

应急预案编号：DMSY----YA0002

版本号：V2.0

江西帝玛实业有限公司

突发环境事件应急预案

单位名称：江西帝玛实业有限公司

发布日期：2024 年 11 月 10 日

目 录

1 总则及修编说明	2
1.1 修编说明	2
1.2 编制目的	3
1.3 编制依据	3
1.4 工作原则	5
1.5 适用范围	5
1.6 事件分级	6
1.7 预案体系	7
1.8 单位概况与环境保护目标	9
2 应急组织机构与职责	26
2.1 组织机构及职责	27
2.2 现场指挥部	28
2.3 应急工作机构	28
2.4 地方机构及职责	30
2.5 环境应急专家组	30
3 预防与预警机制	31
3.1 风险事故源项分析	31
3.2 环境风险评估	34
3.3 环境事件预防	34
3.4 预警分级	36
4 应急响应	42

4.1 应急预案启动条件	42
4.2 信息报告	42
4.3 先期处置	44
4.4 现场污染控制与消除	45
4.5 扩大应急	49
4.6 指挥与协调	49
4.7 信息发布	49
4.8 应急终止	49
4.9 安全防护	50
5 后期处置	56
5.1 善后处置	56
5.2 事件调查与评估	56
5.3 恢复重建	57
6 应急保障	58
6.1 人力资源保障	58
6.2 财力保障	58
6.3 物资保障	59
6.4 医疗卫生保障	59
6.5 通信保障	59
6.6 交通运输保障	59
6.7 治安维护	60
6.8 科技支撑	60
7 预案管理	61

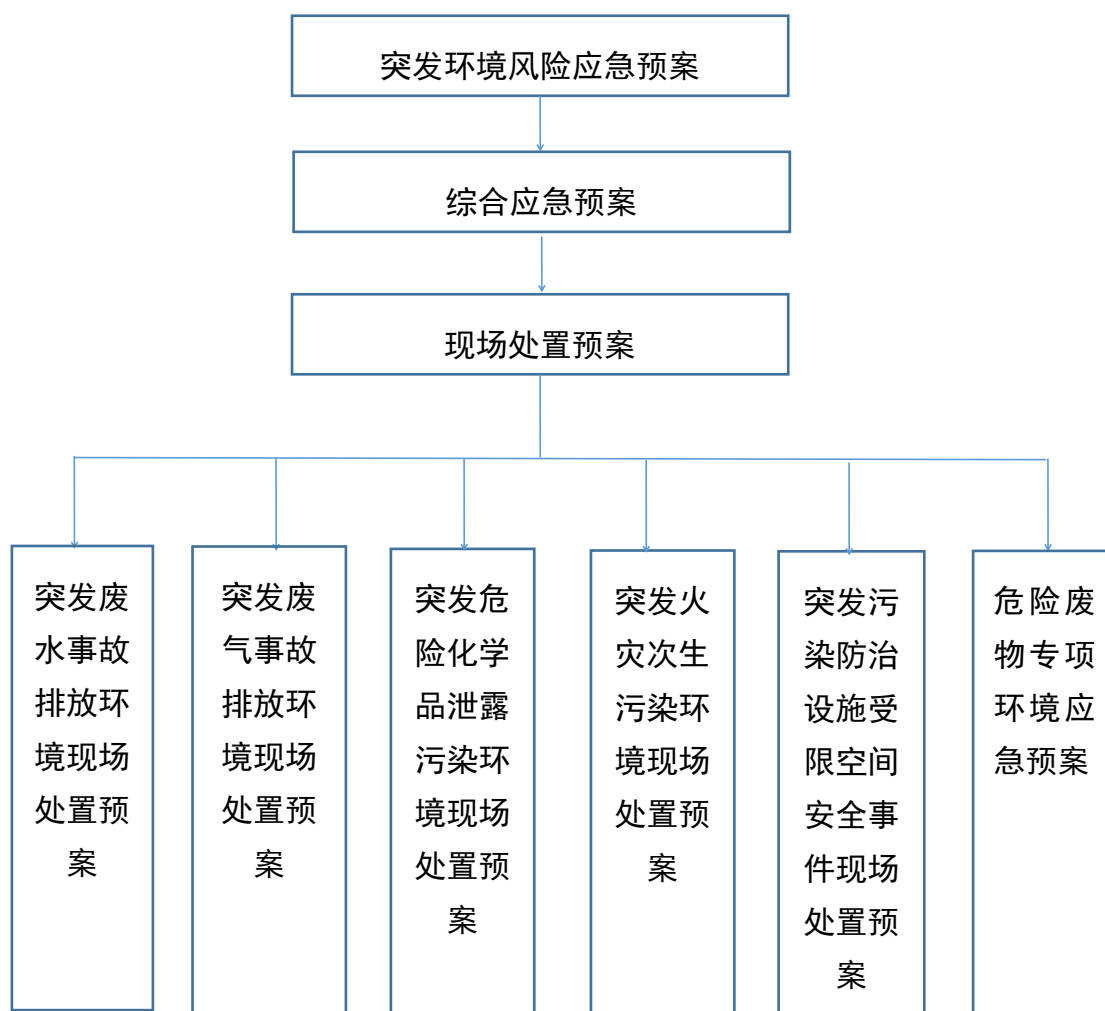
7.1 宣传培训	61
7.2 应急演练	62
7.3 责任与奖励	64
7.4 预案的修订	65
7.5 预案的说明	65
8 附则	67
8.1 名词术语	67
8.2 预案解释	68
8.3 预案发布与发放	69
8.4 预案的实施与生效时间	69
9 附件	70
现场处置预案之一：突发废水事故排放环境事件现场处置预案	70
现场处置预案之二：突发废气超标排放环境事件现场处置预案	75
现场处置预案之三：突发危险化学品污染环境事件现场处置预案	82
现场处置预案之四：突发火灾次生污染环境事件现场处置预案	89
现场处置预案之五：突发污染防治设施受限空间安全事件现场处置预案	96
附件与附图	103

编制说明

本预案编制严格参照《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发[2010]113号）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639--2013）、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）和《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》（环办应急[2018]8号）的规定进行。

本预案的编制内容共分为9个部分，即：总则、应急组织机构与职责、预防与预警机制、应急响应、后期处置、应急保障、预案管理、附则、附件。

本预案由1个综合应急预案、6个现场处置预案构成，发生需要上级主管部门调度本区域内各方面资源和力量才能够处理的事故时，与上一级政府相关预案相衔接。



应急预案体系图

1 总则及修编说明

1.1 修编说明

1.1.1 回顾性评价

江西帝玛实业有限公司于2021年12月编制完成《江西帝玛实业有限公司突发环境事件应急预案》，并通过抚州宜黄生态环境局备案。根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）要求“企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估”。因此，公司需对现有突发环境事件应急预案进行修订。2024年10月，公司相关负责人员对厂区环境风险现状核实统计，主要包括公司基本情况、风险源、环境风险受体、风险防范措施、评估方法等。

（1）企业基本信息变化情况与2021首次备案相比，无变化。

（2）风险源变化情况

与2021年备案时相比，本公司风险源无变化。

（3）周边环境受体变化情况

与2021年备案时相比，周边环境受体无明显变化。

（4）防控措施

与2021年备案时相比，安全操作系统、消防系统均可正常使用，个人防护用品有所增加。

（5）评估方法

2021年使用的评估方法为最新标准，无更新。

（6）风险等级

2021年备案应急预案评估的风险等级为一般，本次评估按照最新的风险分级方法评估后风险等级为一般环境风险。

（7）环境事故发生情况

公司近三年未发生突发环境事故。

1.1.2 修编内容情况

表 1-1 厂区环境风险变化情况

预案项目		变动内容	变动情况
企业基本信息		无	/
环境风险	风险源分析	无	/
	生产工艺	无	/
	仪器设备	无	/
	周边环境受体情况	无	/
	评估方法	无	/
	防控措施变化	无	/
应急管理组织体系与职责		有	组织机构和职责发生变化
应急资源		有	新增呼吸器、防毒面具等
应急演练发生的问题		无	/
近三年是否发生环境影响事故		无	/

1.2 编制目的

为贯彻落实国家关于突发环境应急管理的法律法规，确保突发环境事件发生时能高效应对，从而降低环境事件风险，根据《突发环境事件应急预案管理暂行办法》（环发【2010】113号）文件、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环保部环发[2015]4号）和《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》等文件规定，建立健全江西帝玛实业有限公司突发环境污染事件应急救援体系，确保本公司在发生重大环境污染事件时，各项应急工作能够快速、高效、有序地启动和运行，最大限度减轻污染事故对环境造成的损失，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，特制定本预案。

1.3 编制依据

1.3.1 国家法律、法规及政策

- 1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；
- 2) 《中华人民共和国突发环境事件应对法》（第十次会议修订通过，2024年11月1日起施行）；

- 3) 《中华人民共和国安全生产法》（2014.12.1 施行）；
- 4) 《危险化学品安全管理条例》（2011.12.1 施行）；
- 5) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发[2011]35 号）；
- 6) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1 施行）；
- 7) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；
- 8) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2013 年修订）；
- 9) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；
- 10) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办〔2014〕34 号）；
- 11) 《突发环境事件应急管理办法》（部令第 34 号）（2015.6.5 施行）；
- 12) 《突发环境事件调查处理办法》（2015.3.1 施行）；
- 13) 《突发环境事件信息报告方法》（环保部令第 17 号）（2011 年 5 月 1 日）；
- 14) 《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》（环境保护部公告 2016 年第 74 号）；
- 15) 《国家危险废物名录》（2021 版）。

1.3.2 技术导则及标准规范

- 1) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- 2) 《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）；
- 3) 《危险货物分类和品名编号》（GB6944-2005）；
- 4) 《危险货物品名表》（GB12268-2012）；
- 5) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- 6) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- 7) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- 8) 《土壤环境质量标准（试行）》（GB15618-2018）；
- 9) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2020）；
- 10) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34 号文）。

1.3.3 其他文件

- 1) 《江西帝玛实业有限公司年产 200 万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影

响报告书》及批复；

2) 《江西帝玛实业有限公司年产200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目（一期50万套）竣工环境保护验收报告书》。

3) 企业提供的其他资料。

1.4 工作原则

环境应急预案工作实行“统一指挥、分工负责、企业自救与社会救援相结合”的基本原则，以人为本，确保人身安全和健康，加强应急救援人员的安全防护，最大限度地减少事故灾难造成的人员伤亡和危害。组织实施环境应急救援工作的基本原则为：预防为主、以人为本、统一思想、快速响应、属地管理、依法办事。

预防为主，以人为本：一旦事故发生，在采取各种措施时，首先考虑和保证人员安全，包括公司职工和外部相关人员的安全。定期开展风险识别、完善风险防范措施、确保应急物资供给保障。发生环境污染事件时，调用一切可用资源，采取必要措施，最大限度地减少环境污染事件造成的人员伤亡和环境破坏。

统一思想，快速响应：突发环境污染应急工作服从本公司应急领导小组的统一领导，各部门落实相应职责，实施分级管理。发生突发环境事件时，现场应急领导小组到达前，由当班负责人负责指挥；应急领导小组到达后，由应急领导小组统一指挥处理。

属地管理，依法办事：应急工作的主体是江西帝玛实业有限公司，服从抚州市宜黄县的统一领导、协调。充分发挥江西帝玛实业有限公司的自救作用，自救为主，社会救援为辅。将地方政府和监管部门在处置危险化学品企业突发事件时，提供的法律依据和法律监督，作为必须遵守的基本原则、法律程序。

1.5 适用范围

本预案适用江西帝玛实业有限公司发生突发环境事件可能涉及的区域范围内，由于意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，造成不良社会影响的突发性环境事件的应急救援，以及周边单位或企业发生环境污染事故时可能涉及到该公司时的应急处置行动。

1.5.1 适用情形

（1）安全生产事故引发的突发环境事件：危险废物溢出导致易燃物泄露，可能造成火灾或气体爆炸；危险废物溢出导致有毒物质泄露；危险废物的溢出不能控制在厂区内，导致厂区外土壤或者水体污染；废气处理设施故障导致污染因子超标排放；危化品泄露。

（2）自然灾害等意外事故引发的环境污染事件：指雷暴、冰雹、暴雨等自然灾害引发的环境污染事件。

（3）其它突发环境事件。

1.5.2 不适用情形

（1）企业的原辅材料、危险废物等物料厂外装卸、运输过程中的突发环境事件不适用于本应急预案。

（2）企业单纯的安全生产事故不适用本应急预案。

（3）2024 年 11 月之后，企业任何变更管理机构、增加第二部分表 3-2 之外的环境风险物质、变更生产工艺及相关设施等行为，其变更部分突发环境事件应急预防、预警及处置工作均不适用本预案（注：变更部分应及时进行修订和更新，修订和更新并完成备案后，则可适用）。

（4）预案达到有关年限时（一般是 3 年）（注：达到年限时应及时进行修订和更新，修订和更新并完成备案后，则可适用）。

1.6 事件分级

结合本公司实际情况，针对可能产生环境污染事件的严重性、紧急程度、危害程序、影响范围、内部控制事态的能力以及可以调动的应急资源，为方便管理、明确职责，将公司突发环境事件从重到轻依次分为社会级（I 级重大环境污染事件）、公司级（II 级较大环境污染事件）和车间级（III 级一般环境污染事件）。

若发生特别重大（I 级）事件，全权遵照政府应急预案处理，由政府指挥。

1、社会级（I 级重大环境污染事件）

发生事故时，其影响范围已超出厂界外，且事故暂未能得到有效的控制，并需要请求外部的应急能力。可能造成伤亡、中毒，或者一次造成直接经济损失大。如

整个厂区发生火灾。

2、公司级（Ⅱ级较大环境污染事件）

发生事故时，其影响范围未超出厂界外，能控制在厂界内的，通过调动全公司的应急资源，能有效地控制事故的。可能造成重伤、中毒，或者一次造成直接经济损失较大。如生产装置、仓库或起火燃烧等。

3、车间级（Ⅲ级一般环境污染事件）

发生事故时，影响范围控制该车间区域内，现场作业人员的能及时处理、控制和消除，同时不会影响到周边岗位或发生连锁反应的。可能造成轻伤、轻微中毒，或者一次造成直接经济损失较小。如生产装置、仓库或小火星、废气、废水少量泄漏等。

1.7 预案体系

突发事件应急预案体系由总体应急预案、专项应急预案、部门应急预案、地方应急预案、企事业单位应急预案、重大活动应急预案等六大类构成。本预案属企事业单位突发环境事件应急预案。

本预案是《抚州市突发环境事件应急预案》在本单位的具体体现，本公司与抚州市生态环境局、抚州市宜黄生态环境局突发环境应急指挥部等部门建立了应急联动机制，与宜黄工业园区突发公共事件总体应急预案相衔接，同时与本公司综合预案内容相衔接，一旦发生突发环境事件，及时上报突发环境事件信息。

（1）应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时，公司周边单位协调组应及时承担起与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向公司应急指挥部汇报；编制环境污染事故报告，并将报告向上级部门汇报。

（2）预案分级响应的衔接

①一般（车间）污染事故：在污染事故现场处置妥当后，经公司应急指挥部研究确定后，向当地环保部门事故应急处理指挥部报告处理结果。

②较大（厂区）或重大（区域）污染事故：应急指挥小组在接到事故报警后，及时向宜黄工业园区突发环境应急指挥部报告，并请求支援；宜黄工业园区突发环

境应急指挥部进行紧急动员，适时启动园区突发环境事件应急预案，迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门，根据应急预案成立各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作，厂内应急指挥小组听从政府应急指挥部的领导。污染事故基本控制稳定后，企业应急指挥小组将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故后续处置工作。

（3）应急救援保障的衔接

公共援助力量：厂区还可以联系园区消防大队、抚州市宜黄生态环境局、宜黄县应急资源管理局等。

宜黄县公共消防队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

（4）应急培训计划的衔接

企业在开展应急培训计划的同时，还应积极配合宜黄县相关部门开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与宜黄县应急组织取得联系。

（5）公众教育的衔接

企业对厂内和附近地区公众开展教育、培训时，应加强与周边公众和相关单位的交流，如发生事故，可更好的疏散、防护污染。

（6）风险防范措施的衔接

①污染治理措施的衔接

当风险事故泄漏物料及事故废水超过企业能够处理范围后，应及时向宜黄等相关单位请求援助，帮助收集，以免风险事故发生扩大。

②消防及火灾报警系统的衔接

厂内建设灭火和报警器材；厂内采用电话报警，火灾报警信号报送至厂内消防站，必要时报送至园区消防大队。

③应急救援物资的衔接

当企业应急救援物资不能满足事故现场需求时，可在宜黄县突发环境事件应急指挥部协调下向其他企业请求援助，以免风险事故的扩大，同时应服从县里调度，对其他单位援助请求进行帮助。

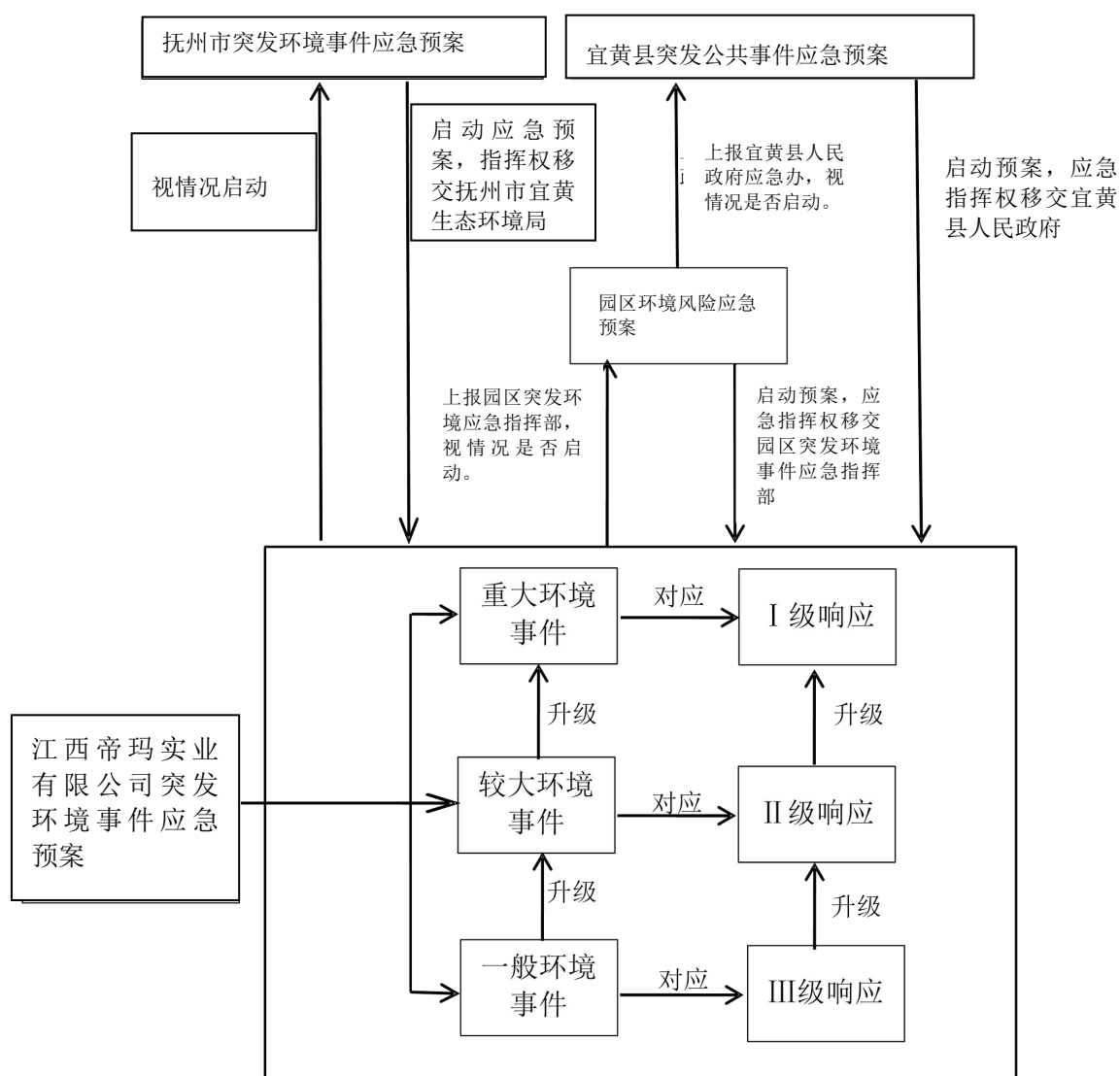


图 1-1 突发环境事件联动机制示意图

1.8 单位概况与环境保护目标

1.8.1 单位基本情况概述

1.8.1.1 企业简介

江西帝玛实业有限公司是一家专业从事汽配生产销售的公司，公司产品主要为汽车轮毂，产品在国内外汽车制造市场上有很强的竞争力。公司总投资 165215.97 万元人民币，其中环保投资 110 万元，占项目总投资的 0.07%。

2015年1月中晟环保科技开发投资有限公司编制了《江西帝玛实业有限公司年产 200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书》，2015年2月6日抚州市环

境保护局对该项目进行了批复（批复文件《关于江西帝玛实业有限公司年产200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书的 批复》抚环审函[2015]9号）。

2019年12月7日至2019年12月8日江西帝玛实业有限公司委托江西华普环保技术有限公司对“江西帝玛实业有限公司年产200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目（一期50万套）”进行了“三同时”验收现场监测。公司已取得排污许可证，排污许可证编号为：91361026593792938M001U，在注重营运的同时，公司亦以环境保护为己任，不断改进工艺和完善管理以减小企业生产对环境的不良影响。

公司基本情况见下表1-2。

表 1-2 公司基本情况一览表

注册地址	江西省抚州市宜黄县工业园区丰厚小区（项目用地中心坐标：东经 116°16'31.8"， 北纬27°39'49.61"）		
公司地址	宜黄县工业园区丰厚小区	占地面积	193333平方米
所属行业	金属结构制造 C3311	成立时间	2012年5月
总投资	165215.97万元	员工人数	263
法人代表	于红星	企业负责人	吕岩良
经济类型	有限公司		
上班时间	年工作日300天，每天1班，每班8小时		

1.8.1.2 地理位置

宜黄县地处江西省中部偏东、抚州市南部,宜黄县地理坐标为东经 116°16'14"~116°16'49",北纬 27°03'44"~27°06'49"之间,东连南城、南丰,西接乐安、崇仁,南毗宁都,北靠临川,石宜公路穿过厂区所在地,交通便利。宜黄县城距省会南昌 158 公里、抚州61 公里,处在以南昌为中心的2 小时、以抚州为中心的1 小时经济圈。

本项目建设用地位于抚州市宜黄县桃陂乡大港村、工业园丰厚工业小区。项目用地位于城区北出口,距离县城行政中心约 14.3km,辖属宜黄县桃陂乡。项目厂区中心地理坐标为:东经 116°16'31.8",北纬27°39'49.61"。

1.8.1.3 所在地自然条件简介

1、地形、地貌及地质

宜黄县地处武夷山脉与零山脉向抚河平原过渡地带，东南西三面环山，东南和西南向北倾斜，境内以丘陵低山为主。仅东南两边的边缘及中南的部分为中低山，山间多狭长河谷小平原，属赣东南中低丘陵区。地势南高北低。全县最高点是南部的军峰山（海拔 1760.9m），中支主峰鱼牙嶂（海拔 1467.9m），西支主峰大王山（海拔 1136.6m），最低点是北部的曾坊村田段（海拔 50m），用地结构大体分为“八山半水一分田，半分道路和庄园”。

县境内出露地层有震旦系、寒武系、三叠系、白垩系、第三系和第四系等。震旦系是宜黄县主要岩层之一，分布甚广。另外在河床中有白色石英砂组成边滩、心滩、沙咀等，在山坡上有零星残坡积层。

项目所在地桃陂乡地势西南高东北低，四面群山环绕，丘陵占 30%。

项目所在地及周围是荒山丘陵地，是宜黄县规划的工业用地，现已基本填平，厂区东面约 2360m 处是宜黄河，西面 700m 处为宜黄至抚州公路。

2、水文、气象特征

宜黄县主干河流为宜黄河，在宜黄县境内汇集了宜水、黄水、曹水、黎溪等 7 条主要河流，在宜黄县境内全长流域长 116 公里，出县后在 55 公里处流经临川区上顿渡镇，在下游与崇仁河汇合，成为临水。宜黄河多年平均径流量为 16.315m^3 ，年平均流量为 $51.6\text{m}^3/\text{s}$ ，最大流量为 $1750\text{m}^3/\text{s}$ ，最小流量为 $4.29\text{m}^3/\text{s}$ 。

宜黄县境内的宜黄河在出境处以上控制流域面积为 1983.08km^2 ，比全县总面积大，河长 35.3km，天然落差 27.1m，坡降 0.8‰；根据桃陂水文站最新资料显示：宜黄河的河宽 111m；桃陂至大港河流坡度 2.5m，河底平均高程 65.24m；丰水期年最大流量 $1100\text{m}^3/\text{s}$ ；枯水期年最小流量 $10.6\text{m}^3/\text{s}$ ；2006 年最小流速 0.058m/s，流量为 $3.02\text{m}^3/\text{s}$ 。

宜黄河位于项目所在地的东侧，项目所产生的废水最终排入宜黄河。宜黄河在桃陂乡全长约 16 公里。

1.8.1.4 空间格局

项目位于宜黄县丰厚工业区内，地块呈规则矩形形状，出入口位于用地北厂界，面对园区规划道路，可满足人流及物流的需要。项目建设工程主要包括 3 座生产厂房、液化气储罐区、综合办公楼 1 栋、员工宿舍 1 栋（底层设食堂）以及 配电间、水泵

房、给排水系统、供配电系统及环保设施等。

根据厂区平面布置，正门及出入口设置在地块西面，由西往东依次布置办公生活区、生产区、储罐区。项目办公生活区布置在厂区西侧，停车场及综合办公楼位于厂区西北侧，门卫室、宿舍楼、篮球场位于厂区西南侧；厂区中心按南、北两列各布置三座厂房，由西往东分别布置涂装生产线、机加工生产线、热处理生产线；污水处理设施沿北厂界建设，临近生产区便于废水收集；储罐区位于厂区东北侧，靠近厂房三。宜黄县主导风向为北风，项目生活区位于生产区域主导风向的侧风向，受生产废气影响较小。

总体而言，公司总平面布置基本合理，平面布置图见附图二。

1.8.1.5 主要建筑和设备情况

如下表1-3。

表1-3 企业主体建筑及设施统计表

项目	计划建设内容		实际建设情况
主体工程	厂房一	1层，总建筑面积21600 m ² ，设前处理及涂装生产线	建筑面积 21600m ² ，设前处理及涂装生产线、机加工及成品库
	厂房二	1层，总建筑面积14400 m ² ，设热处理及机械加工生产线	总建筑面积14400m ² ，设热处理、铸造，含试验检测室
	厂房三	1层，总建筑面积14400 m ² ，设铸造生产线，含试验检测室	总建筑面积14400m ² ，为出租
	厂房四	1层，总建筑面积13440 m ² ，设铸造生产线，含试验检测室	未建设
	厂房五	1层，总建筑面积13440 m ² ，设热处理及机械加工生产线	未建设
	厂房六	1层，总建筑面积20160 m ² ，设前处理及涂装生产线	未建设
辅助工程	储罐区	占地面积6000 m ² ，同时贮存2个卧式天然气储罐，实际可供全厂5天用气量，储罐规格：高13m、直径2.25m	占地面积6000m ² ，同时贮存2个卧式天然气储罐，实际可供；全厂5天用气量，储罐规格：高13m、直径2.25m
	综合办公楼	6层，总建筑面积14088m ²	未建设
	宿舍楼一	5层，总建筑面积7055m ²	4层，总建筑面积7055m ²
	宿舍楼二	5层，总建筑面积7055m ²	未建设
	宿舍楼三	5层，总建筑面积7055m ²	未建设
	门卫	1层，建筑面积75m ²	1层，建筑面积75m ²

贮运工程	外部运输	本工程厂外运输以公路运输为主，外来原料由汽车运到仓库。运输方式主要采用公路运输。	本工程厂外运输以公路运输为主，外来原料由汽车运到仓库。运输方式主要采用公路运输
	内部贮存	1#、6#车间内设置产品仓，3#、4#车间内设原料库	1#车间内设置产品仓
环保工程	废水处理系统	厂区新建生产废水处理站处理，处理能力为200m ³ /d	厂区新建生产废水处理站处理，处理能力为200m ³ /d
		1座320 m ³ 事故池（兼作消防尾水收集）	1座320m ³ 事故池（兼作消防尾水收集）
	废气处理系统	旋风除尘器、布袋除尘器、水帘幕漆雾净化等	旋风除尘器、布袋除尘器、水帘幕漆雾净化
	固废暂存场	垃圾箱若干；危废暂存场设置在1#、6#油漆车间，面积100 m ² ，最大贮存能力为100吨；一般工业固废暂存场设置在2#、5#机加工车间内，占地面积200 m ² ，最大贮存能力为200吨	垃圾箱若干；危废暂存场设置在1#油漆车间，面积100m ² ，最大贮存能力为10吨；

1.8.1.5 主要设备

表1-4 主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	单台功率(KW)	计划数量(台套)	实际数量	备注
1	连式熔解炉	GW-5	2500	2	1	铸造车间
2	连续式精炼炉	AOD-5t	60	2	1	铸造车间
3	铝屑回收机	Y LX-300B	30	4	1	铸造车间
4	除气机	100B	1.1	4	1	铸造车间
5	保温炉	ZEH-2000	39	2	1	铸造车间
6	铸造机	J458	60	10	10	铸造车间
7	磨具预热器	RT3-180-5	160	4	4	铸造车间
8	数控施压机	3VDZ20-11	80	10	10	铸造车间
9	去冒口机	12-26	4.5	10	2	铸造车间
10	连续热处理线	定制	360	2	1	热处理车间
11	抛丸机	ZDL-Q376	21.5	10	0	热处理车间
12	立式加工中心	V-850	22	2	2	加工车间
13		V-960	22	2	2	加工车间
14		V-1160	25	2	2	加工车间
15	卧式加工中心	MAZAK-H630	22	2	2	加工车间
16		MAZAK-ATV5080	30	2	2	加工车间
17		MAZAK-FH1080	30	2	2	加工车间
18	自动去毛机	QM1025	11	10	0	加工车间
19	X射线探伤设备	DGT160	9	20	1	品质部
20	氦气质谱检漏仪	SFJ-211	2.2	20		品质部

21	清洗槽定制	一条生产线共计 13 个脱脂、磷化、表调及水洗槽，每个体积 1m ³	86	26		涂装车间
22	喷淋机	UF0 槽上喷淋	7.5	10	10	涂装车间
23	涂装生产线	含喷漆室、流平烘干室	200	2	2	涂装车间
24	风机	——	5.5	16	16	各车间
25	空压机	BLT-75AG	55	6	2	各车间
26	水泵	IS50-30-15A	15	2	2	污水站

1.8.1.6 主要产品产量

表 1-5 主要产品一览表

序号	产品名称	设计生产能力 (万套/年)	实际生产能力 (万套/年)	实际日产量 (套/天)	备注
1	铝合金汽车轮毂	200	50	1953	目前仅建成一期 50 万套每年生产线

1.8.1.7 主要原辅材料及能源消耗

表1-6 主要原辅材料消耗一览表

类别	名称	重要组分、规格、指标	单耗 (kg/套铝 轮毂)	计划消 耗量	实际 消耗量	来源 及运输
原料	铝锭A356.2	Al≥91.53%	6	12000t/a	2000t/a	外购、汽 运
	铝锆合金	Sr20.58% (Al4Sr20)	0.024	48t/a	11t/a	外购、汽 运
	铝钛硼	Ti9-11% (AlTi5B1)	0.025	50t/a	10t/a	外购、汽 运
	热固性粉末 涂料	P/T 型（环氧、聚酯树脂）	0.01	20t/a	4t/a	外购、汽 运
	底漆	树脂、颜料、湿润剂、消泡剂、表面调 整剂等添加剂共计 70%，醇类溶剂 1.8%，酯类溶剂4.2%，水 24%。	0.01	20t/a	4t/a	
	色漆	树脂、颜料、湿润剂、消泡剂、表面调 整剂等添加剂共计 72%，醇类溶剂 0.8%，酯类溶剂 10.7%，水 16.5%。	0.01	20t/a	4t/a	
	面漆	树脂95.7%，添加剂4.3%	0.01	20t/a	3t/a	
	稀释剂	石脑油 63%，二甲苯 11.6%，酯类溶剂 4.5%；醇类溶剂 20.9%，不含甲苯及甲 醇	0.005	10t/a	2t/a	外购、汽 运
	清渣剂	含钠(Na)、钾(K)的氯化物及碳酸盐	0.006	12t/a	2t/a	
	乳化液（切 削液）	JH-2 微乳型切削液	0.01	20t/a	3t/a	

辅料	脱脂剂	主要成分 A 剂: 氢氧化钠, B 剂: TX-10 (烷基酚聚氧乙烯醚) 等表面活性剂 (为非离子表面活性剂), 为无磷、低温	0.004	5t/a	1t/a	外购、汽运
	表调剂	为微碱性的胶体溶液, 主要成分是钛盐(钛胶体)和磷酸钠 (15%)	0.0008	1.5t/a	0.4t/a	
	磷化剂	溶液淡黄色透明液体, 主要成分为磷酸二氢锌、磷酸、硝酸镍等, 其中硝酸镍含量约 1-5%, 锌含量约 5%	0.004	5t/a	0t/a	

1.8.1.8 主要生产工艺及产污环节

一、铸造工艺流程见如下图。

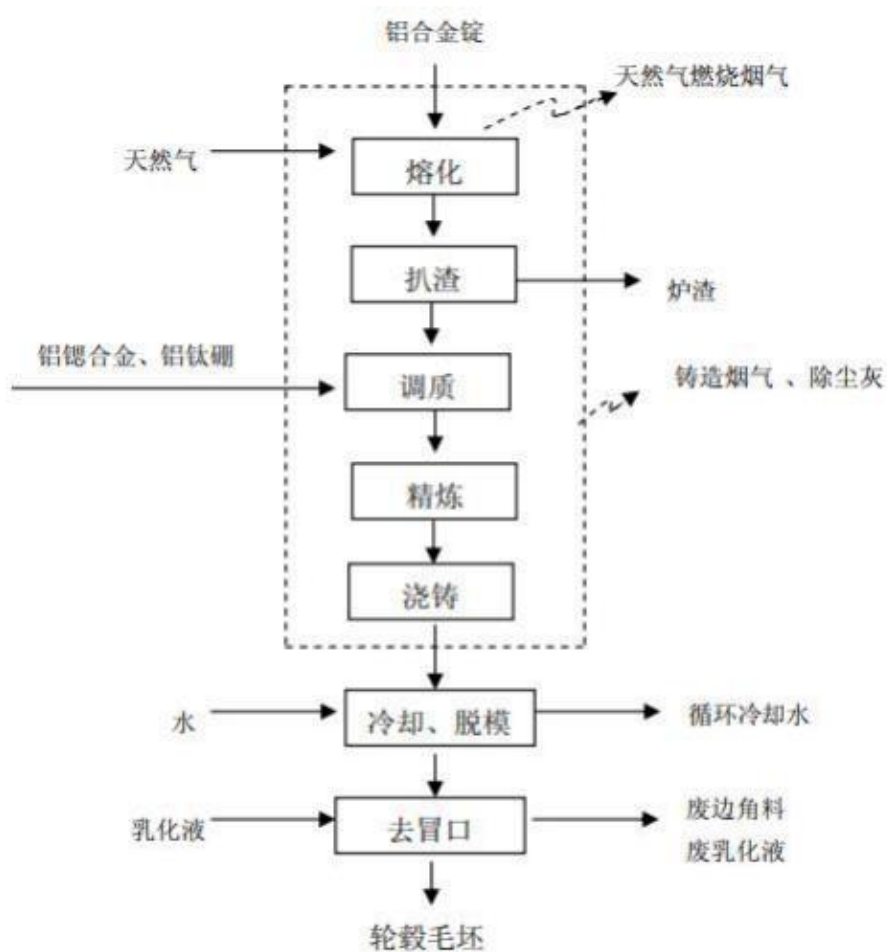


图 1.1 铸造工艺流程图

流程说明:

(1) 铝锭熔化: 采用连续式熔解炉将原料铝锭进行熔化, 本项目熔化采用管道天然气作为燃料, 炉内温度在 600 度至 800 度左右。天然气燃烧烟气由 15m 排气筒高空排放。

(2) 扒渣：当铝锭在熔炼炉里达到熔化温度充分熔化时，加入适量清渣剂均匀撒在铝液面，然后用铁扒将熔剂与渣搅拌混合，并轻轻(沿炉壁)压碎渣团，即可扒除熔体表面漂浮的少量氧化渣。本工序产生炉渣。

(3) 调质：在精炼炉调质室中加入约为铝锭重量 4‰的铝锆合金与约为铝锭总重量 4.167‰的铝钛硼成分进行调质，使得铝液中各金属物料的含量比例达到生产要求。合金熔体中加入适量的铝锆合金与铝钛硼元素，能够使固液相线温度差减少，减小合金的糊状凝固趋势，并且降低合金熔体表面张力，此外还有去气、除杂的精炼作用，提高熔体流动性、降低粘度，有利于夹杂物和气体的排除。

(4) 精炼：充分熔化并经过调质的金属液在连续式精炼炉中完成精炼。

(5) 浇铸：采用重力浇铸机将熔化的铝液原料铸造成所需尺寸的轮毂毛坯。经熔化、精炼的铝液由人工用送料勺取出加入到铝重力铸造机的料筒中，由模具浇口瞬间高压喷射浇注从而快速凝固。铸造过程会产生大量的熔炼烟气及浇铸废气（包括金属氧化物粉尘、烟尘等），经多管旋风除尘器除尘后由 15m 高排气筒排放。

(6) 冷却、脱模：浇铸成型的工件采用循环风水系统进行冷却，采用间接冷却方式，产生的冷却废水循环使用，持续加入新鲜水，不外排。工件冷却成形后自动脱模。

(7) 去冒口：用去冒口机将轮毂毛坯的工艺过渡附件（为避免铸件出现缺陷而设计的）去掉，并对铸件毛坯进行修锉，去除毛刺。本工序产生废边角料和废乳化液。

(8) 铝屑回收：项目将铝屑等废边角料进行回收重新回炉熔炼。由于铝屑上附着大量乳化液，直接回炉会影响产品品质，因此在回炉前需用铝屑回收机将乳化液脱除，回收机将铝屑高速旋转离心甩干，迅速去除铝屑中掺杂的乳化液，通过脱油机下部的出液管，实现切削液回收再利用，脱油的后铝屑即可重新回炉熔炼。

二、X 光探伤、热处理、机加工、气密性检验工段

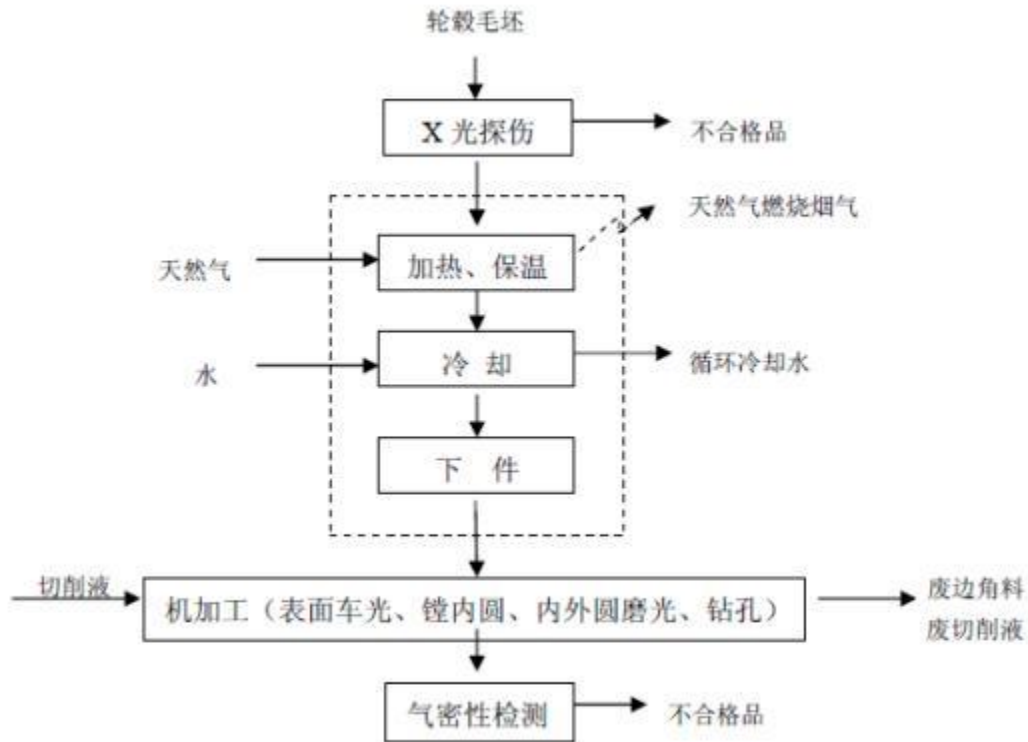


图1.2 X光探伤、热处理、机加工、气密性检验工艺流程图

流程说明：

（1）X光探伤：X光探伤机是用于项目铸造件进行无损检测，以确定其内部是否有缺陷、夹渣裂纹、气孔等。

（2）热处理（退火）：采用燃气热风循环方式，在连续热处理炉中加热轮毂毛坯，炉内升温至 500°C 后，再保持炉内恒温状态（ $500\sim 550^{\circ}\text{C}$ ），对轮毂毛坯进行保温，以提高轮毂的强度、塑性和耐腐蚀性。经保温后的工件在空气中自然冷却后，

再采用自来水进行直接冷却，冷却时间 5min ，过程中需不断补充蒸发损失的水分。工件冷却后再进行人工下件，转入后续生产过程。

本项目热处理线采用的能源为天然气，产生的燃烧烟气先加热（夹套）固熔炉，再经中间管道到时效炉，最后经 15m 排气筒直接排放。冷却水循环使用。

（3）机加工：经热处理工段处理过的铸件进入卧式加工中心进行加工（表面车光、镗内圆、内外圆磨光、钻孔等工序）后，成为轮毂工件。加工过程中产生的金属废边角料由于混合有废切削液，需收集后统一送外处理。

(4) 气密性检测：主要是对轮毂工件进行防漏气检测，检测不合格的轮毂废品返回 溶解炉，资源化回用。

三、前处理工段

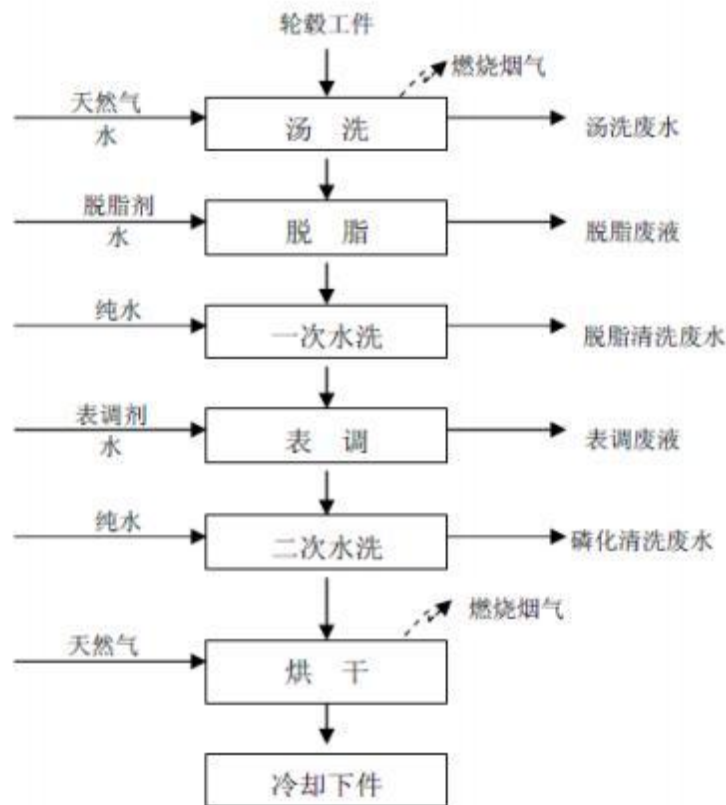


图 1.3 涂装前处理工艺流程图

流程说明：

喷淋式前处理生产线由棚体、供液槽体、喷淋系统、槽液加热温控系统、水份烘干烘道、排风系统等组成，为全封闭结构，所有清洗过程在封闭空间内一次完成。

①上件：手工将轮毂工件挂上前处理生产线悬挂输送链。

②汤洗：首先用热水清洗掉工件表面的大颗粒物，处理时间 3min，槽液循环使用，定期更换，产生汤洗废水。

③脱脂：用脱脂液喷淋工件进行脱脂，处理时间 2min，槽液循环使用，水定期更换，产生脱脂废液。

④一次水洗：接着使用高压喷枪用纯水喷淋冲洗工件上残留的脱脂液，为后续工序 做准备，槽液循环使用，每天更换，产生脱脂清洗废水。

⑤表调：用表面调整剂喷淋工件，进行表面调整处理，以提高磷化膜成膜速度

和成膜质量。槽液循环使用，定期更换，产生弱碱性或酸性含磷表调度液。

⑥二次水洗：使用高压喷枪用纯水喷淋清洗工件，槽液循环使用，每天更换，产生磷化清洗废水。

⑦烘干：在燃气热风循环烘道中将工件上的水份烘干。燃烧机产生的天然气燃烧废气通过 15m 高排气筒直接排放。

⑧冷却下件：常温下冷却工件，人工下件。

四、涂装工段

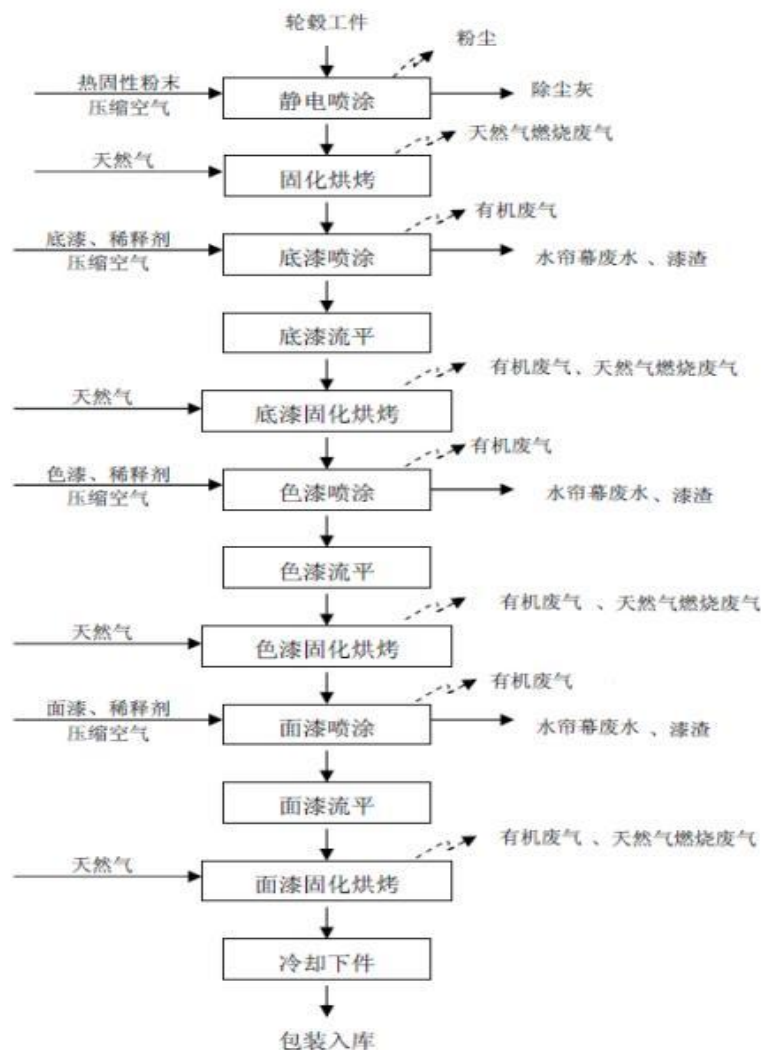


图 1.4 涂装工段工艺流程图

流程说明：

涂装过程主要包括静电喷涂和液体涂装。涂装生产线由喷漆（粉）室、流平室、固定烘道、净化送风系统、排风管道等组成，为封闭式结构，涂装过程在封闭空间内

一次完成。喷漆室采用涡卷式水幕帘喷漆室。

①上件：手工将轮毂工件挂上生产线悬挂输送链；

②静电喷涂：轮毂喷粉室采用静电喷涂工艺进行涂装。静电喷涂是以接地的被涂物为阳极，涂料雾化器为阴极，接上负高压电，在两极间形成高压静电场的作用下沿着电力线方向吸向被涂物，放电后粘附在被涂物上，在被涂物的背面靠静电环抱作用也能涂上涂料。静电喷涂产生的粉尘采用布袋除尘器进行收集处理，收集的粉尘全部回用于生产，尾气则通过15米高排气筒高空排放。

③固化烘烤：在固化烘道内，经热风循环加热，于90~170℃下，对喷涂的塑粉进行固化烘烤，时间30min。产生的天然气燃烧废气由15米高排气筒直接排放。

④底漆喷涂：首先在密闭调漆室内将油漆混合均匀，然后由人工将该漆投入双向门的传递箱（设置于喷涂室内），该传递箱上镶有喷枪输送管，喷涂室内工人操作喷枪先对工件进行底漆喷涂。漆雾和挥发出的有机废气（主要为二甲苯、非甲烷总烃）经水帘净化后形成废气经活性炭吸附处理后由15米高排气筒排空。水帘槽液循环使用，槽液中的漆渣采用清渣剂进行处理后除去，水帘幕废水从而循环使用，定期更换。

⑤底漆流平：在底漆流平室内进行流平，使漆膜在轮毂工件上均匀分布。

⑥底漆固化烘烤：在固化烘道内，经热风循环加热，对喷涂的面漆进行固化烘烤，使底漆在凝固在工件表面上。挥发出的有机废气经活性炭吸附处理后15米高排气筒排空，天然气燃烧废气由15m排气筒直接排空。

⑦色漆喷涂：完成底喷后，将工件静置让其自然冷却，再进行一次色漆涂装，得到不同颜色要求的轮毂件。本工序与底漆喷涂类似，主要产生有机废气、水帘幕废水以及漆渣。

⑧色漆流平：本工序与底漆流平类似。

⑨色漆固化烘烤：本工序与底漆固化烘烤类似，主要产生有机废气和天然气燃烧废气。

⑩面漆喷涂：完成色喷后，将工件静置让其自然冷却，再进行一次面漆涂装。本工序与底漆喷涂类似，主要产生有机废气、水帘幕废以及漆渣。

⑪面漆流平：本工序与底漆流平类似。

1.8.2 企业环境保护状况

1.8.2.1 环境管理状况

2015年1月中晟环保科技开发投资有限公司编制了《江西帝玛实业有限公司年产200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书》，2015年2月6日抚州市环境保护局对该项目进行了批复（批复文件《关于江西帝玛实业有限公司年产200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书的 批复》抚环审函[2015]9号）。

2019年12月7日至2019年12月8日江西帝玛实业有限公司委托江西华普环保技术有限公司对“江西帝玛实业有限公司年产200万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目（一期50万套）”进行了“三同时”验收现场监测。公司已取得排污许可证，排污许可证编号为：91361026593792938M001U，在注重营运的同时，公司亦以环境保护为己任，不断改进工艺和完善管理以减小企业生产对环境的不良影响。

1.8.2.2 废水污染物及处置情况

项目废水主要包括生产废水、制纯水浓水和生活污水。

制纯水浓水同生产废水一同排入污水处理站，经调节池处理后，经混凝沉淀+兼氧+接触氧化+沉淀处理后外排至宜黄县工业园区污水厂，生活污水经隔油池化粪池处理后直接排入宜黄县工业园区污水厂。

1.8.2.3 废气污染物及处置情况

1、铝锭熔化天然气燃烧废气经 15 米高排气筒外排；铸造烟尘经多管旋风处理后经 15 米高排气筒外排。

2、固熔炉天然气燃烧废气经 15 米高排气筒外排。

3、喷塑废气由自带布袋收集回用后，车间内作无组织排放；喷塑固化采用 1 条烘道，废气收集后经过滤棉、UV 光解处理后经 15 米高排气筒外排。喷漆废气通过水帘预处理，经收集管道收集经过滤棉、UV 光解处理后经 15 米高排气筒外排。喷漆固化采用 2 条烘道，废气收集后经过滤棉、UV 光解处理后经 15 米高排气筒外排。喷塑和喷漆废气共用 1 根 1000*850、高 15 米排气筒。如下图 1.5，图 1.6。

浇铸废气集气罩 → 多管旋风除尘 → 引风机 → 15m 排气筒达标排放

图 1.5 浇铸废气处理工艺示意图

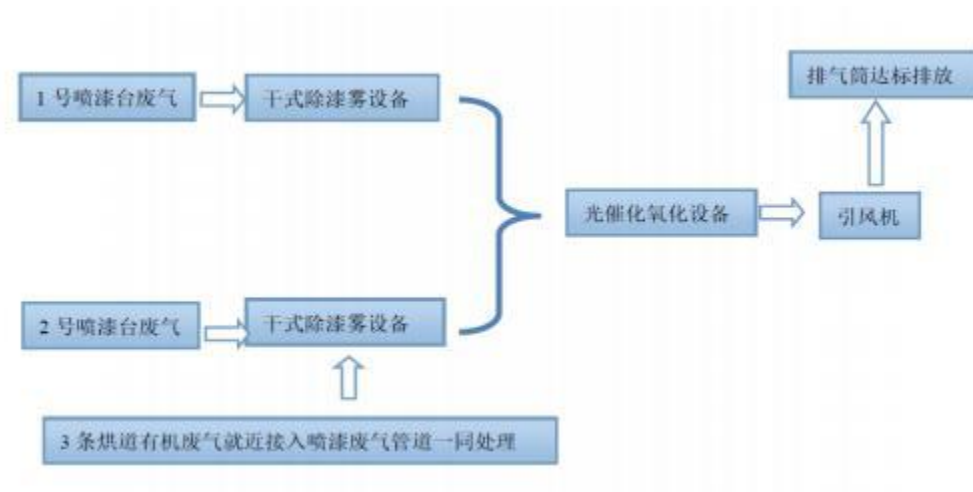


图 1.6 喷漆废气处理工艺示意图

4、无组织废气

无组织废气主要包括铝屑回收前处理废气、机加工废气（乳化液挥发废气）、调漆废气、铸造废气等，通过加强绿化、加强通风等方式进行处理。

1.8.2.4 噪声治理措施

项目噪声主要来源于各类机械设备，如去冒口机、机加工设备、风机、空压机、水泵等。通过减振，选用低噪声设备等方式减少本项目噪声对周边环境的影响，项目机械设备都安置在工厂厂房内或相应设备的室内，可以有效减少机械设备产生的噪声。

1.8.2.5 固体废物及处置情况

本项目的固体废物主要为熔解炉炉渣、除尘系统带来的除尘灰、机加工等工序产生的废乳化液、金属边角料、不合格产品、废活性炭、漆渣、废油漆桶、废包装材料、污泥、生活垃圾等。固废具体产生和排放情况见表 1-7。

表 1-7 固体废弃物产生和排放状况

序号	名称	分类编号	产生量 (t/a)	性状	处理处置方式	排放量 (t/a)
S1	溶解炉炉渣	---	552.67	固态	环卫部门清运	0
S2	炉窑除尘灰	---	39.82	固态	环卫部门清运	0
S3	去冒口废边角料	---	1000	固态	回用于生产	0
S4、S7	不合格品	---	1038.2	固态	回用于生产	0
S5	抛丸除尘灰	---	91.24	固态	环卫部门清运	0
S6	机加工废边角料	---	167.78	固态	外售	0

S8	静电喷涂除尘灰	---	7.92	固态	环卫部门清运	0
L1、L2	废乳化液	HW09	15	液态	委托有资质的单位处理	0
S9、S10、S11	漆渣	HW12	10.89	固态	委托有资质的单位处理	0
S12	废活性炭（含溶剂废气）	HW06	53.985	固态	委托有资质的单位处理	0
S13	污泥(含锌)	HW23	7	固液		0
S14	废油漆桶	HW12	10	固态		0
S15	废包装材料	---	15	固态	外售	0
S16	生活垃圾	---	61.44	固态	环卫部门清运	0
---	合计	---	3070.945	---	---	0

1.8.3 周边环境保护目标

1、水环境保护目标

根据项目特点，本项目废水主要包括循环冷却水、涂装前处理废水、涂装（水帘幕）废水、制纯水废水、地面冲洗废水及员工生活污水等。

项目各类废水分别采取相应措施预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，再纳入宜黄县丰厚工业小区污水处理厂进行集中处理，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准后最终排入宜黄河。

2、大气环境保护目标

控制工艺废气及其污染物的排放量，保证废气净化设施的正常运行，使各污染源的废气排放分别执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准；天然气燃烧烟气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》GB9078-1996 中 II时段二类区标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；涂装工序产生静电喷涂粉尘及漆雾、二甲苯和即非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；未捕集的铸造烟（粉）尘无组织排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表 3 中无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度。

3、声环境保护目标

对高噪声设备采取经济、合理、有效的噪声控制措施，保证厂界噪声低于《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准值。

4、生态保护目标

保护该项目建设地块的生态环境，使其能实现生态环境的良性循环，不对现有的生态环境造成大面积的破坏。

5、环境敏感点保护目标

本项目纳污水体—桃陂乡无名小溪及宜黄河评价河段地表水水质按《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准控制，未发现国家及江西省保护的水生珍稀动植物。根据《江西省地表水（环境）功能区划》，本项目下游最近的取水口为距离本项目排污口入桃陂乡无名小溪处下游 41.4km 处的抚州市吕坊上顿渡第二水厂取水口（位于宜黄河段），项目周围环境敏感点分布见表 1-8。

表 1-8 建设项目周围环境敏感点分布一览表

环境要素	环境保护对象	方位	最近距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	中黄村	WN	360	80 人	二类区
	下黄	N	470	60 人	
	上娄溪	NE	1180	50 人	
	娄溪	NE	1780	50 人	
	下娄溪	NE	2340	110 人	
	梅坊村	E	1630	250 人	
	下纪	ES	2200	80 人	
	卢家	ES	2600	50 人	
	大港村	ES	2050	380 人	
	桥头	SW	570	50 人	
	荣坊	SW	1290	100 人	
	圣华村	SW	2450	50 人	
	蓝家	W	1710	80 人	
	林家	W	1930	120 人	
	中黄小学	WN	670	师生全员1000 人	
	清溪	WN	2100	90 人	
	苍下	WN	2250	50 人	
	宜黄河	E	2360	中河	(GB3838-2002)

江西帝玛实业有限公司突发环境事件应急预案

水环境	桃陂乡无名小溪	W	50	小河	Ⅲ类水体
声环境	项目区域	---	200	---	(GB3096-2008) 3 类区

2 应急组织机构与职责

为了防止事故的发生以及减轻事故所造成的危害，公司成立“应急领导小组”，由组长、副组长组成，事件发生时，应急领导小组自动转换为现场指挥部。组长为转为现场总指挥，副组长转为现场副总指挥。应急领导小组全面负责本公司突发环境事件的领导和指挥，制订企业环境事件应急管理方针、编制应急预案和管理以及日常预案工作计划并监督实施情况。公司应急指挥机构下设“应急管理办公室（日常工作机构）”、“现场指挥部（应急现场指挥机构）”两大机构，其中应急管理办公室设立在公司设施科。现场指挥部下设“现场处置组”、“应急保障组”、“综合协调组”、“应急监测组”、“安全保卫组”、“专家组”，形成完整的救援队伍。若总经理不在企业时，由安全部门或其他部门负责人为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

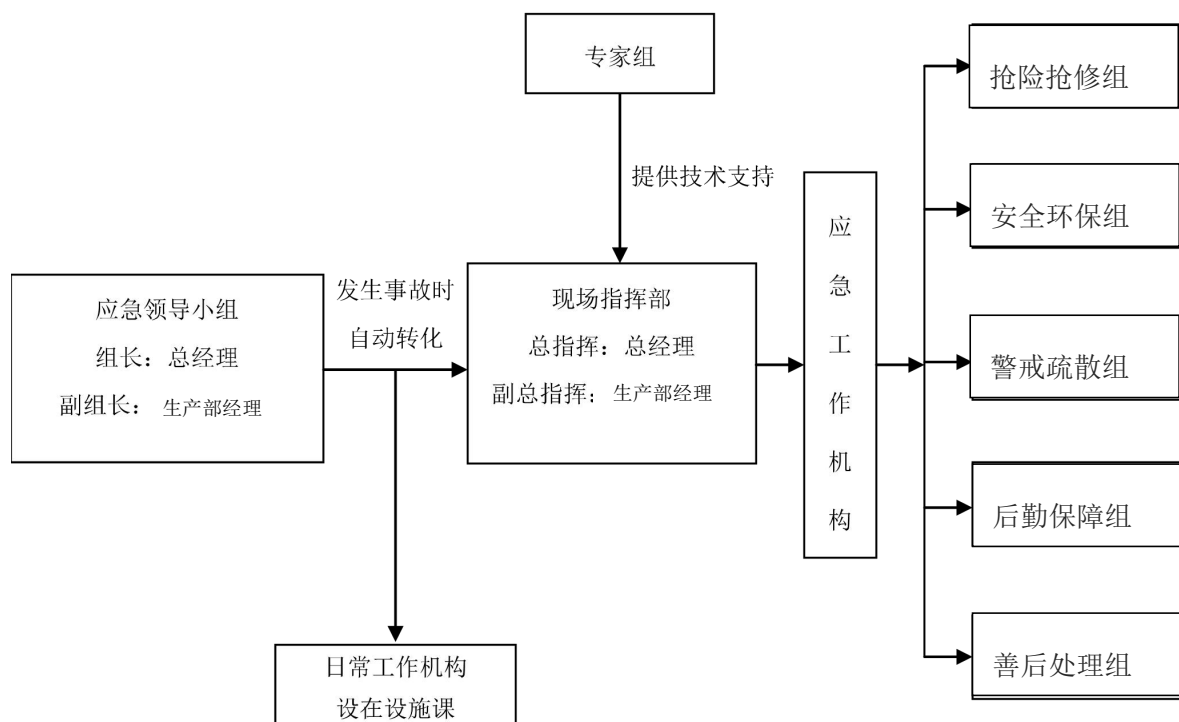


图 2-1 突发环境应急事件组织救援实施结构图

2.1 组织机构及职责

2.1.1 领导小组

由**总经理**担任应急领导小组组长，**生产部经理**担任副组长，应急领导小组日常工作职责如下：

- (1) 宣布应急预案的启动和终止；
- (2) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；
- (3) 研究、决定、部署公司突发环境事件应对工作，建立和完善应急预警机制和应急预案，研究解决人、财、物等重大问题；
- (4) 组织公司应急处置体系的建设，审查其运行情况；
- (5) 统一领导和协调突发环境事件工作；
- (6) 配合市政府、有关部门进行突发环境事件的应急处置和调查处理。
- (7) 编制、修改突发环境事件应急预案。

2.1.2 日常工作机构

设施科负责管理突发环境事件的日常工作机构，受应急领导小组直接领导，负责处理应急领导小组的日常事务，应急预案的编制与管理，对外联络，应急物资的贮备管理等。

日常工作机构职责：

- (1) 服从应急领导小组的领导，处理应急领导小组的日常应急工作以及突发环境事件时的工作。
- (2) 每日例行巡检厂内各可能发生环境污染危害行为的区域，发现问题及时纠正并排除隐患；
- (3) 每日例行巡检厂内应急抢险救援设备、救援物资是否完好及到位，发现问题及时维修救援设备及补充救援物资，保证物资落实到位；
- (4) 每年组织 1 次以上突发环境事件应急演练等；
- (5) 负责组织预案的审批与更新；
- (6) 负责组织外部评审；

(7)有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训,根据应急预案进行演练,向周边企业、社区提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

2.2 现场指挥部

当发生突发事故(件)时,立即启动应急预案,应急领导小组自动转成“现场指挥部”,处理事故应急救援工作。如总指挥不在企业时,副总指挥全权负责事故应急救援指挥工作。总指挥和副总指挥皆不在企业时,由现场最高级别负责人全权负责事故应急救援指挥工作。

现场指挥部负责应急指挥、调度、协调等工作,包括就是否需要外部应急/救援力量做出决策。

- (1) 负责人员、资源配置,应急队伍的调动,组建现场应急救援队伍;
- (2) 确定现场指挥人员;
- (3) 坚持“救人重于救灾”和“先控制、后消灭”的原则,指挥事故现场污染防治救援;
- (4) 批准本预案的启动与终止;
- (5) 向上级汇报和向友邻单位通报事故情况,必要时向有关单位发出救援请求;
- (6) 接受政府的指令和调动;
- (7) 负责保护事故发生后的相关数据以及事故调查。

2.3 应急工作机构

应急工作机构依据实际需要设定,是紧急情况已经发生或将要发生时在现场指挥机构的领导下开展工作的具体执行组织,应急工作机构有:抢险抢修组、警戒疏散组、后勤保障组、安全保卫组、善后处理组等5个应急工作组。

公司各职能部门和全体员工都负有突发环境事件应急救援的责任,各专业队伍是突发事故应急救援的骨干力量,担负着公司内各类突发事故的救援和处置工作。各专业救援队伍分工如下:

2.3.1 抢险抢修组

现场处置组由组长负责指挥,当发生环境污染事故时,依据污染防治的程序,进行现场救援活动,并参与生产恢复工作,具体职责如下:

- (1) 协助预防厂区内可能发生的环境污染危害行为;
- (2) 制订应急处理抢险方案和措施;
- (3) 负责根据警情迅速调度应急工作组、参与制定灭火方案、组织控制势态、现场人员搜救、灭火抢险物资等;
- (4) 提出落实抢险救援装置、设备抢修所需物资;
- (5) 组织落实排险、抢险方案,控制事故势态;
- (6) 依现场状况,按照救援程序,进行现场援救活动,并按事件的发展,将事件发展信息向应急救援指挥部汇报;
- (7) 参与事故调查,事后消洗和恢复。

2.3.2 后勤保障组

后勤保障组由组长负责指挥,主要负责事故发生后的后勤保障工作,其主要职责:

- (1) 负责污染防治物资、设备设施、防护用品及污染防治救援人员用品及时供应及保障;
- (2) 协助疏散及安顿员工;
- (3) 做好紧急情况发生时必要物资的储备、采购与发放工作。

2.3.3 善后处理组

善后处理组由组长负责指挥,主要负责事故发生后的善后保障工作,其主要职责:

- (1) 确定现场紧急施救对策、措施或方案和临时急救护理地点,并立即投入紧急救援工作;
- (2) 快速判定受伤人员的伤势情况,并立即确定送治门诊部和护送人员,护送到送治门诊部后交接伤员的伤势状况和相关事宜;
- (3) 及时向应急领导小组报告发生在本厂突发环境事件处置实时进展情况;
- (4) 发生突发事件或发现负面报道后,及时向应急领导小组报告并提出工作建议;
- (5) 当发生需要与新闻媒体沟通的情况时,配合政府部门,处理媒体应对工作。

2.3.4 警戒疏散组

警戒疏散组由组长负责指挥，主要负责事故发生后的警戒疏散工作，其主要职责：负责现场警戒、交通管制、人员疏散和治安保卫等。

2.3.5 安全保卫组

安全保卫组由组长负责事故发生后人员的紧急疏散、现场警戒、秩序维护、安全救护等工作，其主要职责为：

（1）执行现场指挥部命令，组织人员紧急疏散及秩序维护措施；

（2）进行现场警戒及保卫工作；

（3）对受伤人员进行安全救护，清点统计人员受灾情况；

（4）根据警情迅速组织出警、参与制定救灾方案、组织控制火势、火灾现场人员搜救、灭火抢险物资的保管及补充事故调查。

2.4 地方机构及职责

由于本企业规模较小，不完全具备独立组织应急救援的能力，需要依托周边企业及相关政府机构，以下是周边可以依托的机构及其联系方式：

消防站：119

派出所：110

医院：120

2.5 环境应急专家组

公司成立环境应急专家小组，分别由灭火救援、建筑、环保、燃气、供电等方面的技术专家组成。负责在处置各类突发重、特大事故工作中提供决策咨询；对应急救援工作的指挥、决策提供依据和方案，对事故危害进行预测，对在现场的应急救援单位提供技术支持；协助现场指挥部开展其他相关工作。

3 预防与预警机制

3.1 风险事故源项分析

3.1.1 环境风险源识别

根据公司生产状况、产排污情况、污染物危险程度、周围环境状况及环境保护目标要求，结合公司环境风险评价内容，本预案对可能存在的环境危险源及危险因素进行分析，公司可能发生的突发环境事件主要包括以下 6 种类型，分别是：

- (1) 废水事故排放环境污染事件；
- (2) 废气事故排放环境污染事件；
- (3) 突发危险化学品泄露污染环境事件；
- (4) 火灾产生的次生污染；
- (5) 突发污染防治设施受限空间安全事件；
- (6) 突发危险废物污染环境事件。

3.1.2 突发环境事件风险性分析

(1) 生产废水及生活废水事故排放引起的环境风险性分析

本项目实行雨污分流，废水主要包括生产废水、制纯水浓水和生活污水。雨水采用排水管道收集，就近排入工业园区雨水排水管道，项目废水经厂区污水处理站处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，再由园区污水管网纳入园区污水处理厂进行集中处理，最终处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18919-2002）中一级 B 标准后，外排宜黄河。

废水持续稳定达标排放是公司环境管理每年必制定的目标，但因以下几种情况可能会引起生活废水事故排放：废水浓度过高；废水处理设施故障；生产人员误操作；排放水质监测不及时或数据有误；废水管网跑、冒、滴、漏；火灾引发次生性废水污染等。

(2) 工业废气事故排放引起的环境风险性分析

项目废气主要包括有烟尘、二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷等污染因子。

但以下几种可能会引起生产废气事故排放：废气收集装置管道破损，更换不及

时；废气处理设备故障导致废气未经有效净化直接排放，超过规定限值，对周围大气环境造成污染；抽风系统故障，废气不能及时排出室外造成车间空气污染等。

（3）危险化学品泄漏引起环境风险性分析

公司涉及的危险化学品为天然气、油漆、稀释剂、磷化液、脱脂液等，在正常情况下是严格按照操作流程储存使用而不外排，但因技术人员的疏忽或贮槽发生破损将导致槽液的泄漏、混合或事故排放。一旦发生泄漏事故，槽液漫流于厂区地面，最终进入水体，严重污染受纳水体的水质，因此应加强事故风险的防范措施。公司产生危险化学品泄漏主要致因：

① 中间罐区贮罐因长期使用，基础下沉造成罐体变形或罐体腐蚀而产生穿孔、破裂；装卸时贮罐过满溢流等而发生泄漏；装卸及清洗贮罐过程中的气体挥发，在装卸过程中由于液流的机械搅动作用，会大量挥发气体。

② 设备或管道因腐蚀、安装质量差、以及设备开停频繁、温度升降骤变等原因，极易引起设备、管道及其连接点、阀门、法兰等部位泄漏，造成着火爆炸。

③ 管道或盛装危险化学品的容器破裂、渗漏，致使危险化学品外泄。

（4）火灾爆炸事故引起环境污染风险性分析

公司存在主要火灾爆炸致因：

① 易燃品泄漏，遇到明火或高温，有可能引发火灾事故。

② 电气短路过载引起火灾；

③ 危险化学品引起的火灾，主要情形是明火引起危险化学品燃爆；

④ 违规动火作业引起火灾。外来施工方或本公司设备实施检修动火作业过程中，人为失误引起火灾。

火灾爆炸事故引起的次生环境污染事件主要包括以下两类：

① 火灾爆炸事故引起的水体污染：

公司如果发生火灾爆炸等事故，在灭火救援过程中将使用大量消防水、消防泡沫等，从而产生消防废水、泡沫和公司危险化学品泄漏后的混合液，如果这些废水（废液）未能进入污水管线或应急事故池，而是进入雨排管线，直接排入周边水体环境，会对水体产生较大污染。

② 火灾爆炸事故引起的大气污染:

发生火灾爆炸事故时会产生燃烧废气，该类废气可能对周边环境以及敏感点产生影响。

(5) 环保设施受限空间作业引起安全事故风险性分析

人员在废水处理池、废气塔、废水/废气管道间等进行受限空间作业时，因操作失误、疏忽大意、设备故障和人为意识等原因，可能引起人员中毒、缺氧窒息、触电、高空坠落等事故。

(6) 危险废物泄漏引起环境风险性分析

本项目危险废物主要危险废物为废乳化液、漆渣及废油漆桶等，收集后分类放置于危废暂存间，定期交由危险废物处置资质单位处置。危废暂存间已做好防渗防漏措施；已划定禁区，设置明显的警告标志；但如果管理不当，仍可能造成危险废物泄漏事件发生。危险废物泄漏后会对周边水体和土壤造成影响。

3.1.3 环境风险源确定

环境危险源包括可能导致发生突发环境事件的潜在的不安全因素，包括生产、贮存、经营、使用、运输的环境危险物质以及产生、收集、利用、处置危险废物的场所、设备和装置、污染物处理设施等。

表 3-1 主要环境风险源情况表

序号	风险源	危险因子	事故类型	事故原因	确定方法
1	生产车间	天然气、粉尘、漆雾等	泄漏	输送管道发生断裂或遇火	预测假设
2	废气处理系统	二甲苯、非甲烷总烃等	设备故障	废气处理系统发生故障，未处理的废气直接排放大气中	预测假设
3	废水处理系统	pH、磷、化学需氧量、氨氮等	设备故障	在厂区废水处理站发生故障，生产废水处理效率为0%，废水直接排入管网	预测假设
4	危险废物管理	乳化液、漆渣等	贮存条件损旧	危废暂存间出现裂缝或漏雨等情况，直接渗入地下	预测假设

3.2 环境风险评估

根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号），通过定量分析企业生产、使用、存储或释放的事故环境风险物质数量与其临界量的比值（Q），评估工艺过程与环境风险控制水平（M）以及环境风险受体敏感性（E），按照分级矩阵法划分企业环境风险等级，再结合公司危险源特点，综合判定企业的环境风险等级。

按照国家环保部2014年下发的《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号）及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）编制的《江西帝玛实业有限公司环境风险评估报告》7.3风险等级表征可知，将企业突发大气或水环境事件风险等级划分为一般环境风险、较大环境风险和重大环境风险三级，分别用蓝色、黄色和红色标识。同时涉及突发大气和水环境事件风险的企业，以等级高者确定企业突发环境事件风险等级。

3.3 环境事件预防

3.3.1 环境保护管理制度

公司建立了环境保护管理制度、环保设施维修保养制度，主要包括以下制度：

（1）公司环境保护责任制度。明确从公司到作业班组，从公司领导到作业人员的环境保护职责，特别是环境保护装置的维护、维修岗位人员的职责。

（2）环境保护目标与考核制度。明确环境保护的目标，将环境保护目标纳入年度部门、个人的绩效考核中。对出现管理失误导致环境突发事件的，予以“一票否决”。

（3）环境保护装置的维修保养制度及操作规程。包括废气处理及其噪声控制装置、沉淀池、流量计等废水处理装置的维护、维修。

（4）逐步依据ISO 14001国际标准建立、运行文件化的环境管理体系，持续提高环境绩效。

3.3.2 环境风险隐患排查

为进一步促进和强化对各类环境事件隐患的排查和整改，彻底消除事件隐患，有效防止和减少各类事件发生，结合本单位实际，特制定本隐患排查机制。

事件隐患按照其发现途径和方式，共分三类：一是检查过程中的事件隐患。二

是各区域部门上报的事件隐患。三是周边居民投诉的事件隐患。

各分厂、部门每天例行排查，只能管理部门每周排查一次。

（1）一般隐患：对于有可能导致一般性环境事件的隐患，应要求有关区域部门限期排除。

（2）重大隐患：对随时有可能导致环境事件发生的隐患，应做出暂时局部、全部停产或停止使用，进行限期整改。

（3）特重大隐患：对随时能够造成特大环境事件，而且事件征兆比较明显，已经危机外部环境的隐患，应立即停产，上报上级政府主管部门等相应措施，进行彻底整改。

按照工作分工，各部门对分管领域事件隐患的排查整改和上报实行排查整改和上报责任制。

（1）各部门对发现的事件隐患，应及时进行查实，并登记造册。

（2）各部门在职责范围内，要定期组织环境污染防止情况的监督检查，及时发现和消除各类事件隐患，尤其要加强对重大环境事件隐患的排查和监管。

（4）各部门对重大事件隐患和特别重大事件隐患或一时难以解决的隐患要立即采取必要的措施，并登记造册，逐级上报，进行彻底整改。

（5）各部门要建立事件隐患登记制度，将检查发现的各类事件隐患的具体情况、应对措施、监管责任人、整改结果、复查时间等一一进行详细记录。

3.3.3 环境风险隐患控制措施

（1）加强对废气收集设施设备及管道的检修、维护，及时排除不稳定达标隐患，确保废气收集设备可靠运行；

（2）所有电气设备，应做防潮处理，保持良好绝缘，开关、闸刀、保险器应装安全位置；

（3）危险物品的储存要严格执行危险物品的配装规定，专库存放，储存在规范的库房内；每种危险物品都应有明显的名称及标识，按垛分别存放；在仓库的主要位置设置警示标志，配置防泄漏物资。保管人员应配备必要的防护用品、器具。每天对储存仓库检查，检查内容：堆垛牢固，有无泄漏，有无异常，有无刺激性气味，包装有无破碎。检查消防设备是否完好。每次检查应做好记录。仓库严禁吸烟，违

规罚款。保持储存场所清洁，散落的物品要及时按规定方法处理。危险化学品仓库应急物资齐全，包括应急沙、防毒面具。

(4) 制定厂方自身应急办法和人员紧急撤离方案主要包括：事故发生时，马上通知本厂员工，并组织撤离事故现场人员，对受伤人员要进行紧急救护，然后立即启动突发性应急预案进行事故处理。

(5) 报警机制制定向消防部门和环保部门报警的应急办法，设置专人负责。

(6) 电工班应对排水设施进行定期点检，保证其能正常使用。

(7) 定期分岗位进行教育培训，组织应急演练。

上述检查应做好详细记录。财务部负责落实隐患整治及救援物资专项资金。

3.4 预警分级

3.4.1 预警的启动条件

通过对风险源和生产系统各环节的日常巡检、专项检查、定期检查以及相关监测、监控和评估，发现各项生产指标、参数及状态偏离正常值时，发现人员要向公司应急响应中心报告异常情况，公司应急响应中心应立即进行研究分析，采取调整措施，并派员赴现场进行实际检查。如发现异常情况确实存在，并有可能进一步发展为突发环境事件时，要及时向应急指挥中心值班领导报告。对事件加强管理，设置事件专职管理员、巡查组，要加强巡查，实行 24 小时巡查制，按要求开展事件安全 and 环境风险评估。

(1) 当排水口水质超标时；

(2) 当排气筒废气超标时；

(3) 发现火灾时；

(4) 厂内发生停电；

(5) 发现某设备出现故障；

(6) 危险化学品或危险废物泄漏时。

若收集到的有关信息证明突发环境污染事件即将发生或发生的可能性增大，环境应急小组同专家讨论后确定环境污染事件的预警级别后，及时向公司领导、部门负责人通报相关情况，提出启动相应突发环境事件应急预警的建议，然后由公司领

导确定预警等级，采取相应的预警措施。发出预警后：

（1）应急指挥中心向现场指挥部派出指挥人员、并向公司各单位、各专业组、各部门传达预警指令。

（2）现场指挥部、各专业组、各部门接到预警指令后，安排人员值班，通知其他应急人员和应急救援队伍待命，准备应急物资发送。

（3）现场指挥部、各专业组、各生产单位及部门检查公司重大环境风险源、车间环境风险源及物资贮量；检查同类物料切换罐、泵、系统管线备置情况；检查易发生事故部位及隐患挂牌部位的设施状况措施落实情况，降低自然灾害条件下环境风险度。

公司做好启动各专项应急预案的相应准备，应急指挥中心通知各专业应急队伍进入抢险救援状态。

若收集到的有关信息证明突发环境污染事件即将发生或发生的可能性增大，环境应急小组同专家讨论后确定环境污染事件的预警级别后，及时向公司领导、部门负责人通报相关情况，提出启动相应突发环境事件应急预警的建议，然后由公司领导确定预警等级，采取相应的预警措施。

3.4.2 预警分级

按照突发环境事件的严重性、紧急程度和可能波及的范围，江西帝玛实业有限公司突发环境事件的预警分为四级，分别对应于特别重大（Ⅰ）突发环境事件、重大（Ⅱ）突发环境事件、较大（Ⅲ）突发环境事件、一般（Ⅳ）四级突发环境事件。预警信息的发布按照突发环境事件发生的紧急程度、发展态势和可能造成的危害程度分为四级，依次用红色、橙色、黄色和蓝色标示，预警颜色可以升级、降级或解除。其中一般环境突发事件（蓝色预警Ⅳ级）、较大环境突发事件（黄色预警Ⅲ级）、重大环境突发事件（橙色预警Ⅱ级）和特大环境突发事件（红色预警Ⅰ级）。

红色（Ⅰ级）预警：情况危急，可能发生或引发特别重大突发环境事件的；或事件已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成特别重大危害的。红色预警由应急指挥中心负责发布。

橙色（Ⅱ级）预警：情况紧急，可能发生重大突发环境事件的；或事件已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成重大危害的。橙色预警由应急指挥中心发布。

黄色（Ⅲ级）预警：情况比较紧急，可能发生或引发较大突发环境事件的；或事件已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成较大危害的。黄色预警由现场指挥部发布。

蓝色（Ⅳ级）预警：存在重大环境安全隐患，可能发生或引发突发环境事件的；或事件已经发生，可能进一步扩大影响范围，造成公共危害的。蓝色预警由现场指挥部发布。结合实际，具体预警分级及报告程序参见表 3-2。

表 3-2 预警分级及报告程序一览表

级别	预警条件（可能或已经发生）	危害程度	信息报告程序
蓝色预警 （一般）	危险化学品微或危险废物微量泄漏	厂区污染	事故岗位工→现场指挥部
	工艺废气处理站、事故废气微量排放； 废水微量事故排放；	污染空气、 污染水体	事故岗位工→现场指挥部
黄色预警 （较大）	危险化学品微或危险废物少量泄漏	厂区污染	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部
	工艺废气处理站、事故废气少量排放； 废水少量事故排放；	污染空气、 污染水体	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部→应急指挥中心
橙色预警 （重大）	大量危险化学品微或危险废物泄漏，但未流出厂区、发生可控制火灾	厂区污染、污染水体	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部→应急指挥中心
	进入污水厂污水 pH、COD 等因子超标，事故废水、生产污水超标排入污水处理装置，但污水装置能接纳处理	污染水体	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部→应急指挥中心
	工艺废气处理站装置损坏或失效，事故废气连续超标排放	污染空气	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部→应急指挥中心
红色预警 （特别重大）	大量危险化学品微或危险废物泄漏，流出厂外	周边环境 污染和周边 水体污染	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部→应急指挥中心→宜黄县人民政府、管委会、环保局、安监局、消防队、周边企业村庄
	工艺废气处理站损坏或失效，事故废气大量超标排放造成周边环境污染；工艺废水事故排放至厂区外，造成周边环境 污染；大型火灾，威胁到人体生命健康	污染空气、 污染水体	事故岗位工→公司值班调度→现场指挥部→应急指挥中心→宜黄县人民政府、管委会、环保局、安监局、消防队、周边企业

			村庄
--	--	--	----

对于蓝色预警Ⅳ级、黄色预警Ⅲ级、橙色预警Ⅱ级，由江西帝玛实业有限公司组织，由公司应急指挥部负责事故现场全面指挥，专业救援队伍负责事故现场控制、监测、救援、善后处理。

对于红色预警Ⅰ级，应急总指挥立即安排向宜黄县人民政府、园区管委会、消防、环保、安监等部门报警，请求支援，在上级应急组织到来之后，应急总指挥将指挥权上交，并积极配合上级组织的应急处置工作。

3.4.3 预警发布

江西帝玛实业有限公司对车间发生的险情实行预警报告制度。当车间启动应急预案时，立即按本预案规定的应急报告程序，值班人员迅速向公司应急指挥部办公室报告，厂内应急指挥部办公室应密切关注事态发展处置情况，通过调度台发布预警信息，同时做好启动公司级突发环境事件应急预案的准备。

根据可能发生的突发环境事件的控制程度和发展态势，当危害程度超出已发布预警范围时，则应提高预警级别，并向公司应急指挥部报告，由指挥部办公室发布预警信息。

公司应急指挥办公室要和公司、车间三级应急组织保持预警信息渠道畅通，及早获知自然灾害预警情报，采取措施做好应急准备。预警发布可通过生产调度电话、广播、内部网络、对讲机、微信等形式。

预警信息的发布内容包括：报告部门、报告时间、可能发生的突发环境事件的类别、起始时间、可能影响范围、预警级别、警示事项、事态发展、相关措施、咨询电话等。

当发生突发环境事件，可能对人身健康、财产安全或社会经济秩序造成损害时，应急指挥小组应当及时启动应急预案进行救援，必要时向社会发布预警信息。

突发环境污染事件有下列情形之一时，启动突发环境事件应急预案：

- (1) 造成非生产人员死亡的。
- (2) 因饮用水源地受到污染，造成所在区域严重影响的。
- (3) 可能造成饮水中断的。

(4) 原材料在生产和贮运中发生火灾, 对环境和公众安全造成严重威胁的。

(5) 其他原因造成环境严重影响的。

3.4.4 预警程序

(1) 接警: 接收来自各渠道的突发环境事件的报警信息。

(2) 信息确认: 应急指挥小组按照报警信息对现场核查, 需要启动应急预案的, 立刻将相关信息上报园区管委会应急办。

(3) 发布与响应: 应急指挥部根据上报的信息, 确认需要进入应急状态的, 启动应急预案, 根据情况发布必要的预警信息。

3.4.5 预警公告内容

包括突发环境事件发生的时间、地点、性质, 可能的危害范围及程度, 需要控制的区域范围, 人员撤离的范围及途径, 人员防护的基本类型及措施等。

3.4.6 事件上报

发生突发环境事件后, 应在事件发生后 1 小时内以最快的方式向园区管委会应急办和附近居民, 并采取有效措施控制事态扩大。

报警电话为 12369、110、120、119 等。

报告中应明确表述出事件发生的地点、时间、类型及初步预测的污染程度、可能造成的危害等情况。

上报的信息必须实事求是, 不得虚报、瞒报、漏报、误报; 信息报告必须及时迅速, 不得延误。

3.4.7 启动预案后的主要工作

(1) 启动突发环境事件应急预案。

(2) 指令应急救援队伍进入应急状态。

(3) 污染源定位并明确气象、水文参数。

(4) 预测可能的影响范围或面积。

(5) 确定可能危害的人群和其他财产。

(6) 封闭、隔离或限制有关场所。

(7)中止可能导致危害扩大的行为或活动。

3.4.8 预警措施

进入预警状态后，应当采取的措施：

- 1、立即启动相应的突发环境事件应急预案。
- 2、发布预警公告。车间级预警由调度台负责发布厂区级预警上报应急指挥中心决定发布。
- 3、转移、撤离或疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。
- 4、指令各环境应急救援队伍进入应急状态，上报环境监测部门立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。
- 5、针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。
- 6、调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。

3.4.9 预警级别的调整和预警解除

预警的发布要超前于突发环境事件的实际进展情况，根据事态发展情况和采取措施的效果，及时调整预警等级。预警情况得到相应的控制，危险已经解除的，经评估确认后，发布警报的应急指挥部立即宣布解除预警，终止相关措施。

江西帝玛实业有限公司预警解除条件为：

- ①出水口水质符合排放标准；
- ②排气筒废气达标排放时；
- ③设备维护后可以正常工作时；
- ④企业重新给电后各设备正常运转；
- ⑤火灾或化学药品爆炸隐患已经消除的，并且未影响厂区污水处理站的正常运转；
- ⑥化学药品泄漏隐患解除，无续发泄漏的可能。

4 应急响应

废水、废气事故排放，危险化学品/危险废物少量泄漏等突发事件，企业负责人、环保管理人员、岗位人员通过巡检等方式，如及早发现应迅速查明事件发生源头、部位和原因，及时采取相应的措施进行处理。凡能经正确的处理措施能够消除事件的，则以 B 级响应措施为主导；如不能控制的，事件势态有扩大化发展趋势，应立即向部门主管、应急管理办公室报告，因事件势态超出公司自身处置能力，则启动 A 级应急响应。

4.1 应急预案启动条件

符合以下条件之一，由应急领导小组总指挥启动应急预案：

- （1）国家、地方政府部门要求公司启动应急预案时；
- （2）工业废水或废气事故排放；
- （3）危险化学品/危险废物泄露，可能流入地表水或恶化周围空气质量；
- （4）火灾引发的次生环境污染事件。
- （5）污染防治设施受限空间发生有毒气体中毒、窒息或死亡；
- （6）公司发生安全生产事故，衍生环境污染事故风险等。

4.2 信息报告

4.2.1 内部信息报警

（1）报警的目的：

- ①警告直接暴露于危险环境的人群；
- ②动员应急人员；
- ③提醒有关人员采取应急响应行动和防范措施。

（2）报警的方式：

- ①可采用大声呼救；
- ②采用电话（包括手机）直接拨打 119 或 120，以及公司应急值班电话；
- ③按动现场手动报警装置；
- ④向所在部门负责人报告。

（3）事故信息接收和通报程序：

①工作时间内，第一发现人发现环境污染事件后，应立即向现场负责人报告，然后逐级上报，必要时可越级报告。

②非工作时间内发生事故，第一发现人应立即向保安值班室报告，值班人员接到报警后，根据事故发生地点、污染类型、污染强度和污染事故可能的危害向应急领导小组报告，必要时可越级报告。

4.2.2 向外部应急/救援力量报告

当事件达到 A 级响应状态时，应报告外部应急/救援力量（如政府公安消防、安监、环保、水务、卫生部门及环保公司、医院等），请求支援。信息上报流程如下：

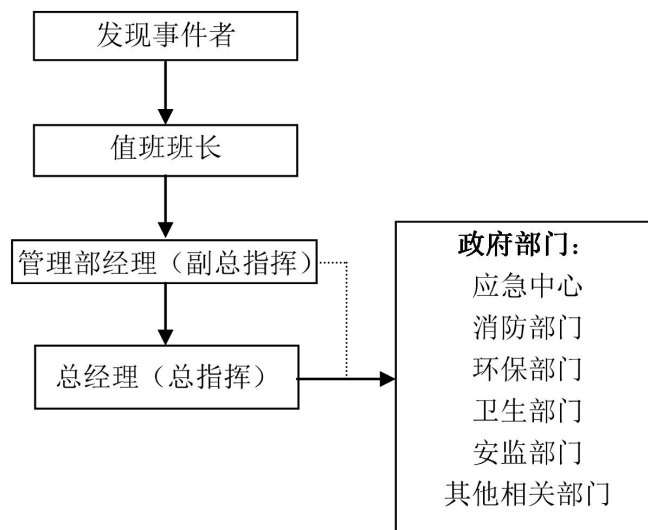


图 4-1 信息上报流程

向外部报告的内容包含：

- ①联系人的姓名和电话号码；
- ②发生事件的单位名称和地址；
- ③事件发生时间或预期持续时间；
- ④事件类型；
- ⑤主要污染物和数量；
- ⑥当前状况，如污染物的传播介质和方式，是否会影响相邻单位及可能的程度；
- ⑦伤亡情况；

⑧需要采取何种应急措施和预防措施的建议。

4.2.3 向邻近单位及人员发出警报

当火灾短时间无法扑灭，火势有扩大蔓延趋势，可能发生爆炸造成周边单位生命财产重大损失时；或厂区设备发生故障，厂区长时间停电导致废气未处理直接排放，污染大气环境；或危险化学品/危险废物大面积泄漏，可能流出厂区时影响到邻近单位或人群的情况下，公司应当立即报告所在地政府应急指挥中心，并向周边邻近单位、社区、受影响区域人群发出警报信息，可通过电话、高音喇叭等方式报警。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的方向和距离，并明确应采取的预防措施，撤离必须是有组织性的。

4.2.4 初报、续报和处理结果报告

向政府主管部门报送环境应急信息，分为初报、续报和处理结果报告三个阶段。具体响应程序报告内容见表 4-1。

表 4-1 响应程序报告内容

报告阶段	报告形式	报告内容	报告时间
第一阶段：初报	通过电话或传真直接报告	突发环境事件的类型、发生时间、发生地点、初步原因、主要污染物和数量、人员受害情况、初步判定的污染影响范围和严重程度、事件潜在危害程度等初步情况。	在发现或得知突发环境事件后
第二阶段：续报	通过网络或书面随时上报（可一次或多次报告）	在初报基础上报告突发环境事件的有关确切数据、事件原因、污染影响范围和严重度、处置过程、采取的应急措施及效果等基本情况，必要时配发数码照片或摄像资料。	在查清有关基本情况后
第三阶段：处理结果报告	以书面方式报告	在初报、续报基础上，报告处理突发环境安全事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。处理结果报告应当在突发环境事件处理完毕后立即上报。	突发环境安全事件处理完毕后

4.3 先期处置

环境事件即将发生或已经发生时，根据属地管理的原则，公司所属各部门发现事故迹象或在事故初期（如火灾初期、危险化学品/危险废物少量泄漏、废水废气少量超标排放等情况），应组织本部门职工及时扑救，采取果断措施避免事态扩大，并立即向应急管理办公室报告。

(1) 第一发现者确认事件发生后, 首先立即警告直接暴露于危险环境的人群(如操作人员), 同时报告所在部门负责人。必要时(如事件明显威胁人身安全), 立即启动撤离信号报警装置。其次, 如果可行, 应控制事件源以防止事件恶化。

(2) 事件所在部门负责人接到报警后应当立即赶赴现场, 做出初始评估(如事件性质, 准确的事件源, 危险化学品/危险废物的泄漏程度, 事件可能对环境对人体健康造成的危害等), 确定应急响应级别, 向应急指挥部报告, 建议是否启动应急预案。如果需要外界救援, 则应当向应急领导小组提出建议。

(3) 应急领导小组接到报警后, 应当按应急预案的要求启动相应的工作。

4.4 现场污染控制与消除

4.4.1 分级响应

根据事件的影响范围和可控性, 将响应级别分成如下二级:

A 级响应:

事件范围大, 难以控制, 如超出了本单位所辖场所, 使临近的单位受到影响, 或者产生连锁反应, 次生出其他危害事件; 或危害严重, 对生命和财产构成极端威胁, 可能需要大范围撤离; 或需要外部力量, 如政府派专家、资源进行支援的事件。例如废水废气大量事故排放, 严重影响大气环境和水环境; 危险废物大量泄露; 危险化学品泄漏导致的火灾爆炸, 产生的大量污染物流向敏感地表水域。

B 级响应:

有限范围的事件, 如事件限制在单位内的小区域范围内, 不会立即对生命财产构成威胁(例如: 可以很快扑灭的小型火灾; 可以很快隔离、控制和清理的危险化学品少量泄漏; 出水水质短时间超标; 废气短时间超标排放等); 或限制在单位内有限的扩散范围; 或较大威胁的事件, 该事件对生命和财产构成一定潜在威胁, 周边区域的人员需要有限撤离(如废气在短时间内超标等); B 级状态事件通常通过使用单位的整体力量能够得到控制。

A 级响应状态下, 企业须在第一时间内向宜黄县政府或及时拨打环保热线(12369), 请求支援; 并根据应急预案或外部的有关指示采取先期应急措施。外部应急/救援力量到达现场后, 同单位一起处置事件。

B 级响应状态下，需要调度单位专业应急队伍进行应急处置；必要时向外部应急/救援力量请求援助。

发生环境事件时，往往会出现次生事件或衍生事件，甚至带来一系列的连锁反应。若应急救援行动采取了不当的措施，同样极有可能导致事件升级，使小事件变成大事件。因此，在实际处置事件时，需要应急协调人员随时判断形势的发展，启动相应级别的应急预案。

若因环境事件需要紧急排放污水时，为了防止污水直接排入正常水系，应立即上报应急领导小组，请求启动应急收集系统的使用，并启动相应级别的应急预案。

4.4.2 现场处置措施

(1) 突发废水超标排放环境污染事件，按照本预案的现场处置预案之一《突发废水事故排放环境事件现场处置预案》处置。

(2) 突发废气超标排放环境事件，按照本预案的现场处置预案之二《突发废气事故排放环境事件现场处置预案》处置。

(3) 突发危险化学品泄露事件，按照本预案的现场处置预案之三《突发危险化学品泄露污染环境现场处置预案》处置。

(4) 突发火灾次生污染环境事件，按照本预案的现场处置预案之四《突发火灾次生污染环境事件现场处置预案》处置。

(5) 突发污染防治设施受限空间安全事件，按照本预案的现场处置预案之五《突发污染防治设施受限空间安全事件现场处置预案》处置。

(6) 突发危险废物泄漏环境污染事件，按照本预案的现场处置预案之六《危险废物专项环境应急预案》处置。

4.4.3 应急监测

4.4.3.1 应急监测的概念

应急监测是监测人员迅速赶赴现场后，根据事故现场的具体情况布点采样并利用快速监测手段判断污染物的种类，做出定性或半定量的监测结果。现场无法监测的项目应立即将样品送回实验室进行分析。

4.4.3.2 应急监测点位的布设

(1) 布点原则：采样断面（点）的设置一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，同时必须注重人群和生活环境、重点关注对饮用水水源地、人群活动区域的空气，农田土壤等区域的影响，并合理设置监测断面（点），以掌握污染发生地状况、反映事故发生区域环境的污染程度和范围。

(2) 对被突发环境事件所污染的地表水、地下水、大气和土壤应设置对照断面（点）、控制断面（点）、对地表水和地下水还应设置消减断面、尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时必须考虑采样的可行性和方便性。

布点方法：根据污染现场的具体情况和污染区域的特性进行布点。

①对固定污染源和流动污染源的监测布点，应根据现场的具体情况，产生污染的不同工况（部位）或不同容器分别布设采样点。

②对大气的监测应以事故地为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点，在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。

③对地表水环境污染的监测点位以事故发生地为主。根据水流扩散的趋势和现场具体情况布点。在确定采样点时，应优先考虑重点水功能区域。例如：国控、省控监测点的断面；饮用水源地；水产养殖水域等。根据污染物在水中溶解度、密度等特性，对易沉积于水底的污染物，必要时布设底质采样断面（点）。

④对地下水环境污染的监测点以事故发生地为中心，根据本地区地下水流向采用网络法或辐射法布设监测井采样，同时视地下水主要补给来源，在垂直于地下水流的上方向，设置对照监测井采样；在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。

⑤对土壤的监测以事故地点为中心，按一定间隔的圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同深度采样，同时采集对照样品，必要时在事故地附近采集作物样品。

4.4.3.3 采样频次的确定

采样频次主要根据现场污染状况确定。事故刚发生时，采样频次可适当增加，待摸清污染物变化规律后，可减少采样频次。依据不同的环境区域功能和事故发生

地的污染实际情况，力求以最低的采样频次，取得最后代表性的样品，既满足反映环境污染程度、范围的要求，有切实可行。

4.4.3.4 跟踪监测

污染物质进入周围环境后，随着稀释、扩散和降解等作用，其浓度会越来越低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，常需要进行连续的跟踪监测，直至环境恢复正常或达标，确保事发环境及周边所影响环境的安全。

4.4.3.5 企业应急监测

一旦应急指挥部下达环境应急监测通知时，环境应急监测组立即响应，由组长带领监测人员、采样人员到达现场，配戴个人防护用品后，根据现场的实际情况，对水污染物、大气污染物等进行监测，若存在无法监测或不具备监测条件和能力的项目时，应向指挥部报告，请示上一级部门报告，提请上级环境监测机构协调解决。

将应急监测结果以最快的速度形成报告，经审核后迅速提交报告至应急指挥部，同时按规定报上级有关部门，根据监测结果，综合分析突发性环境事件污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发性环境事件的发展情况和污染物的变化情况，作为突发性环境事件应急决策的依据。

公司无环境影响监测能力，委托第三方监测公司进行监测，其监测能力如下：

（1）大气污染物监测

①厂区四周废气监控系统，实时监测空气中氮氧化物、颗粒物、非甲烷总烃的浓度。

②便携式臭气检测仪，便捷式可燃气体检测仪。

（2）水污染物监测

污水处理总排口监控系统，实时监控废水水质，监测项目：pH、NH₃-N、悬浮物、动植物油，二甲苯、色度。

4.4.3.6 监测人员的安全防护措施

现场应急监测分析方案的具体实施均是由应急监测组完成的，而每一污染事故都可能危及分析人员的人身安全。为了保护分析人员并有效地实施现场快速分析，在实施应急监测方案之前，还应该配备必要的防护器材，如防毒工作服、耐酸碱工

作服、耐高温消防服、防毒呼吸器、面部防护罩、靴套、防毒/高温手套、头盔、头罩、口罩、气密防护眼镜以及应急灯等。

4.5 扩大应急

当事态的发展超出公司的应急处置能力，需要请求外部应急相关方（如政府、环保、安监、卫生等部门或其他环保公司）支援时，领导小组组长或副组长向相关方求援。外部力量到达现场后，指挥权上移，公司的应急队伍必须服从统一指挥。

4.6 指挥与协调

应急处置行动必须坚持统一指挥的原则。

现场总指挥担当处置调度和协调各方力量的责任。总指挥不在时由副总指挥负责指挥，副总指挥不在时由现场总值班负责指挥。

各应急组织机构组长为第一负责人，组员配合组长行动。

所有参与应急指挥、协调活动的负责人的姓名、部门、职务和联系电话见附件 3：专家组成员及联络方式。

4.7 信息发布

（1）根据事件发生时所采取的处置状况，由综合协调组向应急领导小组和环保所报告，并按程序向媒体发布信息。

（2）综合协调组应当遵循“及时准确、客观全面、严禁慎重、经过批准”的原则。

（3）信息发布内容包括：①环境污染事件发生的时间、单元、事故装置、泄漏物质、泄漏量和污染区域；②人员中毒、伤亡情况；③事故简要情况；④已采取的应急措施。

4.8 应急终止

4.8.1 应急终止的条件

同时符合下列条件时，即满足应急终止条件：

- （1）火灾引起的次生环境污染、泄漏等事件现场得以控制，事件条件已经消除；
- （2）监测表明，空气或水体的有毒有害因子已降至规定限值以内；

- (3) 事件造成的危害已经基本消除且无继发的可能；
- (4) 现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众的安全健康免受再次危害，事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

4.8.2 应急终止的程序

- (1) 现场指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令，若进入 A 级响应状态，政府应急终止后，企业再根据上级部门要求下达终止命令；
- (2) B 级响应状态，现场指挥部确认终止时机或由事件责任部门提出，由应急领导小组总指挥批准后，进行终止。

表 4-2 应急终止权限

事件级别	应急终止权限
A 级	政府应急终止后，根据上级部门要求进行终止
B 级	公司应急领导小组总指挥

4.9 安全防护

4.9.1 应急人员的安全防护

发生火灾、爆炸时，应急人员必须按照相关规定佩戴符合救援要求的安全职业防护装备，严格按照救援程序开展应急救援工作，做好个人的安全防护工作，避免人身安全受到威胁。个人防护措施如下：

(1) 呼吸系统防护

泄漏毒物毒性大、浓度高于立即威胁生命和健康时，应采用自给式呼吸防护器。

(2) 皮肤和粘膜防护

存在刺激性、腐蚀性毒物的泄漏场所，应根据毒物的理化性质、现场浓度和侵入途径等情况选择相应级别和种类的防护服、防护眼罩、防护面罩、防护手套和防护靴等皮肤和粘膜防护装备。

4.9.2 事故现场保护措施

- (1) 根据泄漏介质的特性以及现场监测结果设置隔离区，封闭事故现场，紧急疏散、转移隔离区内所有无关人员，实行交通管制；

(2) 在医务人员未到达现场之前, 救援人员应佩戴、使用适当的防护器材迅速进入现场危险区, 将被困者救出并转移至安全地方, 根据人员受伤情况配合医务人员进行现场急救, 并送医院抢救;

(3) 警戒区内严禁使用非防爆通信工具, 严禁车辆进入, 严禁烟火。

4.9.3 受灾群众的安全防护

(1) 应急领导小组根据现场指挥中心报告情况, 迅速通知并指导厂区内人员, 采取有效个人安全防护措施, 沿安全线路向上风向空旷地带转移;

(2) 当事故范围扩大且超出公司厂区界限, 需要转移人员时, 应及时向应急领导小组求助, 按照地方政府统一部署, 做好职工和周边群众的转移和疏散工作。

4.9.4 环保设施应急处置卡

(1) 废气处理设施故障应急处置卡

表 4-3 废气处理设施故障应急处置卡

事故类型	涉及环境风险物质: 各工艺废气
应急预警与响应程序	事故现场人员应立即报告部门负责人, 部门成立现场应急处置小组根据现场实际情况同时进行应急处置, 维护环保设施, 尽快回复正常运行, 并根据事故的大小及发展态势向公司领导、工程环保部报告和扩大应急救援级别。
应急报告	报告内容: 事故发生的时间、地点、性质等基本情况等 联系电话: 24 小时应急值班电话: 地方环保应急部门: 抚州市应急办: 0794-8279362; ; 抚州市生态环境局: 12369、0794-8233273; 抚州市宜黄生态环境局: 0794-77612029。
应急责任人	环保设施负责人: 各工位负责人、应急小组分管领导。
应急物资与装备	灭火器、隔离防护服、过滤式防毒面具、应急梯、应急沙包等
疏散与撤离	一般不需疏散; 如发生废气倒灌进入生产车间的情景, 应疏散车间内工作人员。
应急处置措施	发现运行故障后立即上报, 必要时停止生产, 待环保设施运行正常后恢复生产。
应急监测方案	大气监测要点如下: (1) 监测因子: 二甲苯、氮氧化物、二氧化硫、颗粒物等 (2) 监测布点: ①首先应当尽可能在事故发生地就近采样, 并以事故地点为中心, 根据事故发生地的地理特点、风向及其它自然条件, 在事故发生地当日的下风向影响区域等位置, 按 50m~100m 水平间隔布点采样, 监控大气污染物的水平扩散情况。 ②在不同高度采样, 可按 50~100m 竖直间隔布点, 监控大气污染的竖向扩散情

	况。 ③在上风向设置对照点，一般 1~2 个。 ④在距事故发生地最近的职工宿舍或其他敏感区域应布点采样。 ⑤且采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。
应急注意事项	职工需认识到环保设施正常运行的重要性，一旦发生运行故障，需立即向责任人和上级领导汇报

(2) 废水处理设施故障应急处置卡

表 4-4 废水处理设施故障应急处置卡

事故类型	涉及环境风险物质：化学需氧量、氨氮、二甲苯、石油类等
应急预警与响应程序	事故现场人员应立即报告部门负责人，部门成立现场应急处置小组根据现场实际情况 同时进行应急处置，维护环保设施，尽快回复正常运行，并根据事故的大小及发展态势向公司领导、分厂领导报告和扩大应急救援级别。
应急报告	报告内容：事故发生的时间、地点、性质等基本情况等 联系电话： 24 小时应急值班电话： 地方环保应急部门： 地方环保应急部门： 抚州市应急办：0794-8279362； 抚州市生态环境局：12369、0794-8233273； 抚州市宜黄生态环境局：0794-77612029。
应急责任人	环保设施负责人
应急物资与装备	灭火器、隔离防护服、过滤式防毒面具、应急梯、应急沙包等
疏散与撤离	一般不需疏散
应急处置措施	发现运行故障后立即上报，必要时停止生产，待环保设施运行正常后恢复生产。
应急监测方案	水环境监测要点： (1) 监测因子：pH、化学需氧量、SS、二甲苯氨氮、石油类等 (2) 监测布点：废水总排口
应急注意事项	职工需认识到环保设施正常运行的重要性，一旦发生运行故障，需立即向责任人和上 级领导汇报。

表 4-5 危险化学品及危险废物泄漏应急处置卡

事故类型	涉及环境风险物质：化学需氧量、氨氮、二甲苯、石油类等
应急预警与响应程序	事故现场人员应立即报告部门负责人，部门成立现场应急处置小组根据现场实际情况 同时进行应急处置，维护环保设施，尽快回复正常运行，并根据事故的大小及发展态势向公司领导、分厂领导报告和扩大应急救援级别。
应急报告	报告内容：事故发生的时间、地点、性质等基本情况等 联系电话： 地方环保应急部门： 抚州市应急办：0794-8279362； 抚州市生态环境局：12369、0794-8233273； 抚州市宜黄生态环境局：0794-77612029。
应急责任人	环保设施负责人
应急物资与装备	灭火器、隔离防护服、过滤式防毒面具、应急梯、应急沙包等
疏散与撤离	一般不需疏散；如危险化学品泄漏引发火灾或爆炸，应疏散厂区内工作人员
应急处置措施	发现运行故障后立即上报，必要时停止生产，待环保设施运行正常后恢复生产。
应急监测方案	周边环境监测要点： (1) 监测因子：pH、COD、NH ₃ -N、SS、色度、石油类、二甲苯、磷 (2) 监测布点：厂区及周边地下水、土壤、环境空气
应急注意事项	职工需认识到环保设施正常运行的重要性，一旦发生运行故障，需立即向负责人和上级领导汇报。

表 4-6 火灾、爆炸事件引起的次生环境事件应急处置卡

事故特征	(1) 涉及环境风险物质：CO、NO _x 、SO ₂ 、消防废水； (2) 事故可能发生地点：存储间、办公楼； (3) 次生事故：气体污染物、消防废水等。
应急组织	各现场应急小组总指挥及成员
应急程序	(1) 发生事故后，根据事故现场情况，现场人员立即进行自救或疏散撤离。 (2) 事故现场人员应立即报告部门负责人，部门成立现场应急处置小组根据现场实际情况同时进行应急处置，并根据事故的大小及发展态势向应急救援指挥部报告和扩大应急救援级别。
应急报告	报告内容：事故发生时间、地点、性质、伤亡基本情况等 副总：113967975279（余玉怀） 17607040308（高敏）
应急物资与装备	防毒面罩、防护服等。
应急处置措施	(1) 爆炸事故现场处置措施： ①存储间、办公楼等风险源单元监控系统发出警报，出现爆炸、火灾迹象的，应马上通知全体人员撤离，并采取相应安全措施。

	②风险源单元发生爆炸、火灾事故，现场人员应立即报告应急救援指挥部，指挥人员到达现场立即组织人员进行自救、灭火，防止爆炸、火灾事故扩大。 ③事故现场继续蔓延扩大，现场指挥人员通知各救援小组快速集结，快速反应履行各自职责投入抢救伤员、灭火行动，并按应急指挥人员要求，向公安消防机构报火警，并派人接应消防车辆，以及向市政府及相关部门报告，请求支援。 ④各救援小组在消防人员到达事故现场之前，应继续加强冷却，撤离周围易燃可燃物品等办法控制火势。 ⑤考虑到有可能形成窒息性气体，救援人员应佩戴正压式呼吸器或采取其他措施，以防救援灭火人员中毒，消防人员到达事故现场后，听从指挥积极配合专业消防人员完成灭火任务。 ⑥进行自救灭火、疏导人员、抢救物资、抢救伤员等救援行动时，应注意自身安全，无能力自救时各组人员应尽快撤离爆炸、火灾现场。 ⑦通过设置阻拦设施，尽量将消防水引入收集池中。 ⑧注意防范周围植被着火。 （2）爆炸、灭火结束后处置措施： ①对于漫流入雨水管线的消防水，应疏导至污水处理站； ②灭火结束后，注意保护好现场，积极配合有关部门的调查处理工作，并做好伤亡人员的善后处理。调查处理完毕后，经有关部门同意，立即组织人员进行现场清理，尽快恢复生产。 （3）对于烧伤、烫伤、窒息人员的处置方案： ①被救人员衣服着火时，可用水或被褥等物覆盖措施灭火，伤处的衣、裤、袜剪开脱去，不可硬行撕拉，伤处用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。 ②对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，必要时进行心脏复苏。 ③对有骨折出血的伤员，应作相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫伤面和不引起呼吸困难为原则。 ④将伤员送往附近医院进行救治。 ⑤抢救受伤严重或在进行抢救伤员的同时，拨打急救中心电话，由医务人员进行现场抢救伤员，并派人接应急救车辆。
应急监测方案	大气监测要点如下： （1）监测因子：烟尘、氮氧化物 （2）监测布点： ①首先应当尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，根据事故发生地的地理特点、风向及其它自然条件，在事故发生地当日的下风向影响区域等位置，按 50m~100m 水平间隔布点采样，监控大气污染物的水平扩散情况。 ②在不同高度采样，可按 50~100m 竖直间隔布点，监控大气污染的竖向扩散情况。 ③在上风向设置对照点，一般 1~2 个。 ④在距事故发生地最近的居民区或其他敏感区域应布点采样。 ⑤且采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点位置。 （3）监测频次：一般情况下每 30 分钟监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。 水环境监测要点： （1）监测因子：pH、氨氮、COD、石油类等。 （2）监测布点：根据废水走向设置监测点，如通过污水管网进入外环境，则监测污水处理站进水浓度，出水浓度。

	(3) 监测频次：一般情况下 0.5-1 小时取样一次。随事故控制减弱，适当减少监测频次。
--	---

5 后期处置

5.1 善后处置

应急状态终止后，以应急救援指挥中心为主，应急保障组配合，要迅速设立受灾人员安置场所和救济物资供应站，做好人员安置和救灾款物收、发、使用与管理工作，确保基本的生活保障，并做好受灾人员及其家属的安抚工作，请医疗卫生部门做好灾害事件现场的消毒及受伤人员的治疗。突发环境污染事件控制住后，应急指挥部具体工作如下：

①应急指挥部组织并配合抚州市宜黄生态环境局及环境监测部门开展事故区及周围环境持续监测工作，并及时反馈监测数据信息，直到污染物降低到安全程度；

②组织事故调查组对事故进行调查，内容包括事故发生的主要原因、性质、类别、责任、教训、防范措施以及抢险工作的成效；

③及时统计事故造成的人员伤亡、财产损失、设施损坏等情况，及统计应急物资的消耗量，并及时补充应急物资；

④安排受伤人员及时救治，做好应急人员和单位损失的保险理赔工作；

⑤针对此次突发环境事件应急工作中的不足，应急指挥部负责对突发环境事件应急预案进行评估、修订和完善。

5.2 事件调查与评估

应急状态终止后，应急救援指挥部根据有关指示和实际情况，组织、指导有关部门及突发事件部门查找事件原因，防止类似问题的重复发生。并继续进行跟踪环境监测和评估工作。组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等做出评估，必要时进行修订环境应急预案。事故调查评估的内容包括：

（1）调查污染事件的诱因和性质，评估污染事件的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

（2）应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构的设置是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护

措施和方法是否得当，防护装备是否满足要求，出动环境应急队伍的规模、仪器装备的使用、环境应急程度与速度是否与任务相适应；环境应急处置中，对利益与代价、风险、困难关系的处理是否科学合理；有何经验教训；需要得出的其他结论等。最后提出相关建议，包括：今后污染源控制工作要求；应急预案应修订的内容等。

5.3 恢复重建

突发环境事件应急响应行动结束后，由总经理负责组织相关部门制定恢复重建计划，并督促跟踪计划的实施。恢复重建计划应包括具体项目、可行性分析、完成时间、资金投入、预期效果、责任部门与验收条件等。环境事件发生后，公司各职能部门及生产单元应迅速采取措施，恢复正常的生产和生活秩序。

污染严重的事件，必须经过环保部门批准后方可恢复生产。

恢复生产前，确认以下措施必须全部实施：

- （1）生产设备设施已经过检修和清理，确认可以正常使用；
- （2）应急设备、设施、器材完成了消洗工作，足以应对下次紧急状态；
- （3）被污染场地得到清理或修复，将污染物收集并进行正确处置；
- （4）采取了其他预防事件再次发生的措施。

6 应急保障

6.1 人力资源保障

为保证应急救援工作按照预案进行，在事故发生后迅速、准确、有效地进行处理，在对员工进行经常性的应急救援常识教育的基础上，落实责任制和各项规章制度。

（1）按照本预案规定成立应急组织体系，包括：应急总指挥、副指挥、应急办公室和应急救援专业队伍。公司对承担环境应急相关工作的人员（领导小组及各专业组），每年至少组织一次突发环境事件应急处置专业知识和技能的培训，并实施考核。

（2）公司每年组织开展一次突发环境事件应急处置综合性演练，检验并提高应急指挥、信息报告、污染控制、人员救护的能力。相关部门根据需要开展专业演练（如危险废物泄漏应急处置、火灾等应急处置等）。

（3）公司对一般工作人员（特别是新员工）的事件报警、自我保护和疏散撤离等也应定期实施培训和演练。

6.2 财力保障

公司应急指挥部建立了应急经费保障机制，将抢险救灾经费、物资装备经费等进行整合和统一管理；建立和完善可靠的资金保障体系，建立全方位经费保障监管制度，使应对突发环境事件的经费保障管理制度更加体系化、规范化、条理化。

（1）计划和财务部门负责落实应急工作年度资金专项预算和不可预见资金安排，保证应急管理专项工作所需资金；

（2）年度专项资金用于日常应急工作，包括：应急管理系统和应急专业队伍建设、应急装备设施配置、应急物资储备、应急宣传和培训、应急演练以及应急设备日常维护、预案审查及备案等；

（3）不可预见资金用于处置突发环境事件及其它不可预见事件。财务部门负责确保应急管理专项资金到位。在突发环境事件情况下，按公司应急指挥部的指令，保证所需的应急资金。

6.3 物资保障

(1) 公司各部门和单位应当明确各自的应急救援需要的应急物资和装备的类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及其联系方式等内容，由应急保障组统计上述情况并编制清单，由各相关负有应急职责的部门和单位保存，以备应急情况发生时使用。实际情况在发生变化时应及时修订。

(2) 本公司仓库根据上述要求对公司应急物资器材进行相应管理，所属部门根据上述要求对本部门应急物资和器材进行相应管理。

(3) 应急保障组和环保部应定期对应急物资和装备及器材进行定期监督检查。

(4) 各部门在接到救援电话后，要迅速召集本部门有关人员，按公司应急救援指挥部要求将所需的物资、设备等按指定时间送到指定地点。

公司应急物资贮备清单见附件 4：应急设施及应急物资贮备清单。

6.4 医疗卫生保障

(1) 公司在员工集中的办公、休息等重点区域张贴位置图，标识本地点在紧急状态下可选择的撤离路线以及最近应急防护装备的位置。

(2) 安全保卫组负责受伤人员的救护工作，及时有效的现场急救和转送医院治疗，是减少事件人员伤亡的关键。医疗救治要贯彻现场救治、就近救治、转送救治的原则，及时报告救治伤员以及需要增援的急救医药、器材及资源情况。

(3) 应急救援领导小组负责落实与地方医疗卫生、职业病防治部门的应急医疗救援协议的签订，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新。

6.5 通信保障

(1) 公司的主要通讯手段为固定电话、移动电话、对讲机。所有承担应急职责的人员均配备移动电话，确保全天 24h 开通，应急处置现场可使用对讲机。

(2) 公司与应急相关方保持信息渠道的畅通，当内外部应急联系电话变更时，应急办公室部应对联系电话进行更新，以保证信息的快速传递和反馈，提高快速反应能力。

6.6 交通运输保障

(1) 发生环境污染事故时，应急指挥部应积极配合有关部门，汇报事故情况，

安排好交通封锁和疏通；

（2）设置路障，封锁通往事故现场的道路，防止车辆或者人员再次进入事故现场；

（3）配合好进入事故现场的应急救援小组，确保应急救援小组进出现场自由通畅；

（4）引导需经过事故现场的车辆或行人临时绕道，确保车辆行人不受危险物质的伤害。

6.7 治安维护

与当地政府建立定期沟通和应急求助协议，保证日常交流和非常时期帮扶求助，维护周边治安安全。与辖区派出所建立定期沟通机制，紧急状况下进行治安维护和疏导救援。

6.8 科技支撑

针对我公司潜在的环境安全风险，各部门应结合实际进行研究，以解决潜伏的事件隐患；必要时聘请相关环境专家对公司环境安全隐患进行排查整改。当发生事故重大，抢险救援力量不足或可能危及社会安全时，应急救援指挥中心应该积极依托社会救援力量，如宜黄县突发事件应急办部门、江西省抚州生态环境监测中心和抚州宜黄生态环境局以及医疗等部门进行救援。社会援助队伍进入厂区时，应急救援指挥中心责成专人联络、引导并告之安全注意事项。

7 预案管理

7.1 宣传培训

7.1.1 应急救援人员的培训

（1）人员分类培训

人员分类培训主要包括应急指挥人员培训（包括指挥人员、各组长）、应急专业组人员培训。

①应急指挥人员培训

向市人居委或其他机构申请接受应急救援的培训。应急救援人员的教育、培训内容：

a) 对本预案体系的培训，主要了解本预案的组成体系；b) 应急救援体系的日常管理、建设；c) 应急救援指挥、组织协调实施救援。

② 应急救援专业组人员培训

应急救援小组人员培训由本公司根据专业组抢险内容进行分类别、分工种培训（或委托培训），应根据本预案实施情况每年制定相应的教育、培训计划，采取多种形式对应急有关人员进行应急知识或应急技能培训。教育、培训应保持相应记录，并做好培训结果的评估和考核记录。

培训内容：

a) 熟悉本抢险组的工作职责；掌握预案中规定的各类抢险操作或作业；b) 各种事件的应急处理措施；c)各种应急设备的使用方法；d) 防护用品的配戴。

（2）应急培训的评估

应急指挥人员培训的评估：采取考试、现场提问、桌面演练操作考核等方式，并对考核结果进行记录。

应急专业组人员培训的评估：培训效果的评估采取考试、现场提问、实际操作考核等方式，并对考核结果进行记录。

（3）应急培训的要求

① 针对性：针对可能的事故及承担应急职责的不同人员予以不同的培训内容；

- ② 周期性：培训时间相对短，但有一定周期，一般至少每年进行一次；
- ③ 定期性：定期进行技能训练；
- ④ 真实性：培训应尽量贴近实际应急行动。

7.1.2 社区或周边人员应急响应知识宣传

周边人员的宣传可采用宣传栏等方式进行，或采用与公司附近街道办事处加强宣传教育，通过各种宣传手段，对本公司员工和周边公众广泛宣传应急法律法规和应急常识。

社区或周边人员应急响应知识的宣传内容：

① 潜在的重大危险事件及其后果；② 事件警报与通知的规定；③ 灭火器的使用以及灭火步骤的主训练；④ 基本防护知识；⑤ 撤离的组织、方法和程序；⑥ 在污染区行动时必须遵守的规则；⑦ 自救与互救的基本常识。

7.2 应急演练

7.2.1 演练分类

（1）桌面演练：由应急组织（机构）的代表或关键岗位人员参加的，按照应急预案及其标准工作程序讨论紧急情况时应采取行动的演练活动。桌面演练的主要特点是对演练情景进行口头演练，作用是锻炼参演人员解决问题的能力，以及解决应急组织相互协作和职责划分的问题。

（2）功能演练：针对某项应急响应功能或其中某些应急响应行动举行的演练活动。主要作用是针对应急响应功能、检验应急人员以及应急体系的策划和响应能力。例如指挥和控制功能演练，其目的是检测、评价多个部门在紧急状态下实现指挥与控制和响应能力。

（3）联合演练：针对应急预案中全部或大部分应急响应功能，检验、评价应急组织应急运行能力的演练活动。全面演练，一般要求尽量真实，调用更多的应急人员和资源，并开展人员、设备及其他资源的实战性演练，以检验相互协调的应急响应能力。

7.2.2 演练组织

本预案由本公司应急管理办公室定期组织演练。

7.2.3 演练准备

（1）成立演练策划小组

演练策划小组是演练的领导机构，是演练准备与实施的指挥部门，对演练实施全面控制，其主要职责如下：

① 确定演练目的、原则、规模、参演的部门；确定演练的性质与方法，选定演练的地点和时间，规定演练的时间尺度和公众参与和程度。

② 协调各参演单位之间的关系。

③ 确定演练实施计划、情景设计与处置方案，审定演练准备工作计划、导演和调整计划。

④ 检查和指导演练的准备与实施，解决准备与实施过程中所发生的重大问题。

⑤ 组织演练总结与评价。

（2）确定演练方案

根据不同的演练情景，由演练策划小组编制出演练方案。演练情景设计过程中，应考虑以下注意事项。

① 应将演练参与人员、公众的安全放在首位。

② 编写人员必须熟悉演练地点及周围各种有关情况。

③ 设计情景时应结合实际情况，具有一定的真实性。

④ 情景事件的时间尺度最好与真实事件的时间尺度相一致。

⑤ 应慎重考虑公众卷入的问题，避免引起公众恐慌。

⑥ 应考虑通信故障问题。

7.2.4 演练频次与范围

应当制定本公司的应急预案演练计划，根据本公司的事件预防重点，每年至少组织一次突发环境事件应急预案演练。

（1）参与人员包括：

① 应急救援人员；② 公司员工；③ 社区及周围人员；④ 预案评审人员。

（2）演练范围分为：

- ①火灾次生环境事件现场处置；
- ②出口水质超标排放环境污染事件现场处置；
- ③危险化学品泄露环境事件现场处置；
- ④废气超标排放环境污染事件现场处置；
- ⑤突发污染防治设施受限空间安全事件现场处置；
- ⑥危险废物泄露环境事件现场处置；
- ⑦根据实际情况进行的其他演练。

7.2.5 演练内容

- (1) 公司内应急抢险；
- (2) 急救与医疗；
- (3) 火灾处理演练；
- (4) 含污雨水截堵演练；
- (5) 污染监测演练；
- (6) 居民及无关人员的撤离以及有关撤离工作的演习；
- (7) 向上级报告情况及向友邻单位通报情况；
- (8) 事故进一步扩大所采取的措施；
- (9) 污染恢复措施。

7.2.6 演练结果评估和总结

综合预案的演练效果由应急总指挥负责进行评估和总结，现场处置方案演练的效果由组织单位进行评估和总结，但必须将评估和总结报告书面呈报到应急总指挥。总结内容应包括：① 参加演练的公司、人员和演练地点；② 起止时间；③ 演练项目和内容；④ 演练过程中的环境条件；⑤ 演练动用设备、物资；⑥ 演练效果；⑦ 持续改进的建议；⑧ 演练过程记录的文字、音像资料等。

7.3 责任与奖励

(1) 公司所属各部门和单位必须严格遵守和执行公司发布的各类应急预案规定。

(2) 未发生应急预案实施的情况下，在应急指挥部的领导下，由应急管理办公室对应急日常工作进行考核，考核内容和方法纳入公司业绩考核范围。

(3) 应急预案实施后，应急指挥部根据应急救援工作总结报告，对应急实施过程中表现优秀的部门、单位和员工进行表扬和奖励，对执行不力的进行处罚。

(4) 对由于日常应急准备工作不足而导致应急工作发生问题的部门、单位和个人，经应急指挥部决定，由应急管理办公室根据公司规定进行相应处罚。

7.4 预案的修订

本公司应急管理办公室负责组织制定预案，原则上每三年组织一次修订。以下原因出现不符合项，应及时修订预案：

- (1) 公司生产工艺和技术发生变化；
- (2) 相关单位和人员发生变化或者应急组织指挥体系或职责调整；
- (3) 周围环境或者环境敏感点发生变化；
- (4) 环境应急预案依据的法律、法规、规章等发生变化；
- (5) 环境保护主管部门或者公司认为应当适时修订的其他情形。

7.5 预案的说明

该预案是按照《突发环境事件应急预案管理办法》、《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）中的预案要求编制完成的，共由9章组成，各章的主要内容见预案。在此仅就有关重点问题进行说明。

(1) 关于预案的适应范围

本预案适用于江西帝玛实业有限公司厂区范围内生产过程中发生的各类突发环境事件。

(2) 关于事件分级和响应分级

《国家突发环境事件应急预案》、《江西省突发环境事件应急预案》、《抚州市突发环境事件应急预案》中对突发环境事件的分级依据基本相同，将突发环境事件分为四个级别，适用于各级政府环境保护行政主管部门。根据企业实际情况，将响应级别分为三级更加符合实际。突发环境事件发生后，企业应及时将事件造成的伤亡情况、影响情况上报环保部门，由环保部门根据事件情况确定突发环境事件级

别，然后启动相应的政府部门环境应急预案。企业的响应分级与政府部门的响应分级相互协调、相互支持。

（3）关于预案关系分析

江西省突发环境事件应急预案体系包括：《江西省突发环境事件应急预案》（综合预案），各省辖市、区(市)政府突发环境事件应急预案，企业突发环境事件应急预案。江西帝玛实业有限公司应急预案为综合应急预案，本预案与宜黄工业园区突发环境事件应急预案、抚州市宜黄县突发环境事件应急预案、抚州市突发环境事件应急预案为上下衔接关系，与抚州市宜黄县其它企业事业单位的环境应急预案为平行关系，与本公司企业综合应急救援预案为平行关系。

本预案为突发环境事件应急预案。由于安全生产事故的发生常常导致环境污染，因此安全生产事故与突发环境事件紧密联系，部分安全生产方面的现场处置方案也是突发环境事件的现场处置方案。

（4）关于重大危险源辨识和潜在环境风险分析

在进行重大危险源辨识时，依据的是《危险化学品重大危险源辨识》，预案编制小组认真分析了江西帝玛实业有限公司存在的环境风险物质、生产设施等，对储存、运输等环节潜在环境风险进行了分析。主要环境风险为危化品泄漏，火灾、爆炸事故次生的环境事件。

（5）关于应急组织体系

为方便人员管理、提高应急救援效率，本环境应急预案充分了利用公司企业应急预案的组织机构设置。

（6）关于预案更新

根据《江西省突发环境事件应急预案管理办法》中相关要求更新。

8 附则

8.1 名词术语

1、环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，致使人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

2、突发性环境污染事故：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事故。

3、环境应急：针对可能或已发生的突发性环境污染事故需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

4、环境风险源：指可能导致突发环境事件的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输危险物质或产生、收集、利用、处置危险废物的场所、设备和装置。

5、环境风险等级：对企事业单位环境风险状况的评价结果，环境风险等级分为重大、较大、一般三个等级。具体评价方法根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2008)、《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)以等确定。

6、环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》中“环境敏感区”的定义，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。主要包括：(一)自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区；(二)基本农田保护区、基本草原、森林公园、地质公园、重要湿地、天然林、珍稀濒危野生动植物天然集中分布区、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道、天然渔场、资源性缺水地区、水土流失重点防治区、沙化土地封禁保护区、封闭及半封闭海域、富营养化水域；(三)以居住、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公等为主要功能的区域，文物保护单位，具有特殊历史、文化、科学、民族意义的保护地。

7、环境保护目标：指在突发环境事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

8、应急救援措施：指针对突发、具有破坏力的紧急事件而采取的响应、求助和恢复的措施，旨在消除、减少事件危害，防止事件扩大或变化，最大限度地降低事件造成的损害或危害和损失。

9、泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

10、应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况（大气、水体、土壤和污染）范围而进行的理化测试并形成应急救援指挥有效的数据。包括定点监测和动态监测。

11、应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

12、危险化学品：是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。

13、危险废物：是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物。

14、受限作业空间：受限空间是指工厂的各种设备内部（炉、塔釜、罐、仓、池（泡菜）、槽车、管道、烟道等）和城市(包括工厂)的隧道、下水道、沟、坑、井、池、涵洞、阀门间、污水处理设施等封闭、半封闭的设施及场所（船舱、地下隐蔽工程、密闭容器、长期不用的设施或通风不畅的场所等），以及农村储存红薯、土豆、各种蔬菜的井、窖等。通风不良的矿井也应视同受限空间。总之，一切通风不良、容易造成有毒有害气体积聚和缺氧的设备、设施和场所都叫受限空间（作业受到限制的空间），在受限空间的作业都称为受限空间作业。

8.2 预案解释

本预案由设施科起草，组织相关部门讨论，预案专家现场评估，经公司总经理签署后发布，设施科负责预案的解释。

8.3 预案发布与发放

- (1) 公司突发环境事件应急预案经公司总经理签署发布；
- (2) 应急办公室负责对应急预案的管理和发放，建立发放记录，并及时对已发放预案进行更新，确保各部门获得最新版本的应急预案；
- (3) 应发放给应急指挥机构成员和各车间。

8.4 预案的实施与生效时间

本预案自发布之日起实施。

9 附件

现场处置预案之一：突发废水事故排放环境事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

我公司每天进入厂区污水处理站废水量约为 52.69m³/d，废水排放主要污染因子为 PH、氨氮、化学需氧量、石油类、邻二甲苯、对二甲苯、间二甲苯等污染因子，厂区排水分为雨水和污水两部分，采用雨污分流制。雨水采用地面明沟收集，就近排入雨水管网。纯水制备设备浓水排入自建污水处理设施。废水分类收集，经厂区废水处理站处理达标后，同生活污水一同经管网排入宜黄工业园区污水处理厂。为将废水站突发环境事件（事故排放）风险降至最低，同时确保废水站水处理紧急情况时的应对措施行之有效，使得财产及环境的损失减到最低。

本预案是针对废水站突发环境事件而制定的计划或方案，是综合应急预案的组成部分，按照综合应急预案的程序和要求组织制定。

1.2 适用范围

本预案适用于本公司厂区内发生或可能发生的水体环境污染事件。

该预案由总指挥宣布启动，但出现出水水质超标时，该预案自然启动。

1.3 应急组织及职责

紧急情况发生时，废水处理站当班负责人应迅速成立现场处置小组，进行先期处置，待公司应急领导小组赶到现场时，指挥权交应急领导小组。先期处置时，当班负责人为现场处置组组长，小组各成员的职责如下：

本现场处置预案的应急自救组织机构设置如下：

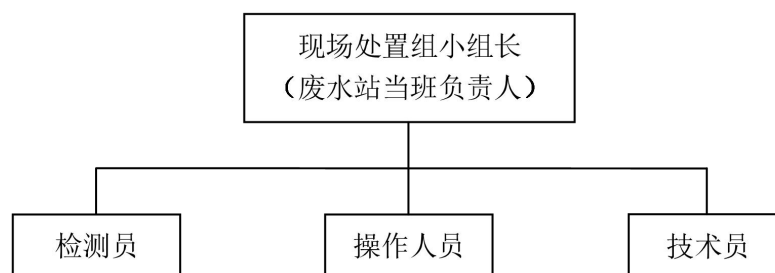


图9-1应急自救组织结构

组长：指挥、协调突发事件人员工作，力争最短时间内废水达标排放。

检测员职责：事件过程中的水质检测。

废水站操作人员职责：严格听从组长工作调配，执行各项应急操作。

技术员职责：依据现场情况制订新的废水处置技术方案，并追踪整个过程。

2 环境风险分析

我公司废水产生及排放情况如下。

表9-1污染物产生工序、产生量、处置方式一览表

污染物分类	污染物成分	产生工序	处理措施
生活废水	pH、COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N 等	主要为厂里生活污水	生活污水经隔油池化粪池处理后直接排入宜黄县工业园区污水厂
生产废水	pH、COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油、二甲苯等	主要为各工艺生产线废水	经调节池处理后，经混凝沉淀+兼氧+接触氧化+沉淀处理后外排至宜黄县工业园区污水厂

废水排放过程中由于管理上的疏漏以及不可抗拒的意外事故等均可造成污染物的事故排放。在非正常工况条件下，污染物的产生量往往会大大超过正常工况条件下的产生量，从而加大了污染物处理系统的处理负荷量，造成污染物的超标排放，严重时甚至会影响处理系统的正常运行，从而引起污水超标外排，对纳污水体将产生不同程度的环境污染。根据本项目生产工艺过程，结合工程类比调查，生产期可能产生的风险事故类型包括以下几个方面：

（1）各反应槽设置的 pH 计，ORP 计发生故障，造成废水处理设备去除率下降或无去除效果；

（2）自动投药装置发生机械或电路故障引起化学品的添加量失衡，使化学反应过程受到干扰引起的污染物超标排放；

（3）停电造成废水处理系统停止工作，致使废水非正常排放；

（4）处理装置的管理系统出现故障造成废水处理系统非正常运转引起的事故排放；

（5）化学品仓库发生泄漏；

未经过处理的废水，主要含高浓度的有机物、酸碱，进入园区管道，会对园区

污水处理厂造成冲击，间接污染受纳河流水域，将导致大面积水中生物死亡，如果沿途有取水点甚至会危害接触人的健康生命安全。

3 预防措施

当污染物异常排放事故发生时，操作人员（或现场人员）应立即上报废水站主管。对异常情况查明原因，进行妥善处理，根据现场情况，上报应急救援指挥中心。同时，要求污水处理当班班长及操作人员密切注意进入污水站的污水水质，并视异常程度采取如下相应措施：当异常排污的污染物总量低，经化验检测，不会对现有污水处理系统的正常运行造成冲击时，除按照正常的流程处理外，还应继续密切注意污水站的水质；保持日常巡查，确定应急事故池在备用状态。

4 现场处置措施

4.1 现场污染处置原则

按照把好“三关”的原则进行水环境污染现场处置：

第一关：优先把污染因子超标废水控制在装置、围堰界区内，排到应急事故池内，找出超标原因后进行初步处理，然后引回调节池重新处理；

第二关：把事故污水控制在厂区范围内；

第三关：即便在最不利的情况下，也要避免大量污染物进入厂外市政管道及水体。

4.2 现场应急处置

1.当公司废水站检测到排放废水中废水因子超标后，立即关闭废水排放口，开启应急事故池切换阀，将超标废水导入应急事故池，找到超标原因后，进行初步调整后继续进行加药处理重新处理。

2.当未达标废水量超过整个应急事故池的容积的 65%时，应通知本预案综合协调组组长，协调减产减排。

3.当未达标废水量超过整个应急事故池的 85%时，应通知本预案综合协调组组长，协调立即停产停排。

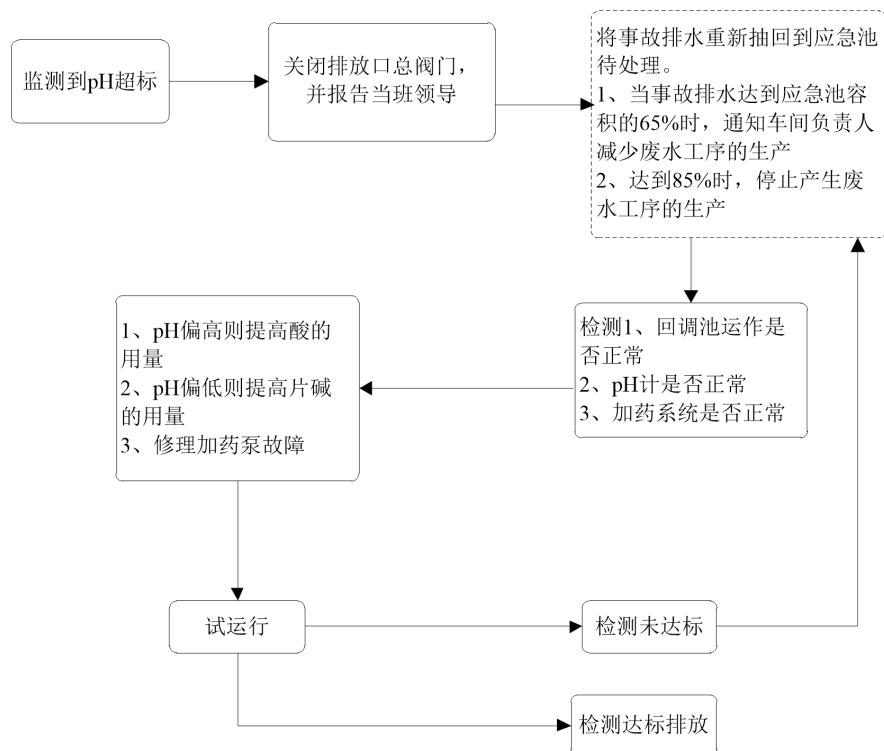
4.当应急事故池达到容量极限时，综合协调组应不考虑任何损失的情况下进行停产停排。

5.停产停排后，公司废水站应履行自身职责，将废水站所有废水因子处理达标后再进行排放，若废水站技术有限，可通知综合协调组邀请外部应急力量进行援助。

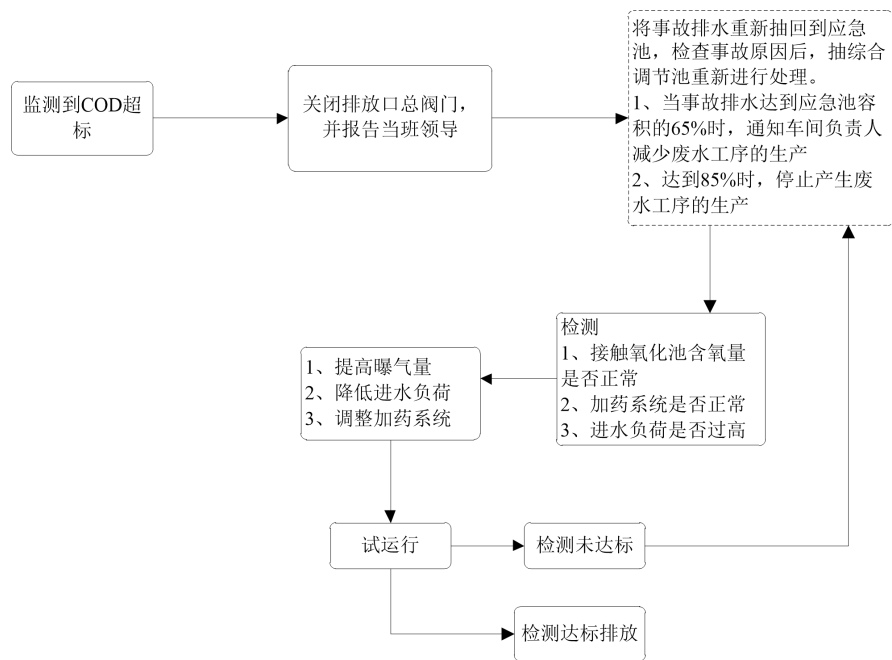
6.总之，只有当废水因子全部达到排污许可允许排放浓度限值时，才能进行废水排放。

详细应急流程如下所示：

(1) pH 值超标现场处置程序



(2) COD_{Cr} 超标现场处置程序



4.3 应急监测

造成水环境污染，在沉淀池及回调池取样检测，如不具备检测能力时，联络江西省抚州生态环境监测中心或第三方机构进行检测。

对于火灾以及爆炸事故，除了执行以上的监测步骤，还必须对消防水采样分析。

4.4 应急终止条件

公司外排废水处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4一级标准及宜黄工业园污水处理厂接管标准后可宣布应急终止，废水事件应急终止条件见表9-2。

表9-2 废水污染物排放执行标准

项目	pH	COD	BOD ₅	氨氮	石油类	动植物油	邻二甲苯	对二甲苯	间二甲苯
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4一级标准	6-9	500	300	45	20	100	0.4	0.4	0.4

4.5 扩大应急的措施

一旦出现险情扩大，我公司应积极配合和服从上级政府部门的应急指挥系统的领导。

5 保障措施

物资、装备的配置与综合预案相同。

现场处置预案之二：突发废气超标排放环境事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

由于废气治理设施产生故障或失控导致严重超标，致使所排放的二氧化硫、氮氧化物、二甲苯、非甲烷总烃、颗粒物有毒有害气体扩散至周围环境，尤其是在不利气象条件下，会造成严重大气污染和危害，或火灾对环境的影响，为了在发生此类突发事件时采取有效应对措施，降低或减少环境破坏和人员伤亡，最大限度降低灾害损失，特制定本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于我公司废气治理设施故障、确认超标、受到居民投诉，或车间部分员工身体异常，无法正常作业时，且经调查属实情况。

1.3 应急组织及职责

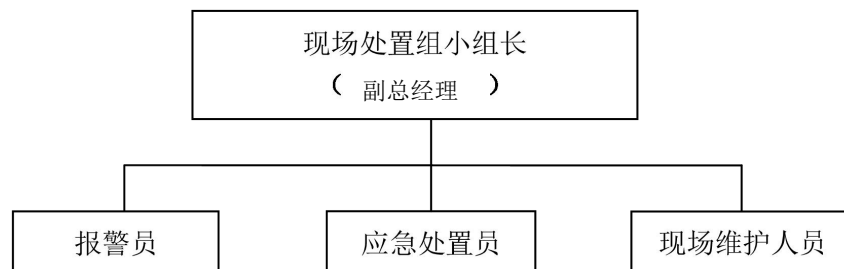


图 9-2 现场处置小组架构图

现场处置组组长职责：事件现场情况判断，指挥及协调各人员工作，对现场人员安全负责。

报警员职责：向当班负责人或公司报告事件情况信息。

应急处置员职责：发生突发事件进行废气设备维修等工作。

现场维护人员职责：人员疏散及引导、维护通道畅通，防止无关人员进入，维护现场秩序。

2 环境风险分析

(1) 本公司出现突发废气处理设施出现故障，引发有毒有害气体对环境的影响

响；

(2) 火灾次生灾害产生有毒害气体；

公司产生有害废气主要是在生产过程中产生的，根据废气中污染物类别和性质，采用成熟可靠的处理工艺，确保废气污染物排放满足相应标准要求，项目废气执行标准：天然气燃烧废气执行《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准要求；铸造烟气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准；涂装废气、有机废气执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准要求；无组织排放烟尘必须达到《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表3中无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度。

3 预防措施

3.1 制度管理办法

设备运行过程中每隔天对整个处理设施系统进行巡回检查一次，检查各废气塔管道、药剂用量、喷淋泵、风机运行状况、风量、风速、结构，发现问题及时处理。

表 9-3 巡检内容

1	检查风机运行情况： 启动风机并确认工作是否正常。确认阀门状态正常后启动风机并确认风机工作正常。
2	每周检查管网破损、水泵情况： 定期检查跑冒滴漏、维护水泵。
3	检查管路通畅情况： 保证管道畅通。
4	检测废气排放相关数据： 定期检测各废气塔排放浓度，当浓度超过规定时，应查明原因进行处理。

3.2 废气处理设施日常检修

表 9-4 废气处理设施日常检修内容如下

检查项目	原因分析
循环管路压力显示异常情况	①管道发生堵塞。 ②管线破损。

4 现场应急处置程序及措施

4.1 应急处置程序

当环保人员闻到较重刺激性气体时，采取如下应急措施：

- （1）疏散周边人员，确认废气污染事件是否发生；
- （2）检查废气处理系统故障（管道是否破损、水泵是否运行等方面）；
- （3）检查废气产生工序有无高浓度废气产生；
- （4）暂时停止废气产生源的生产；
- （5）通知周边人员采取躲避、转移的办法降低人体危害。
- （6）通过控制废气产生源废气浓度、产生量，并恢复废气处理系统的处理能力，

应对突发工业废气超标排放事件的发生。

4.2 现场应急处置措施

（1）废气处理设施发生故障时，首先查找故障原因，个人能解决应马上采取如下应急措施：

- ①检查废气治理设施、输气管路有无破损泄漏；
- ②检查风机运行情况 & 排气口风速是否正常；
- ③检测是否跑冒滴漏；
- ④需要停机维修时申请（协调）向车间申请暂停生产。

（2）当废气处理设施遭居民投诉、车间部分员工身体异常，无法正常作业时，通知生产车间，采取如下应急措施：

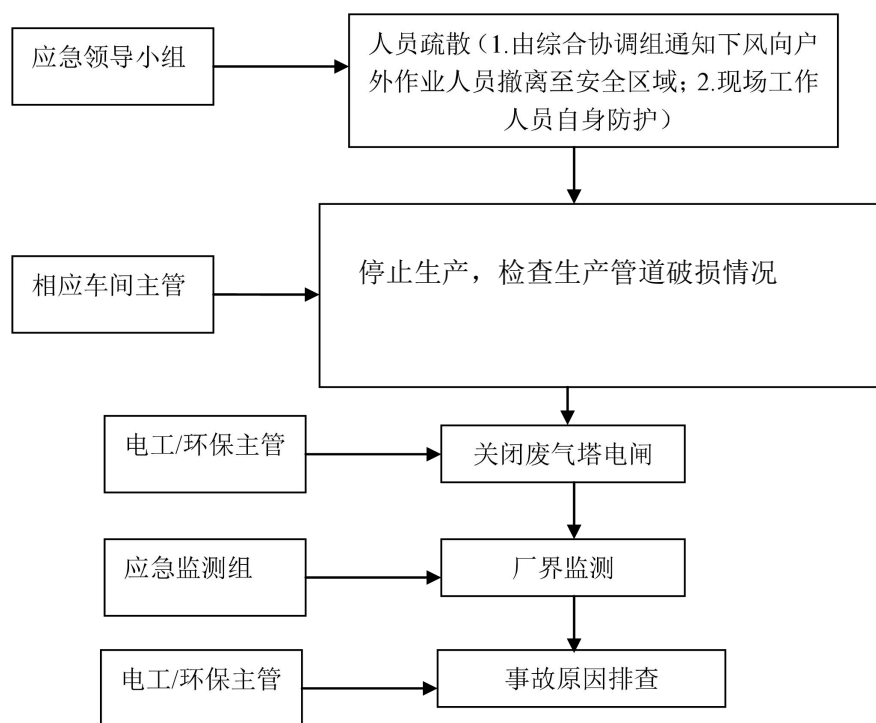


图 9-4 现场应急处置程序

废气中污染因子超标排放应急措施一览表见表 9-5。

表 9-5 废气中污染因子超标排放应急措施一览表

序号	超标因子	应急措施
1	二氧化硫、颗粒物、二甲苯等	停止生产，检查废气处理设施情况

4.3 救护人员及受影响人群应急防护注意事项

(1) 员工做好个人防护，快速有序撤离有污染区域

首先组织和指导员工就地取材，采用简易有效的防护措施保护自己。根据当时的风向选择疏散路线，快速转移至安全区域。

①呼吸防护：应马上用手帕、餐巾纸、衣物等随手可及的物品捂住口鼻。如用毛巾或布条扎住颈部，在口鼻处挖出孔口，用湿毛巾或布料捂住口鼻，最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩。

②现场处置人员应根据环境事件的特点，配备相应的专业防护装备，采取安全防护措施（安全帽、护目镜、耐酸碱雨靴、手套、消防服、口罩或活性炭防毒面具等），严格执行应急人员出入事发现场程序。

③皮肤防护：尽可能戴上手套，穿上雨衣、雨鞋等，或塑料布、毯子或大衣等物，把暴露的皮肤保护起来免受伤害。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

④眼睛防护：尽可能戴上各种防毒眼镜、防护镜或游泳用的护目镜等。

⑤按疏导人员指定的路线（疏散通道）快速有序撤离污染区域，避免推挤。

⑤洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

⑥救治：迅速拨打 120，将中毒或身感不适人员及早送医院救治。中毒或身感不适人员在等待救援时应保持平静，避免剧烈运动，以免加重心肺负担致使病情恶化。

（2）受影响区域人群疏散方式

当环境事件发生后严重影响到了厂内以及周边企业员工的生命安全时，应当组织人员疏散，疏散时，遵循以下原则：

①疏散小组用最快速度通知现场人员，按疏散通道进行疏散。

②对于污染区一时无法撤出的群众，应指导他们紧闭门窗，用湿布将门窗缝塞严，关闭空调等通风设备和熄灭火源，等待时机再进行转移。

③防止继发性伤害。组织群众撤离有毒区域时，应选择安全的撤离路线，避免横穿有毒区域。进入安全区后，尽快去除污染衣物，防止继发性伤害。一旦皮肤或眼睛受到污染应立即用清水冲洗，并就近医治。

④正确通报、防止混乱。疏导人员首先通知事件现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

⑤口头引导疏散。疏导人员要用镇定的语气，呼喊、劝说人们消除恐惧心里，稳定情绪，使大家能够积极配合进行疏散。

⑥事件现场直接威胁人员安全，安全保卫组人员采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事件。在疏散通道的拐弯、叉道等容易走错方向的地方设疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

⑦对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的亲人生命担心而重新返回事件现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

⑧专业救援队伍到达现场后，疏导人员若知晓内部被困人员，要迅速报告，介绍被困人员方位、数量。

(3) 交通疏导

①发生严重大气污染事件时，现场指挥部应指挥协调有关部门，汇报事件情况，安排好交通封锁和疏通；

②设置路障，封锁通往事件现场的道路，防治车辆或者人员再次进入事件现场；

③配合好进入事件现场的应急救援小队，确保应急救援小队进出现场自由通畅；

④引导需经过事件现场的车辆或行人临时绕道，确保车辆行人不受危险物质的伤害。

4.4 应急监测

需要进行大气环境质量进行监测时，应第一时间电话委托抚州市环境监测站申请支持，开展周边大气环境质量进行应急监测。

5 应急终止与善后处理

5.1 应急终止

当废气的泄漏得到控制，没有新的污染物排放，经征得专家咨询组同意，现场指挥官下达指令，解除应急状态，中止应急响应工作。项目天然气燃烧废气执行《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准及《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准要求；铸造烟气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准；涂装废气、有机废气执行《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准要求后。应急中止。具体值见表9-6。

表 9-6 废气排放标准限值

类别		污染项目	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	执行标准
有组织废气	天然气燃烧废气	颗粒物	120	3.5	《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准
		二氧化硫	550	2.6	
		氮氧化物	240	0.77	
	铸造烟气	颗粒物	150	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）II时段二类区标准
	涂装废气	颗粒物	120	3.5	《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准要求
		二甲苯	70	1.0	

		非甲烷总 烃	120	10	
无组织 废气	无组织颗 粒物（烟 尘）	颗粒物	5	/	《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表3中无组织排放烟（粉）尘最高允许浓度
	有机废 气	非甲烷总 烃	4.0	/	《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放标准
		二甲苯	1.2	/	

5.2 善后处理

应急处置工作结束后，应急保障组组织相关部门转移危险废物进行安全处置。现场处置组做好应急装备、处置场所的清洗工作。

5.3 事件调查

泄漏未造成人员重伤的污染事件，由应急管理办公室牵头成立调查组实施调查处理；造成重伤及以上事故的，按照公司《突发环境安全事件综合应急预案》之“事件调查处理与奖惩”的规定执行。

5.4 结果报告

突发环境事件处理完毕后，应急管理办公室编制总结报告，按公司《突发环境安全事件综合应急预案》的要求上报。

6 保障措施

6.1 组织保障

（1）建立起应急响应指挥系统和应急实施体系，明确人员职责。

（2）对队员按预案要求进行配备，明确任务、职责、联系方式，队员名单根据工作变动及时更新。应急预案启动后，由现场指挥进行调动，要求及时通知，第一时间按要求进入现场。

6.2 物资保障

物资、装备的配置与综合预案相同，见附件 4：应急设施及应急物资清单。

现场处置预案之三：突发危险化学品污染环境事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

公司储存和使用的危险化学品为油漆、天然气等，该系统事故隐患主要是危险原料贮罐和塑料桶破损泄漏造成人员伤害和环境污染。

危险化学品泄漏后，不仅污染环境，对人体造成伤害。因此，对泄露事故应及时、正确处理，防止事故扩大。特制定本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于本公司内发生或可能发生的危险化学品泄漏污染事件。

1.3 应急组织及职责

本现场处置应急预案的应急自救组织机构设置如下：

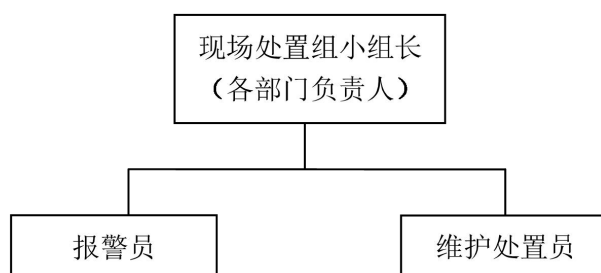


图 9-5 应急组织结构图

组长职责：

- (1) 接到报告后，立即组织现场处置小组成员，按现场应急处置措施执行；
- (2) 根据泄漏情况，组织疏散员工到指定地点；
- (3) 若泄漏进一步扩大，上报应急领导小组，请求启动危险化学品突发环境事件现场处置应急预案；

- (4) 接受和执行应急领导小组的指令。

报警员职责：

- (1) 发现泄漏，立即报告相应部门主管；
- (2) 接受并执行本应急小组的指令。

维护处置员职责：

- (1) 员工报告后，应立即到现场进行确认；
- (2) 组织员工，按现场应急处置措施执行；
- (3) 若泄漏量超出本部门控制能力，则上报公司应急领导小组。

2 环境风险物质情况

本公司在危险化学品的使用和储存过程中，项目主要涉及的物质有脱脂剂、磷化剂、底漆、色漆、面漆、乳化液、清渣剂等。

表 9-7 物质危险性标准

类别		LD50 (大鼠经口) mg/kg	LD50 (大鼠经皮)mg/kg	LC50 (小鼠吸入, 4 小时) mg/L
有毒物质	1	<5	<1	<0.01
	2	5<LD50<25	10<LD50<50	0.1<LC50<0.5
	3	25<LD50<200	50<LD50<400	0.5<LC50<2
易燃物质	1	可燃气体—在常压下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物；其沸点（常压下）是 20℃或 20℃以下的物质		
	2	易燃液体—闪点低于 21℃，沸点高于 20℃的物质		
	3	可燃液体—闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可以引起重大事故的物质		
爆炸性物质		在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质		

注(1)有毒物质判定标准序号为 1、2 的物质，属于剧毒物质；符合有毒物质判定标准序号 3 的属于一般毒物。

(2)凡符合表中易燃物质和爆炸性物质标准的物质，均视为火灾、爆炸危险物质。

根据上面表 9-7 的危险物质鉴别标准对本项目涉及的物质进行毒性、燃烧爆炸性判别。

按照《环境风险评价实用技术和方法》（以下简称“方法”）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）规定物质危险性判别依据，项目贮存和使用的原辅材料中天然气为易燃易爆物质，水性油漆、脱脂剂、磷化剂等均为轻度危害物质。

(1) 天然气的理化性质、毒理性质，如下表：

表 9-8 甲烷理化性质和危险特性一览表

类别	项目	甲烷
理化性质	外观及性状	无色、无味气体
	熔点	-182.5°C
	沸点	-162°C
	相对密度	对空气0.8，对水0.5
燃烧	闪点	-188°C
爆炸危险性	自燃点	537°C
	爆炸极限	5.0~15(v%)
	稳定性	稳定
	危险特征	易燃、易爆；与空气混合具有爆炸性，遇火星、高温有燃爆危险。
	灭火剂	干粉、二氧化碳
	火灾危险类别	甲级
毒性物质	毒性	大鼠吸入LC50:400ppm
	健康危害	甲烷在空气中浓度过高时，吸入会因缺氧而引起窒息，引起头昏、呼吸困难，甚至失去知觉。
	急救方案	立即将患者移至空气新鲜处，必要时进行人工呼吸。
防护措施	呼吸系统防护：高浓度时，戴隔离式防毒面具。 眼睛防护：接触液态甲烷时，戴防护眼镜。 身体防护：接触液态甲烷时，穿戴专业防寒服。	
漏泄处理	须穿戴防护用具进入泄漏现场；排除一切火情隐患，保持现场通风；喷水以降低气体浓度；当泄漏量很大时，应撤离现场。	
储存	严禁烟火；避免接触氧化剂；储存在凉爽、通风处；开启和关闭容器时，使用无火花工具；储存处应使用防爆电器。	
运输	须贴“易燃气体”标签。严禁航空客运和铁路运输，航空货运限量运输。	

(2) 油漆的理化性质、毒理性质，如下表：

表 9-9 油漆理化性质和危险特性一览表

品种类别	含一级易燃溶剂的油漆、辅助材料及涂料	含二级易燃溶剂的油漆、辅助材料及涂料
危规编号	32198	33645、33646

闪点	-18~23℃	≥23℃
危险类别	第 3.2 类 中闪点易燃液体	第 3.3 类 高闪点易燃液体
主要组成	各种颜色液体或粘稠液体。是由树脂、颜料、助剂和一级易燃溶剂组成的油漆和涂料及有机溶剂的混合物。	各种颜色液体或粘稠液体。是由树脂、颜料、助剂和二级易燃溶剂组成的油漆和涂料及有机溶剂的混合物。
危险类别	易燃	
危险特性	易燃，遇明火、高热、氧化剂有引起燃烧危险。挥发的气体对人体有害。蒸气能与空气形成爆炸性混合物，遇明火会引起回燃。当达到一定温度时，遇火星会发生爆炸。	
健康危害	本品蒸气对人体有毒，对环境有污染。组成中含有对人体有害的有机物质和挥发性溶剂。在超过允许浓度时，对人体神经有刺激和破坏作用，造成抽筋、头晕、昏迷、瞳孔放大等症状。低浓度时也会有轻微头痛、恶心、呕吐、疲劳等现象发生。	
灭火剂	泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。	
救护	皮肤接触 脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 吸入 脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。就医。	
泄漏处理	切断火源。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石吸收，运至废物处理场所处置。或在保证安全情况下，就地焚烧。大量泄漏：挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。回收或运至废物处理场所处置。	
储运	贮存于阴凉、通风仓库内。远离火种、热源，防止阳光直射。密封包装。应于氧化剂、酸类分开存放。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。	

3 预防措施

3.1 制度建设

(1) 生产部经理（兼环保负责人）负责全公司的环保管理日常工作，车间和班组均设有兼职安全环保员。

(2) 公司所有危险化学品的使用管理实行双人管理。

(3) 员工培训合格后方可上岗工作，严惩违规操作和野蛮操作。

3.2 隐患排查与日常预防措施

本厂生产、储存过程中有可能发生泄漏事故的主要部位有生产车间、各化学品仓库、废水处理站，有专人 24 小时管理，岗位操作人员定期巡检，并有岗位记录表。

- (1) 要严格执行危险物品的配装规定，专库存放，储存在规范的库房内；
- (2) 在仓库的主要位置设置警示标志，配置防泄漏物资；
- (3) 作业人员应严格遵守操作规程，装卸危险化学品应按有关规定进行，做到轻装、轻卸；严禁摔、碰、撞、击、拖拉、倾倒和滚动；
- (4) 保管人员应配备必要的防护用品、器具；
- (5) 每天对储存仓库检查，检查内容：有无泄漏，有无异常，有无刺激性气味，包装有无破碎。检查消防设备是否完好。每次检查应做好记录；
- (6) 化学品仓库区严禁吸烟，违规罚款。保持储存场所清洁，散落的物品要及时按规定方法处理；
- (7) 危险化学品仓库应急物资齐全，包括应安全防范工具。

4 现场处置措施

如发生一般事故时，通知厂值班室由各部门主管组织人员处理；如发生重大事故时，应按下列流程处理：

- (1) 最早发现者应立即向各部门主管报告，并采取办法切断事故泄漏源。
- (2) 各部门主管接到报警后，应迅速组织抢救，如果不会对外界环境造成污染，由应急指挥组负责处理。
- (3) 如果泄露会对外部环境造成污染，由各部门主管通知总指挥，并立即向外部救援机构报告，各部门主管在 3 分钟内告知总指挥，总指挥在 3 分钟内做出判断，要求查明泄漏部位(装置)和原因，总指挥下达按应急救援预案处置的指令，同时发出警报，通知应急领导小组成员及各专业救援队伍迅速赶往事故现场。

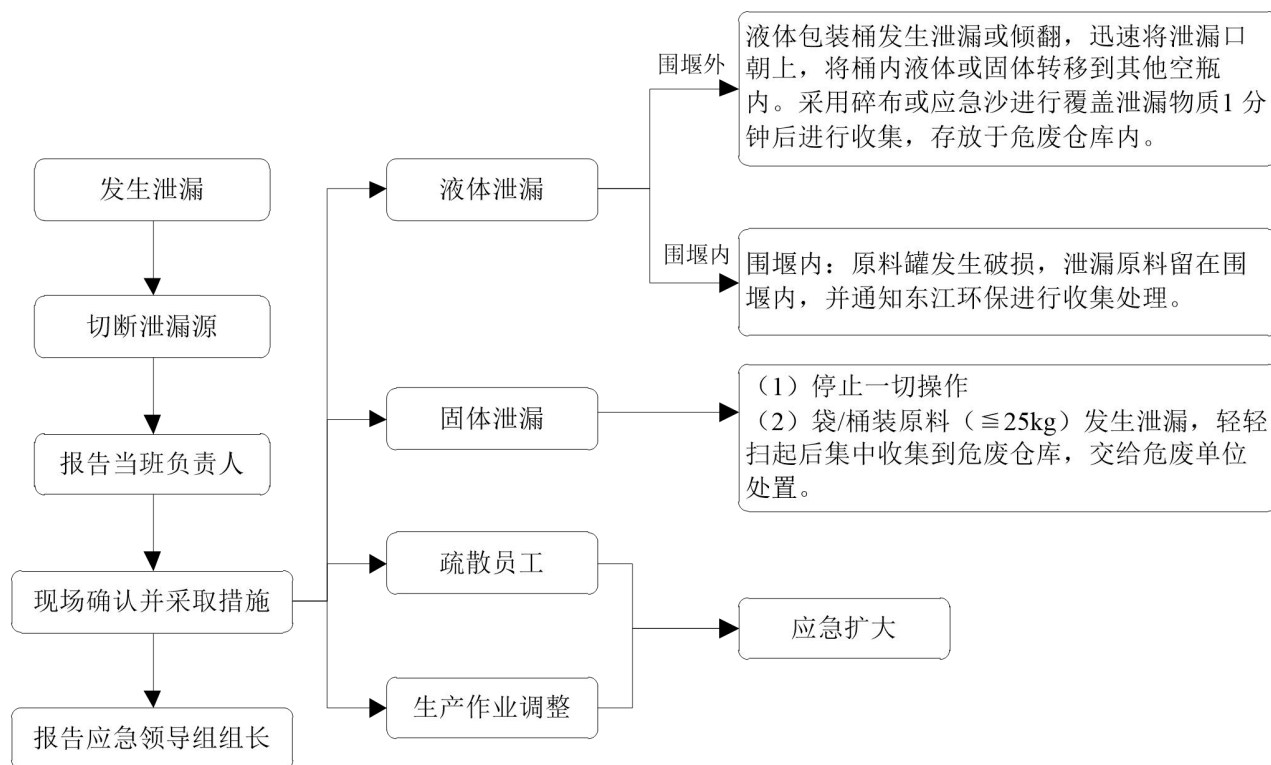


图 9-6 化学品泄露事件应急处置程序

泄漏处理包括泄漏源控制及泄漏物处理两大部分。

泄漏源控制：

- (1) 停止一切操作，关闭相关阀门；管道发生泄漏，应及时关闭供应阀；
- (2) 如为使用场所如槽体泄漏，迅速将槽液转移至备用槽，并上盖防挥发。
- (3) 包装桶发生泄漏后，将泄漏口朝上，将桶内液体转移到其他空桶内，并上盖防挥发。
- (4) 泄露时迅速撤离泄露污染区人员至上风处环境温度严格控制出入，并立即切断火源。应急人员戴好自给式正压呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断好泄露气源，合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。

泄漏物处理：

- (1) 引流：对于四处蔓延扩散的液体，一时难以收集处理，采用引流的方法，将泄漏的液体引流到安全地点；
- (2) 覆盖、吸收：对于泄漏量不大的液体，可采用消防沙覆盖吸收泄漏的液体；
- (3) 废弃物处理：在应急救援过后，所产生的液体废弃物，转由专业公司处理；

（4）如有可能，将露出的乙炔气体用防爆型排风机送至空旷处或装设适当喷头烧掉。当溶解乙炔气瓶夹具等连接处泄露，可关闭瓶阀，更换垫片处置。漏气容器和气瓶要妥善处理，严格自行焊补、任意敲打等。

如出现险情扩大或局势不能控制，现场指挥部应立即向江西临川经济开发区管委会报告或及时拨打环保热线（12369），并请求增援配合和服从上级政府部门的应急指挥系统的领导。

5 保障措施

- （1）进入现场人员必须配备必要的个人防护器具；
- （2）阴凉、通风罐、仓；远离火种、热源，防止阳光直射；
- （3）保持容器密封，并与氧化剂分开存放；
- （4）储运设施电气、照明采用防爆型；
- （5）禁止使用易产生火花的机械、工具；
- （6）装卸时要控制流速；
- （7）采取防静电措施。

6、物资、装备的配置

与综合预案相同。

现场处置预案之四：突发火灾次生污染环境事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

公司发生火灾爆炸事故时，会产生大量含有物料的消防废水、烟气。为使厂区火灾爆炸事故得到有效处理，消防废水及烟雾得到有效地控制，防止水体、大气环境污染灾害的发生，特制定本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于厂区内发生或可能发生的火灾爆炸环境污染事件。

1.3 应急组织及职责

紧急情况发生时，车间当班负责人应迅速成立以本人为组长的现场处置组，各组员职责如下：



图 9-7 现场应急组织结构图

组长职责：

- (1) 接到报告后，立即组织现场处置小组成员，按现场应急处置措施执行；
- (2) 根据火灾情况，组织疏散员工到指定地点；
- (3) 若火灾进一步扩大，上报应急领导小组，请求启动突发火灾次生污染环境事件现场处置预案；
- (4) 接受和执行应急领导小组的指令。

报警员职责：

- (1) 发现火灾，立即报告车间当班负责人；

(2) 接受并执行本应急小组的指令。

应急处置员职责：

(1) 员工报告后，应立即到现场进行确认；

(2) 组织公司员工，负责对消防排水进行截留堵污及人员疏散；

(3) 若火灾超出本部门控制能力，则上报公司应急领导小组。

2 环境风险分析

在危险源评估的基础上，本现场应急预案所针对的事故类型为火灾事故，主要有电器火灾、固体物质火灾、可燃品火灾、危险化学品火灾。公司有配电房、厂房、仓库等危险源，加上人的不安全行为和设备设施的不安全状态，可能引起火灾。一旦发生火灾，火势在短时间内迅速增大，如不及时扑救，火势扩大，将难以控制，届时将造成严重的人员伤亡。如果重大部位发生火灾事故将会使设备损坏、人员伤亡更加严重，造成巨大的经济损失和不良的社会影响。

在灭火扑救过程中，引发的次生环境风险主要包括以下三个方面：

(1) 火灾次生浓烟风险，由于火灾会产生大量有毒有害且成分复杂的浓烟，不仅会危害火灾下风口的人和动植物，轻则中毒，重则死亡。而且对空气质量有着重大的影响及破坏。

(2) 火灾次生爆炸风险，当发生火灾时，易燃易爆危险化学品遇热产生爆炸。爆炸对周边的人和动植物会造成非常大的影响，轻则受伤，重则死亡。

(3) 火灾次生消防水风险，当发生火灾时，为了扑灭明火会产生大量的消防废水，这些消防废水不仅量大，且成分非常复杂。主要产生的风险为污染土壤及水源。

3 预防措施

为预防可能发生的火灾爆炸事故，应采取如下预防控制措施：

(1) 电气设备必须具有国家指定机构的安全认证标志。电气装置的选型、设计、施工、安装、验收应符合有关规范、标准的规定；配电设备、线路定期检查、检修、保养，保持良好；保持足够的安全距离，采取一切措施防止人体触及或接近带电体；所有电气设备均应采取相应的措施以防止人体直接、间接和跨步电压触电；健全电气安全规章制度、严格执行，定期对员工进行电气安全教育。

(2) 实行动火作业许可制度，严禁违规动火；易燃易爆物品储存、使用场所严禁吸烟，严禁携带火种、穿带钉鞋进入爆炸危险区域；严禁使用打火花工具敲打、撞击易燃易爆物体容器。

(3) 制定危险化学品安全管理规定，加强危险化学品的贮存、使用及运输管理，完善通风、防泄漏、防静电等安全设施；按照标准、规范配齐消防设施和急救器材，消防设施和急救器材应实行“三定”管理，落实责任人。急救器材配置包括防毒口罩、防毒面具、急救药品、急救药箱等。

4 应急处置程序与措施

4.1 火灾的初期应急响应

火灾初期，事发现场任务部门和员工都有灭火的责任。

公司所有员工发现着火点，均有责任立即向周围同时大声呼叫、按响事故警铃，所有部门领导应立即组织员工投入灭火行动，同时向应急值班室报告。

当火灾初期现场为部门间的公共区域时，现场最高级别的领导担当灭火指挥。

公司应急值班电话接到火灾爆炸报警后，一般应向报警人员询问以下情况并做好记录：

- (1) 火灾发生的时间、地点、火势、火情；
- (2) 是否有人被困；
- (3) 已采取的控制措施。

接警后，现场应急指挥部指挥现场处置组立即奔赴事故现场，应急队伍到达后现场的前期处置人员应尽快撤离。综合协调组同时将了解的火警信息向应急处置指挥部报告。

如果火灾被及时扑灭，现场处置组应保护好事发现场。由应急管理办公室进行原因调查和分析，后方可恢复正常生产。

4.2 火灾扩大的应急响应

当火灾得不到控制，有蔓延趋势时，现场处置组应立即向现场应急指挥部报告，建议向 119 求援。

综合协调组向 119 报警时，应说明以下情况：

- (1) 公司所在的准确位置；
- (2) 具体的着火部位、火势、火情；
- (3) 人员被困或受伤害情况；
- (4) 公司易燃、易爆品种类及储存规模；
- (5) 公司的联络人及电话。

报警后，安全保卫组指派人员在主要路口引导外来应急车辆。

公安消防人员到达公司后，应急现场指挥部调动公司力量积极配合应急工作。

安全保卫组指挥公司所有非应急人员按照预定的路线撤离至指定的安全区域。达到安全区域的非应急人员未经许可不得擅自进入灭火现场。

当发现有人被困在危险场所时，应立即向公安消防人员报告，协助救出被困人员。

4.3 环境污染应急处置

当火势逼近化学品仓库时，现场处置组在确保自身安全的前提下，应尽快隔离至安全区域。

当消防废水含有危险化学品时，现场处置组应尽快采取相应的措施，防止水体污染，主要措施包括：

(1) 对于发生火灾，消防过程产生的废水流入雨水沟时，现场处置组立即用沙包拦截雨/污水管网总排口，将周边雨水沟的水导入事故应急事故池，关闭废水处理站总排口，同时对雨水沟的路径进行封堵，防止进入自然水体，灾情解除后及时将水道进行冲洗，确保雨水沟内污染物全部导入应急事故池再进入废水站进行处理。

(2) 当消防废水量大于应急事故池容积时，应将污水引致调节池处，通知有资质的专业环保公司进行转运处理。

注意现场污水的流向和收集，消防废水只能流向通往污水处理站的管道内或事故池。

(4) 当低处的消防废水水位较高时，现场处置组应启用废水处理装置处理一部分污水，或利用潜水泵及时将事故池污水抽至调节池。

抢险过程中，现场处置组负责观测消防废水的流向和数量，当发现消防废水满溢或流向厂外时，立即报告现场应急处置指挥部。

(5) 当火情严重，烟雾浓密时，现场指挥部应根据空气中有害物质浓度监测结果迅速制定应急处置方案，当预判有害气体超过相应标准将危害周边群众健康时，应报请政府应急部门启动相应预案并配合政府部门及时疏散周边群众至安全区域。

(6) 如出现险情扩大或局势不能控制，应急领导小组应立即向上级部门请求增援配合服从上级政府部门的应急指挥系统的领导。

(7) 灭火抢险结束后，组织人员对现场进行消洗、清理，利于废水处理设备对废水进行集中处理或请环保公司协助处理。

4.4 污染事故扩大应急处置措施

当出现火灾扩大或消防废水外流，导致事故扩大，超出公司的应急处置能力趋势时，现场应急处置指挥部立即指示综合协调组向宜黄县管委会报告，请求支援。

外援力量到达后，现场指挥权归宜黄县政府统一指挥。公司现场处置指挥部做好现场介绍和信息资料提供工作，现场所有抢救人员和装备由总指挥统一指挥调配，开展应急救援抢险工作。

一旦消防废水流出场外，立即对场外的污水井和雨水井进行封堵，以防止污水流入市政管网而发生水体污染次生灾害。同时将消防废水围堵到尽可能小的范围内，收集转移至应急事故池或厂区低洼处，并及时通知相关有资质环保单位进行拉运。

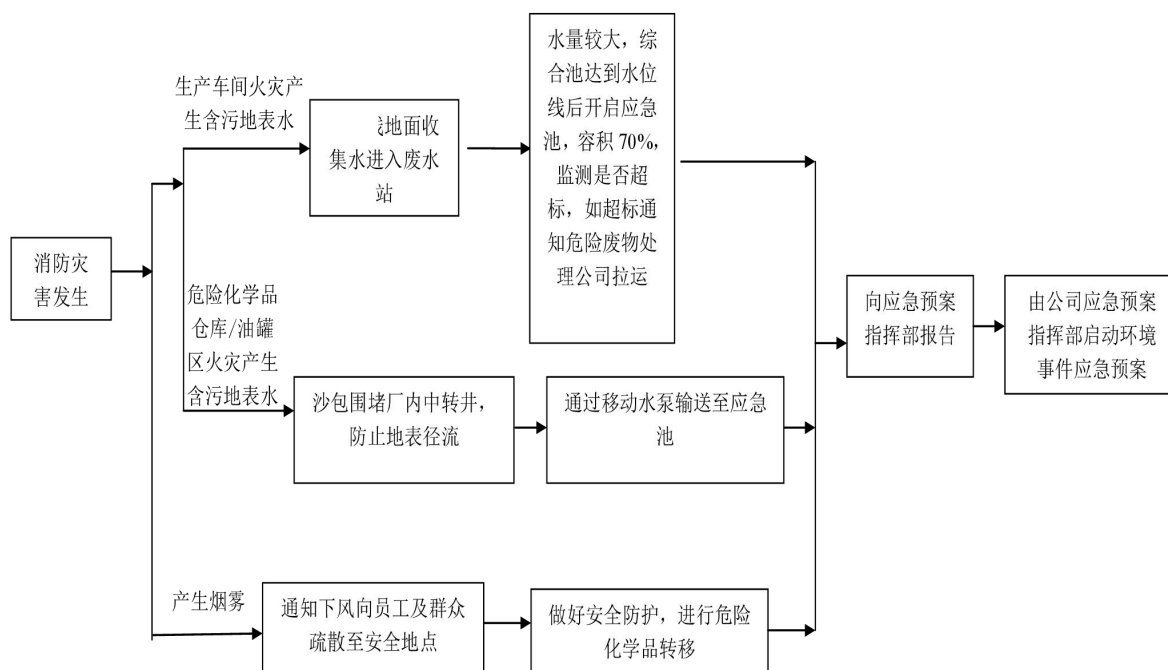


图 9-8 火灾次生环境事件应急作业流程图

5 现场安全与救护

(1) 火灾爆炸事故引起环境污染事件救援工作危险性比较大，必须对应急处置人员自身的安全问题周密考虑，防止被火烧死和消防废水灼伤，或被燃烧物所产生的气体导致中毒、窒息，以保证应急人员免受事故的伤害，对电气设备灭火时必须切断电源，防止触电。

(2) 当发生化学品仓库火灾事故时，资源保障组应采为公司应急行动人员提供专业的个体安全用品，如防化服、自给式呼吸器、过滤式呼吸器等。

(3) 当有员工或应急人员受到伤害时，安全保卫组应采取必要的措施进行现场救护，综合协调组应立即请求 120 支援送伤员到就近医院进行救治。

6 现场恢复与应急结束

(1) 当火灾爆炸引起环境污染事件抢险工作结束后，对参与应急的人员进行清点，使用的抢险物质与装备专人进行清点和回收，及时重新配置事故现场应急设备。

(2) 现场应急处置指挥部确认所有火源已全部扑灭，火灾没有继发的可能、次生环境污染得到控制时，经征得公安消防部门和专家咨询组同意，现场应急处置指挥部宣布解除应急行动结束。

7 事故调查

没有动用外部力量即扑灭的火灾，由应急管理办公室组成调查组，对火灾爆炸事故原因进行调查，调查的内容包括：

- (1)出事着火部位。
- (2)火灾的直接原因和间接原因（含管理原因）。
- (3)人员受伤情况。
- (4)经济损失情况。
- (5)应急处置的效率。
- (6)责任追究的建议。

对于动用 119 力量扑灭的火灾，由公安消防部门进行事故调查，公司应急管理办公室负责配合。

8 保障措施

- （1）配备污水泵，将消防废水收集引入应急事故池。存放在事故时易于取用地点。
- （2）配备适量沙袋，当消防废水任意扩散时，及时堵塞雨水和污水排放口。存放在事故时易于取用地点。
- （3）上列消防废水应急物资应定点、定标准、专人负责保管与维护。

现场处置预案之五：突发污染防治设施受限空间安全事件现场处置预案

1 总则

1.1 编制目的

受限空间作业由于环境特殊，自然通风不良，易造成有毒有害、易燃易爆物质积聚或氧含量不足，进而引发生命安全事故的发生。为加强受限空间作业安全管理，预防、控制中毒窒息等生产安全事故发生，切实保护作业人员的生命安全，尤其是事故发生后，及时救助并减少次生事故的发生，结合本公司的实际情况，特制订本预案。

1.2 适用范围

本预案适用于公司环保设施受限空间（所有废水净化装置、废气净化装置、储罐等）作业时发生或可能发生的窒息性、中毒性环境安全事件。

1.3 应急组织及职责

受限空间突发作业事件紧急情况发生时，现场负责人或者施工单位负责人应迅速成立现场应急处置组，负责在第一时间紧急处置突发事件，小组各成员的职责如下：



图 9-9 应急自救组织结构

现场处置组组长职责：空间作业现场监督，人员指挥及协调，对现场人员安全负责。警备人员职责：对空间作业人员行动进行监视，保证其安全。

救援人员职责：发生突发事件时进行人员抢救。

医护人员职责：对受伤人员进行医治救护。

2 环境风险分析

（1）本公司废气处理装置属于受限空间，通风不良、容易造成有毒有害气体积聚和缺氧，受限空间作业环境复杂，危险有害因素多，容易发生安全事故，造成严重后果；作业人员遇险时施救难度大，盲目施救或救援方法不当，又容易造成伤亡扩大；

（2）其他踩踏跌落情况。

（3）废气处理装置进行维护或有人员进入时，发生缺氧情况。

3 预防措施

3.1 制度建设

作业时需专门安排一人进行监测，一旦有作业人员不小心坠落，立即启动本预案。

员工对废水池清洗作业操作原则：先许可、后作业；先检测、后作业；防护到位、动态监测；内部作业，外部监护；险情敏感、从速救援。

详细参见“综合应急预案”。

3.2 受限空间作业原则

一、先许可、后作业原则

生产经营单位应将受限空间纳入许可作业的管理范畴，制作切实可行的《受限空间安全作业证》，未经公司安全部门的审查同意，并取得《受限空间安全作业证》任何人员不得进行受限空间作业。

坚持先许可、后作业的管理原则，是从源头抓好受限空间作业安全管理的高效之策。

受限空间安全作业证

作业部门： 编号：

环 境 安 全 部 负 责 项 目	受限空间所在部门						
	受限空间名称：						
	作业内容：						
	受限空间主要危险有害物质：						
	作业时间： 年 月 日 时起至 年 月 日 时止						
	安全措施：						
	确认人签字：						
负责人： 年 月 日							
作 业 部 门 负责项目	作业部门：						
	作业负责人：						
	作业监护人：						
	作业中可能产生的危险有害物质：						
	作业安全措施：						
	负责人： 年 月 日						
采 样 分 析	分析项目	有 毒 有 害 介 质	可燃气	氧含量	取样时间	取 样 部 位	分 析 人
	分析标准						
	分析数据						
审批意见： 批准人： 年 月 日							

① 《作业证》所列项目应逐项填写，安全措施栏应填写具体的安全措施。

② 《作业证》应由受限空间所在单位负责人审批。

③ 一处受限空间、同一作业内容办理一张《作业证》，当受限空间工艺条件、作业环境条件改变时，应重新办理《作业证》。

④《作业证》一式三联，一、二联分别由作业负责人、监护人持有，第三联由受限空间所在部门存查，《作业证》保存期限至少为1年。

⑤受限空间作业因工艺条件、作业环境条件改变或者出现异常情况，需重新按照程序处理作业现场，并办理《作业证》后，方准继续作业。

二、先检测、后作业原则

在进入受限空间作业前，首先要检测有限空间内部氧气、危险有害物浓度，如不达标，严禁作业。用火试验的方法不可取，尤其在作业环境中禁用。

三、持续作业、动态监测原则

定时进行动态检测，当浓度超标时，检测合格后才能再次入池体清洗作业。如若不然，就会发生人员伤亡事故。在生产中，经常发生已经经过清洗、置换并分析监测合格后的贮罐，在作业过程中还发生中毒伤亡事故的惨剧，其主要原因是没有对有毒有害物质进行动态监测。

因此，在作业过程中，要充分注意对作业环境与周边环境可能新生的危险有害气体进行动态监测，特别是对危险源来自作业环境内部的，必须高度注意。

四、内部作业，外部监护原则

受限空间作业，必须坚持作业监护制度，即必须在受限空间外设定专职的作业监护人员，全过程进行监护，发现问题，及时制止，发生险情，及时施救。

五、险情敏感、从速救援原则

对于作业过程中发生的意外情况，譬如出现异常的味道、水位变化、头晕乏力、突然晕倒等险情，无论是作业者，还是监护者，都要高度敏感，采取措施。该撤离的及时撤离，该救援的从速救援。万不可疏忽大意，掉以轻心，错失最佳救援时机，让本科避免事故的发生。

六、对于进入下水道、容器等受限空间作业，最好的办法，就是提前放下保险绳，并保证工人作业过程中，将其随时拴在身上，遇到险情，外部监护人员即可立即将遇险人员陆续牵引拽出。如果等到出事后再放绳子下去，不仅耽误时间，而且极易造成施救人员的伤亡。

七、做好个人防护。必须采取个人防护措施后，才能清洗作业。如果发现温度太高，作业人员大量流汗，可以基本判断是中暑，尝试进入救援，但也要系好保险

绳。

八、强制通风。在作业前，不管受限空间情况如何，先利用鼓风机进行长时间的强制通风，以输入新鲜空气。如果不能做到强制通风，应尽可能的打开一切可能的通气孔，进行自然通风。

3.3 隐患排查与整治机制

(1) 开展隐患排查生产部和环保部定期开展受限空间作业专项排查，进行受限空间盘点，填写受限空间清单，评估作业风险，对排查中发现的隐患和问题进行系统梳理，制定切实有效的防范措施。

(2) 加强安全培训开展全面的安全教育培训，使员工熟悉作业环境的安全风险，严格按照要求开展作业活动。对涉及受限空间作业的相关人员和部门，有针对性的进行受限空间作业专项培训、考核，确保受限空间作业人员掌握相关作业技能。

(3) 规范受限空间等危险作业流程各单位要学习本专项预案，结合实际，进行细化和落实，严格执行作业审批，确保受限空间作业符合相关标准要求。

(4) 加强应急管理各单位要结合自身生产工作特点，建立并完善科学的作业流程和突发事件应急处理预案。要大力加强应急队伍和装备建设，分析现场应急处置的资源需求，配备呼吸器具、应急通讯报警器材、现场快速检测设备、大功率强制通风设备、应急照明设备、安全绳、救生索、安全梯等应急救援装备、监管看护作业等措施保障作业安全。

4 应急处置程序与措施

4.1 应急救援程序

当突发事件发生时，立即采取救援，第一时间向公司内部报警，召集人员进行援救。若受伤人员晕厥，使用鼓风机进行排气，在确保内部环境安全的情况下，可由系上安全绳的救援人员进行援救，此救援方案需两人或两人以上救援人员进行操作。必要的情况下，可对废气处理装置进行破坏，从而救出受困者。

4.2 应急救援措施

(1) 现场处置组人员应依据实际情况设计施救方案和步骤。

(2) 现场处置组人员用鼓风机给作业空间里强制持续通风换气，如有必要可将作业空间破坏掉。

(3) 救援组人员准备救治药品和器具。

(4) 现场处置组人员做好防护保护和措施后（确保自身安全），才可以进入奶空间实施救援。

(5) 将手上人员用安全绳绑好，并配合将其平稳拉出空间。

(6) 受伤人员如出现头晕、头痛、耳鸣、四肢无力、恶心、呕吐、心慌、气短、呼吸急促等中毒症状，应立即送至附近医院救治。

(7) 当所有池内作业人员救出来后，现场指挥官根据情况终止应急救援。

5 保障措施

5.1 物资保障

(1) 全面罩正压式空气呼吸器或长管面具等隔离式呼吸保护器具；

(2) 应急通讯报警器材；

(3) 现场快速检测设备；

(4) 大功率强制通风设备；

(5) 应急照明设备；

(6) 安全绳、救生索和安全梯等。

详细见附件 5：应急设施及应急物质贮备清单

5.2 安全保障

受限空间经清洗或置换不能达到安全作业要求时，应采取相应的防护措施方可作业。

(1) 在缺氧或有毒的受限空间作业时，应佩戴背负式空气呼吸器、长管呼吸器和隔离式防护面具等，必要时，作业人员应拴带救生绳。

(2) 在易燃易爆的受限空间作业时，应穿防静电工作服，工作鞋。

(3) 在产生噪声的受限空间作业时，应佩戴耳塞或耳罩等防噪声护具。

(4) 作业人员进入有限空间作业时，应首先拟定紧急情况时的外出路线和方法。

作业时，应视作业条件适时安排人员轮换作业或休息。

（5）严禁作业人员在有毒、窒息环境下摘下防毒面具。

（6）难度大、劳动强度大、时间长的受限空间作业应采取轮换作业制。

（7）发生受限空间事故，救护人员要确保做好自身防护，如系好保险绳、戴上呼吸器、穿好防护服等，在确保自身安全后，方可进入受限空间实施抢救。如若不然，就极可能造成事故的扩大恶化。

附件与附图

附件 1：环评批复

附件 2：本单位应急救援组织机构名单

附件 3：外部救援单位及政府有关部门联系电话

附件 4：应急设施及应急物资清单

附件 5：应急预案演练记录

附图 1：厂区地理位置图

附图 2：公司周边环境风险受体分布图

附图 3：厂区平面布置图

附图 4：项目周边环境状况图

附图 5：紧急疏散图

附件 1：环评批复

抚州市环境保护局文件

抚环审函〔2015〕9 号

关于年产 200 万套汽车铝合金轮毂生产线 建设项目环境影响报告书的批复

江西帝玛实业有限公司：

你公司报送的《年产 200 万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）、《关于年产 200 万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书的评估意见》（抚环评字[2014]44 号，以下简称《评估意见》）、宜黄县环保局初审意见（金环督字[2014]50 号）收悉。经研究，现批复如下：

一、项目批复意见及项目基本情况

（一）项目批复意见。根据《报告书》）的评价结论、《评

估意见》结论、宜黄县环保局初审意见等，项目符合国家产业政策，在认真落实《报告书》提出的各项污染防治措施、满足污染物排放总量控制和风险防护措施的前提下，原则同意你公司按《报告书》提供的建设地点、性质、生产规模、生产工艺和污染防治措施进行建设。

（二）项目基本情况

该项目属新建工程，位于江西省宜黄县桃陂镇丰厚工业小区B区，地理坐标为东经116° 16′ 31.8″，北纬27° 39′ 49.61″，占地面积193333m²，项目总投资为165215.97万元人民币，其中环保投资270万元，占项目总投资的0.26%。

主要生产工艺：项目以铝锭、铝锆合金、铝钛硼、热固性粉末涂料、油漆等为主要原料，通过铝锭熔化、精炼、铸造（含切冒口）、X射线探伤、热处理（退火）、抛丸、机加工、气密性检验、涂装前处理、涂装、包装入库等工序。形成年产200万套汽车铝合金轮毂生产能力。

建设规模：年产汽车铝合金轮毂200万套。

主要建设内容：新建二条铸造生产线（含试验检测室）、二条热处理及机械加工生产线、二条前处理及涂装生产线、给排水、供电、天然气储罐（2个）、综合楼、宿舍楼、产品仓库、原料仓库等以及废气、废水处理设施和固体废物堆放场。

二、项目建设的污染防治措施及要求

项目在工程设计、建设和生产过程中必须认真落实《报告书》提出的各项环保措施和要求，并重点做好以下几项工作：

(一) 提高清洁生产水平。你公司应积极推行清洁生产，使用先进的工艺和设备，提高设备的自动化水平，提高水资源和物料利用率，节能降耗，从源头上减少各种污染的产生，禁止采用落后、属淘汰类的生产设备及生产工艺。

(二) 严格落实水污染防治措施。项目废水主要来源于铸造和热处理冷却水、制纯水废水、前处理废水、水帘幕废水、地面冲洗废水和生活污水等。应按照“雨污分流、清污分流、分类处置”原则建设全厂废水收集、处置和排水管网，厂区初期雨水应收集处理，必须认真落实“报告书”提出的废水污染防治措施。铸造和热处理冷却水循环利用，不外排；制纯水废水直接排放；磷化废液、磷化清洗废水采用“中和+絮凝沉淀法”预处理，脱脂废液、表调废液、水帘幕废水采用“加药反应+絮凝沉淀”预处理，生活污水采用隔油池预处理后，与汤洗废水、脱脂清洗废水、地面冲洗废水一起采用“絮凝沉淀+水解酸化+生物接触氧化”工艺处理设施进行处理，处理后的废水经无名小溪排入宜黄河。

(三) 严格落实大气污染防治措施。项目废气主要有天然气燃烧烟气、铸造烟尘、抛丸粉尘、静电喷涂粉尘、漆雾、有机废气、无组织废气等。天然气燃烧烟气经 15 米高的排气筒高空排放；铸造烟气主要包括溶解炉烟气、保温精炼炉烟气、炉门加料口烟气、浇铸烟气等，采用多管旋风除尘器系统处理后经 15 米高排气筒高空排放；抛丸粉尘和静电喷涂粉尘采用布袋除尘器处理后经 15 米高排气筒高空排放；漆雾及有机废气采用

水帘幕装置+活性炭吸附装置处理后经15米高排气筒高空排放；无组织废气主要是在生产过程中产生的无组织废气，建设单位必须做好原料储罐、管道和生产设备密封，调漆间采用负压操作，加强通风、加强管理、厂区绿化等措施减少无组织废气的排放。

（四）严格落实环境噪声污染防治措施。设计时优化总体平面布局，选用低噪声设备，并采用隔音、消声、减振，加强设备的维护和厂内绿化工作等措施，确保厂界噪声达标。

（五）严格落实固体废物分类处置和综合利用措施

1、按“资源化、减量化、无害化”处置原则，认真落实各类固废收集、处置和综合利用措施，严禁将各类生产废物、废料直接排放或混入生活垃圾中倾倒。

2、废活性炭、漆渣、废油漆桶、废乳化液、污泥等危险废物，必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求建设危废临时贮存库，未及时处置的危废须送至临时贮存库暂存，并定期交有相应危废处置资质的单位进行安全处置，危险废物暂存库应设警示标志，严禁露天堆放。危险废物转运应办理相关手续。

3、一般工业固废堆场设计和建设必须符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。去冒口废边角料及不合格产品回用于生产；机加工废边角料及废包装材料外售；溶解炉炉渣、炉窑除尘灰、静电喷涂除尘灰、抛丸除尘灰、生活垃圾收集后定期交由市政环卫部门统一处理。

(六) 严格落实土壤和地下水污染防治措施。一般固废、危废均应暂存于一般固废存库和危废存库内，库房采取防雨、防渗、防腐等措施，不相容的危险废物必须分开存放；各生产车间、原料仓库、污水处理站地面等均应作防腐防渗处理；加强日常环境管理、维护和巡查，严格控制设备和管道的“跑、冒、滴、漏”现象；应加强厂区周边地下水监测工作，一旦发现被污染，应立即采取措施，防止地下水污染扩散。

(七) 严格落实环境风险防范措施。项目生产过程中的环境风险主要为泄漏、爆炸及火灾等突发事故造成的环境风险。应认真落实“报告书”提出的各项风险防范和应急措施。加强设备、管道的密封性和车间通风，对化学危险品物料在储运及使用过程中的严格管理，选用合格的储罐，在储罐区做地面防渗，在周围设置围堰，一旦发生泄漏事故，及时把泄漏的物料泵入废水事故池，避免直排外环境。在厂区地势最低处设置一座消防废水事故池（容量 320m^3 ），一旦发生事故，及时收集事故废水和消防水，防止污染水直接外排。企业应制定详细可行的环境风险应急预案，定期开展应急演练，备齐各类应急物质和设备，一旦发生环境事故，必须立即采取措施，消减污染，最大限度地降低环境风险，并向环保部门报告。

(八) 排污口规范化。按国家和我省排污口规范化整治要求设置各类排污口标识并建档。

(九) 项目周围规划控制要求。宜黄县人民政府必须严格控制好厂区周边规划，厂区卫生防护距离范围内不得新建居民

区、学校、医院等环境敏感建筑和食品、电子等对环境条件要求高的企业。

三、项目排放总量和排放标准要求

(一) 废水排放标准：外排废水必须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中的一级标准要求。

(二) 废气排放标准：天然气烟气必须达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) II 时段二类区标准及《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准要求；铸造烟尘必须达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) II 时段二类区标准；抛丸粉尘、静电喷涂粉尘、漆雾、有机废气必须达到《大气污染综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级排放标准要求；无组织排放烟尘必须达到《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 3 中无组织排放烟(粉)尘最高允许浓度。

(三) 噪声排放标准：厂界噪声必须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。

(四) 污染物总量控制要求：项目建成后，主要污染物排放总量必须满足总量控制指标要求(COD 排放量为 1.349t/a, $\text{NH}_3\text{-N}$ 为 0.202t/a)。

四、项目试生产和竣工验收的环保要求

(一) 试生产要求。项目的建设必须严格执行“配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用”的环境保护“三同时”制度，环保投资必须专款专用。项目投

入试生产前必须向宜黄县环保局提出申请（同时抄报我局），经宜黄县环保局现场检查同意后方可投入试生产。

（二）试运行管理要求。加强生产各个环节的管理，最大限度减少无组织排放、泄漏和挥发。按规定设置专门环保机构，健全环保规章制度，制定严格的环境保护岗位责任制，并加强环保设施运行维护管理，严禁擅自闲置、停用污染治理设施。认真落实《报告书》提出的监测计划，一旦污染治理设施发生故障或发生环境污染事故时，应立即停止生产，启动应急预案，采取相应措施，防止环境污染。

（三）竣工验收要求。项目试生产期内（不超过三个月）必须按规定程序向我局申请办理项目竣工环保验收手续，未经环保验收或验收不合格不得正式投入生产。

五、其他环保要求

（一）项目变更要求。《报告书》经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染措施发生重大变动，或自本项目批准之日起超过5年方开工建设，必须报抚州市环保局重新复核。

（二）违法追究。对已批复的各项环境保护事项必须认真执行，如有违反，将依法追究法律责任。

（三）日常环保监管。你公司应在接到本批复后10个工作日内，将批准后的《报告书》送宜黄县环保局，我局委托宜黄县环保局负责该项目建设 and 试运行的日常的监督管理工作。宜黄县环保局应加强环境监管，发现环保问题必须及时依法处理，

防止环境污染，并将情况上报我局。请市环境监察支队加强对项目实施过程中的环境监察。



(此件主动公开)

抄送：局污控科，局监管科，市环境监察支队，宜黄县环保局

抚州市环保局人秘科

2015年2月6日印发

- 8 -

抚州市生态环境局

关于对年产 200 万套汽车铝合金轮毂生产线 建设项目环境影响报告书变更申请的回复

江西帝玛实业有限公司：

你公司报来的《关于年产 200 万套汽车铝合金轮毂生产线建设项目环境影响报告书变更的请示》收悉。经研究，现回复如下：

一、同意取消抛丸工序和磷化工序的变更。本项目报告书生产工艺过程主要为铝锭熔化、精炼、铸造（含切冒口）、X 射线探伤、热处理（退火）、抛丸、机加工、气密性检验、涂装前处理、涂装、包装入库等工段。其中涂装前处理包括汤洗、脱脂、水洗、表调、磷化、水洗、烘干工序。而实际生产过程中取消了抛丸工序和磷化工序。根据环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环发[2015]52 号）要求，该工序变更不属于重大变更，你公司应编制变更环境影响说明，纳入竣工环境保护验收管理。

二、不同意废气措施的变更。你公司要求铸造烟气中的浇铸烟气由有组织排放变更为无组织排放，根据《大气污染物综

合排放标准》(GB16297--1996)规定,按照从严控制无组织排放的原则,我局原则上不同意你公司在生产过程中铸造烟气中的浇铸烟气由有组织排放变更为无组织排放。

三、项目试生产和竣工验收的环保要求。你必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度,落实各项环境保护措施。你公司应当按照相关规定要求,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并依法向社会公开。你公司在环境保护设施验收过程中,应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况,不得弄虚作假。



附件 2 本单位应急救援组织机构名单

江西帝玛实业有限公司应急指挥中心名单

序号	职 务	姓 名	联系电话	职务
1	总指挥	吕岩良	18897949488	总经理
2	副总指挥	余玉怀	13967975279	生产副总经理
3	副总指挥	高敏	17607040308	办公室
4	抢险抢修组组长	扬天日	15868992683	涂装车间主管
5	安全保卫组长	张风云	15180073135	仓库主管
7	警戒疏散组组长	洪海青	15958425269	机加车间主管
8	后勤保障组组长	彭希友	13870471218	办公室
9	善后处理组组长	阮振昕	13979488028	办公室
10	队员	涂明华	15180073135	品质部
11	队员	喻甫彪	15025522356	设备
12	队员	李斯霞	15870788727	计划

附件 3：外部救援单位及政府有关部门联系电话

突发环境事件发生时，可请求支援的外部应急/救援力量如下：

序号	名称	支持方式/能力	联系方式
1	市政府应急办	消防、救援抢险	12369
2	宜黄县人民医院	伤员的救治	120
3	抚州市生态环境局	环境污染处理、事故调查	0794-8228033
4	抚州市宜黄生态环境局	环境污染处理、事故调查	0794-7612029
5	抚州市环境监测站	环境监测	0794-8268709
6	宜黄县公安局	警戒、疏散、刑事调查	110
7	抚州市应急管理局	现场治安、参与事故调查	0794-8287480
8	宜黄工业园区管理局	消防、救援抢险	0794-8287480

附件 4：应急设施及应急物资贮备清单

应急救援物资设备清单

名 称	单位	数量	储存地点
过滤式防毒面具	个	4	仓库
安全绳	米	6	办公室
应急水泵	台	3	厂房
应急叉车	台	4	车间
消防栓	台	4	办公楼及车间
警戒绳	米	25	仓库
灭火器	个	78	车间
隔离防护服	套	5	车间及仓库
应急灯	盏	2	仓库
胶手套	双	2	配电房
围裙	件	2	车间
水鞋	双	4	消防柜
应急梯	个	2	厂房
自动干粉灭火器	套	2	车间
应急沙包	袋	4	车间
监控室	套	1	办公室

急救药品清单

名称	数量	状态
云南白药	10 盒	良好
创可贴	10 盒	良好
医用高锰酸钾	10 瓶	良好
食用白醋	10 瓶	良好
无纺纱布	10 卷	良好

附件 4：应急预案演练记录

预案名称	正常生产，火灾消防应急预案			演练地点	厂房
组织部门	综合办公室	总指挥	吕岩良	演练时间	2024. 4. 10
参加部门和单位	各班组以及厂房应急预案小组成员共 13 人。安全员 2 人				
演练类别	☐ 实际演练 ☐ 桌面演练 ☐ 提问讨论式演练 ☐ 全部预案 ☒ 部分预案			实际演练部分： 灭火器及抢险器材使用，初期火灾扑灭	
物资准备和人员培训情况	5Kg、8Kg 干粉灭火器各 8 台， 5Kg 二氧化碳灭火器 5 台；消防桶 15 个，消防铲 15 只。进入现场前由安全员讲解灭火器使用要领和个人安全防护要求。				
演练过程描述	①利用 2 只废汽油桶，中间剖开后分为 4 段，分别加入柴油 10Kg，另外准备 50Kg 编织袋 10 只，装满泥土后放置在油桶周围②同时点燃 4 只油桶，拉响警报器，人员从周围 200m 处跑向着火点，在 100m 处取得灭火器和抢险器材，人员自动抢占上风，进行灭火和抢险。 人员分工：各部门指定 1 人进行灭火，其他人员抢救物资和现场警戒。				
预案适宜性充分性评审	适宜性： ☒ 全部能够执行 ☐ 执行过程不够顺利 ☐ 明显不适宜 充分性： ☐ 完全满足应急要求 ☒ 基本满足需要完善 ☐ 不充分，必须修改				
演练效果评审	人员到位情况	☐ 迅速准确 ☒ 基本按时到位 ☐ 个别人员不到位 ☐ 重点部位人员不到位 ☐ 职责明确，操作熟练 ☐ 职责明确，操作不够熟练 ☐ 职责不明，操作不熟练			
	物资到位情况	现场物资： ☒ 现场物资充分，全部有效 ☐ 现场准备不充分 ☐ 现场物资严重缺 个人防护： ☐ 全部人员防护到位 ☒ 个别人员防护不到位 ☐ 大部分人员防护不到位			
	协调组织情况	整体组织： ☐ 准确、高效 ☒ 协调基本顺利，能满足要求 ☐ 效率低，有待改进 抢险组分工： ☐ 合理、高效 ☒ 基本合理，能完成任务 ☐ 效率低，没有完成任务			
	实战效果评价	☐ 达到预期目标 ☒ 基本达到目的，部分环节有待改进 ☐ 没有达到目标，须重新演练			
	外部支援部门和协作有效性	报告上级： ☒ 报告及时 ☐ 联系不上 消防部门： ☒ 按要求协作 ☐ 行动迟缓 医疗救援部门： ☒ 按要求协作 ☐ 行动迟缓 周边政府撤离配合： ☒ 按要求配合 ☐ 不配合			
存在问题和改进措施	存在问题： 有 1 人灭火时没有在上风口，其他人配合不到位； 改进措施： 由安全员现场讲评，指出演练中的错误做法，要求责任人所在部门监督学习应急预案和消防相关知识。				

记录人：高敏

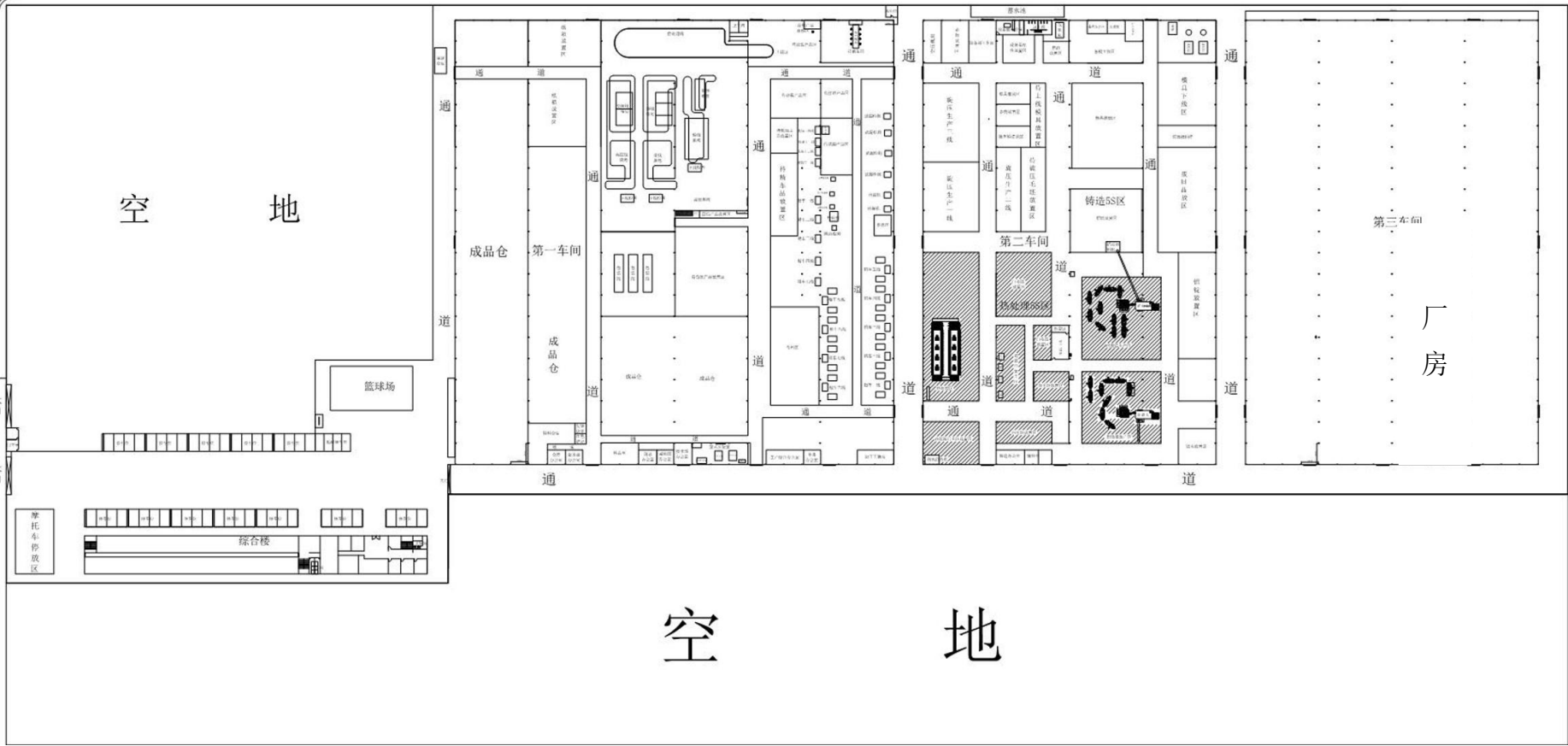
评审负责人：吕岩良

时间：2024.4.10

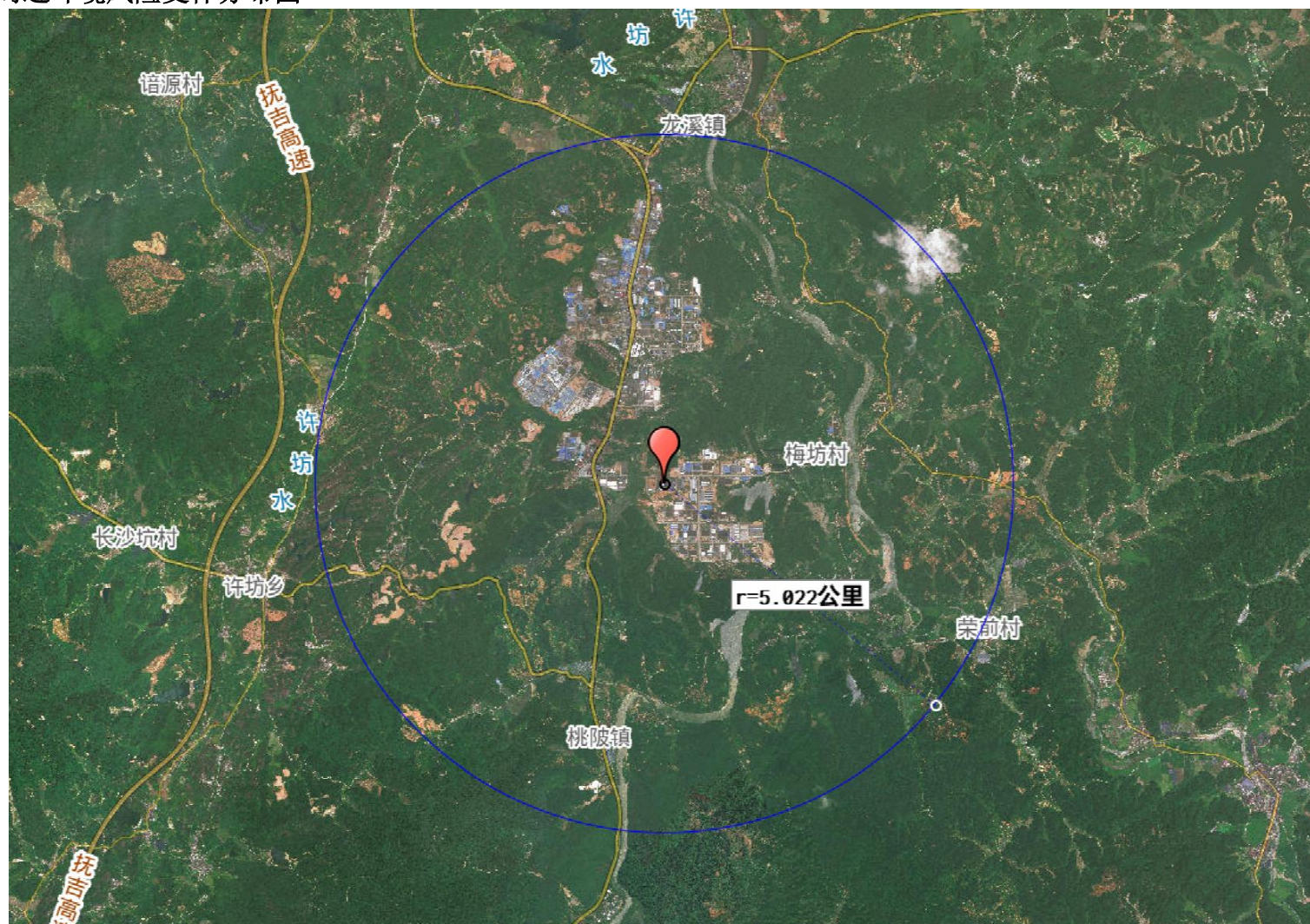
附图 1：厂区地理位置图



附图2：项目平面布置图



附图 3 公司周边环境风险受体分布图



附图 4：项目周边环境状况图



附图 5：紧急疏散路线图

